



I N S T R U K C J A O B S Ł U G I

WAGA ETYKIETUJĄCA

SM-500

S E R I A M K 4



YAKUDO PLUS

EDYCJA	MIESIĄC / ROK
1	Czerwiec 2007
2	Styczeń 2011

REJESTR ZMIAN

DATA	NR EDYCJI	IMIĘ I NAZWISKO	UWAGI
10-06-2007	1	Mariusz Drażyk	Edycja 1 - wstępna
03-01-2011	2	Mariusz Drażyk	Aktualizacja listy specyfikacji użytkownika (REZERO 141 oraz 140)

Instrukcja wydana przez Yakudo Plus sp. z o.o.

Jeśli masz jakiegokolwiek uwagi lub znalazłeś w tej publikacji jakieś błędy skontaktuj się z przedstawicielem DIGI.

YAKUDO PLUS sp. z o.o.

43-100 Tychy

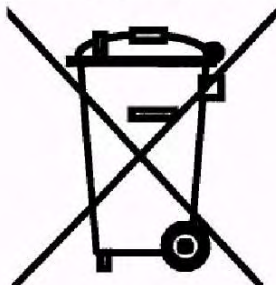
ul. Nad Jeziorem 85

Tel. (32) 218-69-10

Fax.(32) 218-69-15

yakudo@yakudo.eu

Urządzenia oznakowane jest symbolem jak poniżej i jest zgodne z dyrektywą Unii Europejskiej 2002/96/EC.



Jeśli urządzenie zostanie wycofane z eksploatacji i kończy się jego przydatność produkcyjna, skontaktuj się z przedstawicielem DIGI w celu bezpiecznej utylizacji, zgodnej z umową kupna i lokalnym ustawodawstwem.

SPIS TREŚCI

1. INFORMACJE PODSTAWOWE.....	- 5 -
1.1 DANE TECHNICZNE	- 5 -
1.2 BEZPIECZENSTWO	- 6 -
1.3 WYGLĄD ZEWNĘTRZNY	- 7 -
1.4 KLAWIATURA WAGI.....	- 8 -
KLAWIATURA WAGI TYPU BENCH (EB).....	- 8 -
KLAWIATURA WAGI TYPU POLE (DP).....	- 8 -
1.5 WYGLĄD WYŚWIETLACZA WAGI	- 9 -
1.6 FUNKCJE KLAWISZY PODSTAWOWYCH	- 10 -
1.6.1 Procedura wyboru trybów operacji: R , X , S , Z	- 12 -
1.7 FUNKCJE KLAWISZY PROGRAMOWALNYCH.....	- 13 -
1.8 TABLICA KODÓW	- 15 -
1.8.1 Kody ASCII.....	- 15 -
1.8.2 Kody „Teraoka”	- 15 -
1.8.3 Układ alfabetu dla wag typu DP (56 klawiszy).....	- 16 -
2. INSTALACJA WAGI.....	- 17 -
2.1 PIERWSZE KROKI Z WAGĄ SM-500MK4	- 17 -
2.2 SPOSÓB POSTĘPOWANIA	- 18 -
2.3 INSTALACJA WAGI	- 18 -
2.4 POZIOMOWANIE	- 18 -
2.5 ZASILANIE WAGI - ZALECENIA	- 19 -
2.6 DOSTĘP DO ELEMENTÓW DRUKARKI	- 19 -
2.7 CZYSZCZENIE GŁOWICY TERMICZNEJ	- 20 -
2.8 KASETA Z ETYKIETAMI / PARAGONEM.....	- 21 -
2.9 WYDRUK ETYKIET – ZMIANA POZYCJI WYDRUKU	- 22 -
2.10 KONFIGURACJA WAGI DO WSPÓŁPRACY Z KOMPUTEREM	- 23 -
3. SPECYFIKACJE – USTAWIENIA PARAMETRÓW	- 25 -
3.1 INFORMACJE PODSTAWOWE - SPECYFIKACJE	- 25 -
3.2 DOSTĘP DO TRYBU WPROWADZANIA SPECYFIKACJI UŻYTKOWNIKA	- 26 -
4. TRYB WAŻENIA	- 27 -
4.1 PROCEDURA ZAŁĄCZENIA WAGI	- 27 -
4.2 TRYB WYGASZENIA	- 27 -
4.3 TRYBY PRACY (MANUAL / PRE-PACK)	- 28 -
4.4 WYWOŁANIE NUMERU TOWARU (PLU).....	- 29 -
4.5 FUNKCJA TAROWANIA (TARA)	- 30 -
5. TRYB PROGRAMOWANIA – INFORMACJE	- 31 -
5.1 OPIS TRYBU S	- 31 -
5.2 ORGANIZACJA STRUKTURY SKLEPU.....	- 32 -
5.3 LISTA ZBIORÓW PROGRAMOWALNYCH	- 33 -
6. “WOLNY FORMAT” - WZORY ETYKIET 1 2	- 34 -
6.1 INFORMACJE OGÓLNE	- 34 -
6.2 ZASADY PODSTAWOWE TWORZENIA WZORÓW ETYKIET	- 34 -
6.3 LISTA STANDARDOWYCH FORMATÓW ETYKIET	- 35 -
6.4 ZASADA WYDRUKU ETYKIET W WAGACH DIGI	- 36 -
6.5 TYPY DANYCH	- 37 -
6.6 STATUS WYDRUKU INFORMACJI NA ETYKIECIE.....	- 37 -
6.7 LISTA DOSTĘPNYCH POZYCJI DLA WZORÓW ETYKIETY TOWARU	- 38 -
6.8 LISTA DOSTĘPNYCH POZYCJI DLA WZORÓW ETYKIETY SUMARYCZNEJ	- 39 -
6.9 PROCEDURA PROGRAMOWANIA WZORÓW ETYKIET	- 40 -
7. TEKSTY 1 1	- 41 -
7.1 INFORMACJE OGÓLNE	- 41 -
7.2 PROCEDURA PROGRAMOWANIA TEKSTÓW.....	- 41 -

8.	PLU ①	- 42 -
8.1	INFORMACJE OGÓLNE	- 42 -
8.2	PROCEDURA PROGRAMOWANIA PLU	- 43 -
8.2.1	<i>Cena jednostkowa (kg lub szt.)</i>	- 43 -
8.2.2	<i>Format 1-szy etykiety</i>	- 44 -
8.2.3	<i>Format 2-gi etykiety</i>	- 44 -
8.2.4	<i>Nazwa towaru</i>	- 44 -
8.2.5	<i>Kod kreskowy ITF</i>	- 45 -
8.2.6	<i>Kod kreskowy</i>	- 46 -
8.2.7	<i>Flaga kodu kreskowego</i>	- 47 -
8.2.8	<i>Dane kodu kreskowego</i>	- 47 -
8.2.9	<i>Data „SPRZEDAŻ DO DNIA”</i>	- 47 -
8.2.10	<i>Data „SPOŻYĆ DO DNIA”</i>	- 48 -
8.2.11	<i>Data „DATA PAKOWANIA”</i>	- 48 -
8.2.12	<i>Koszt</i>	- 49 -
8.2.13	<i>Wartość tary dla PLU</i>	- 49 -
8.2.14	<i>Symbol jednostki</i>	- 49 -
8.2.15	<i>Ilość</i>	- 49 -
8.2.16	<i>Typy upustu</i>	- 50 -
8.2.17	<i>Numer zbioru INFORMACJE DODATKOWE</i>	- 50 -
8.2.18	<i>Numer zbioru SKŁADNIKI</i>	- 50 -
8.2.19	<i>INFORMACJE DODATKOWE (indywidualne)</i>	- 51 -
8.2.20	<i>SKŁADNIKI (indywidualne)</i>	- 51 -
8.2.21	<i>Numer zbioru MIEJSCE</i>	- 51 -
8.2.22	<i>Numer zbioru RYSUNEK</i>	- 51 -
8.2.23	<i>Połączone PLU</i>	- 52 -
8.2.24	<i>Numer referencyjny PLU (odesłanie do innego PLU)</i>	- 52 -
8.2.25	<i>Zabezpieczenie ceny PLU</i>	- 52 -
8.3	KOPIOWANIE PLU	- 53 -
8.4	KASOWANIE PLU	- 53 -
8.5	DRUKOWANIE PLU	- 53 -
8.5.1	<i>Drukowanie pojedynczego towaru</i>	- 53 -
8.5.2	<i>Drukowanie zakresu towarów</i>	- 53 -
9.	POMIJANIE POZYCJI PROGRAMOWANIA PLU ① ⑨	- 54 -
10.	STATUS PAMIĘCI WAGI ② ⑩	- 55 -
11.	DATA / CZAS ⑧	- 55 -
12.	PRZYPISANIE KLAWISZY ④	- 56 -
12.1	PRZYPISANIE PLU	- 56 -
12.2	PRZYPISANIE KASJERÓW	- 56 -
12.3	PRZYPISANIE FUNKCJI	- 57 -
12.3.1	<i>Kasowanie przypisania klawisza FUNKCJI, KASJERA, TARY</i>	- 61 -
12.4	PRZYPISANIE MAKRO	- 61 -
12.5	PRZYPISANIE TARY	- 62 -
13.	ZBIÓR SKŁADNIKÓW ① ⑩	- 63 -
14.	ZBIÓR INFORMACJI DODATKOWYCH ⑨	- 64 -
15.	NAZWA SKLEPU ⑤	- 65 -
16.	LISTA SPECYFIKACJI UŻYTKOWNIKA REV. 18	- 66 -

1. INFORMACJE PODSTAWOWE

1.1 Dane techniczne

Model wagi:	SM-500MK4
Zasilanie:	Od 125V do 250V AC (automatyczne przełączanie), 50-60 Hz
Zakres temperatury pracy:	-10 °C do 40 °C
Dopuszczalna wilgotność:	15 % do 85 % RH
Odporność na wodę:	Brak. Waga nie jest odporna na zalania wodą. Do czyszczenia używać wilgotnego materiału.
Bezpiecznik bloku zasilania:	T2A
Dostępne typy:	Waga z wyświetlaczem na wysięgniku → SM-500MK4 DP Waga z wyświetlaczem w obudowie → SM-500MK4 EB
Zakresy ważenia:	6/15/30kg
Klawiatura:	Oparta na przełącznikach mechanicznych
Ilość klawiszy programowalnych:	32 / 56 / 100 klawiszy (zależnie od typu wagi) 48/ 60/ 96/ 108/ 120 dla wag samoobsługowych
Rozdzielczość wyświetlania:	1/3000 dla wag wielodziałkowych 1/6000 lub 1/7500 dla wag jednodziałkowych
Rozdzielczość wewnętrzna:	1/60000
Typ drukarki:	Drukarka kasetowa (etykiety/paragon)
Szerokość papieru:	Etykieta (standard): 40mm → 72mm Etykieta (opcja): 40mm → 80mm Paragon (papier termiczny): 72mm → 80mm
Średnica rolki etykiet (max):	105mm
Średnica wewnętrzna gilzy (min):	40mm
Rozdzielczość drukarki:	8 dots / mm
Szybkość drukarki:	Etykiety: 150mm/s Paragon: 150mm/s
Pamięć:	2MB (Standard)
Interfejsy (standard):	RS 232C (czytnik/backup danych FL-1, połączenie z PC) PS2 Klawiatura Szuflada kasowa (3 Pin dla płyty TWB-01750) Szuflada kasowa (RJ11 dla płyt TWB-01750-1 i wyższych)
Interfejsy (opcja):	RS 485 (połączenie z PC) Ethernet (Client / Server, TCP / IP protokół) karta 100MB
Połączenie z komputerem można uzyskać zarówno przez RS 232C, RS 485 lub Ethernet.	

1.2 Bezpieczeństwo

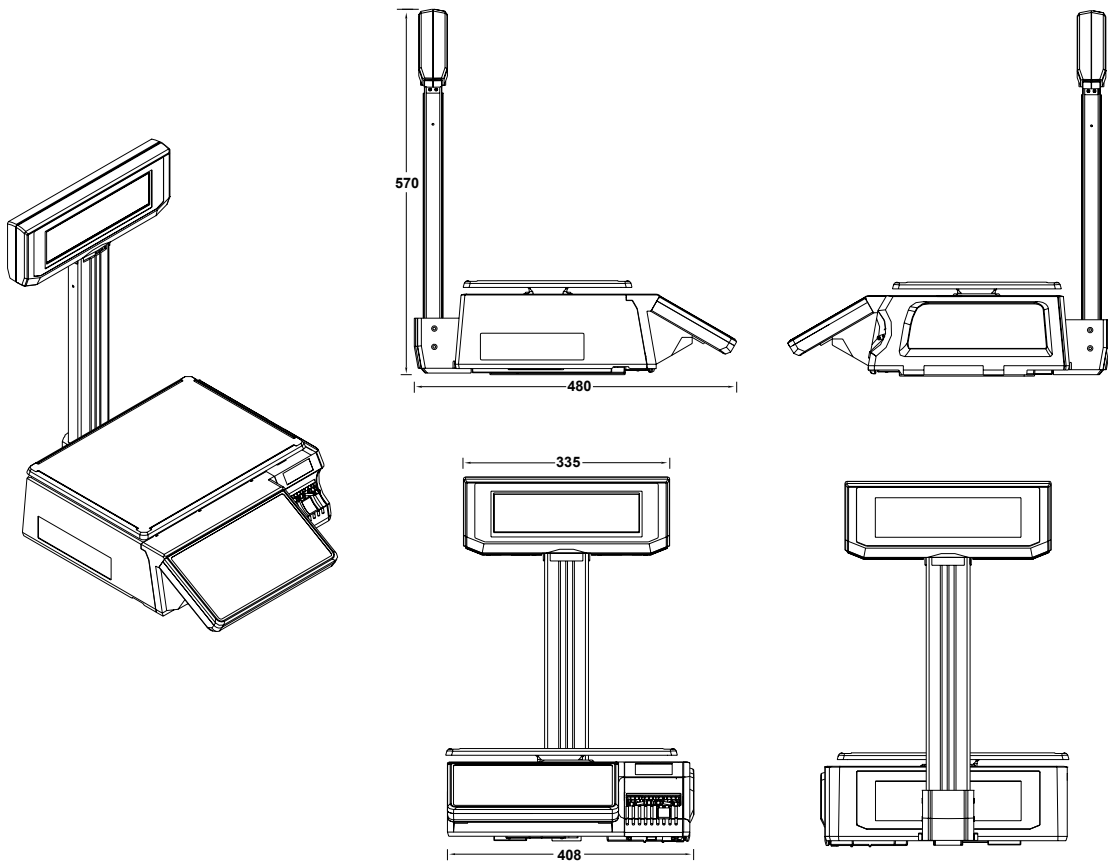
Firma Yakudo Plus nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek uszkodzenia lub obrażenia wynikające z nieznaności instrukcji obsługi lub niestosowania się do zaleceń w niej zawartych.

PAMIĘTAJ

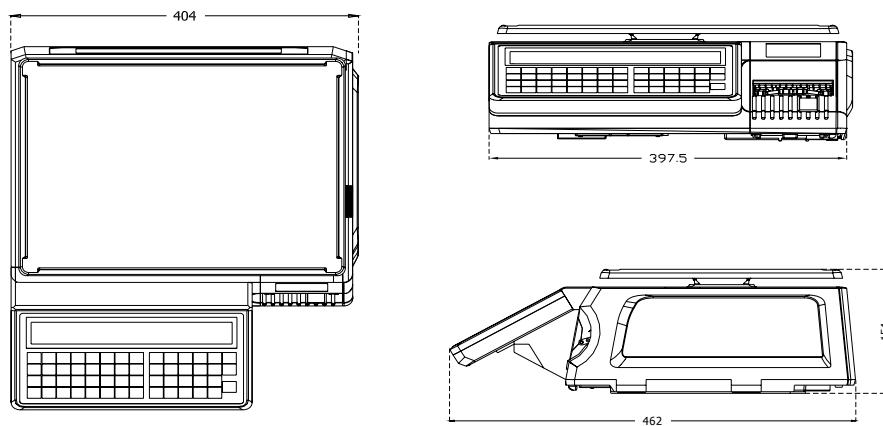
- Każdy użytkownik powinien zapoznać się z treścią instrukcji obsługi jak również stosować się do jej zaleceń.
- Kadra zarządzająca zobowiązana jest do przeprowadzenia szkoleń z zakresu obsługi i bezpieczeństwa pracy przy urządzeniu.
- Zawsze stosuj się do wskazówek zawartych w treści instrukcji.
- Nie wolno wprowadzać żadnych modyfikacji urządzenia lub jego podzespołów pod groźbą utraty gwarancji.
- W celu uniknięcia porażenia prądem elektrycznym stosuj tylko oryginalny przewód zasilający podłączony do sprawnego gniazda z funkcjonującą instalacją ochronną.
- W przypadku konieczności wymiany bezpiecznika wyłącz przewód zasilający z gniazda 230V i wymień element na nowy, o takich samych parametrach.
- Nie obciążaj urządzenia masą towaru przekraczającą jego maksymalne parametry.
- W przypadku okresowych konserwacji jak i czyszczenia głowicy termicznej wyłącz wagę z zasilania używając wyłącznika znajdującego się od spodu urządzenia.
- Całkowite wyłączenie urządzenia z zasilania gwarantuje bezpieczeństwo podczas czynności konserwacyjnych i porządkowych.

1.3 Wygląd zewnętrzny

Wymiary wersji DP.



Wymiary wersji EB.



1.4 Klawiatura wagi

Klawiatura wagi typu Bench (EB).

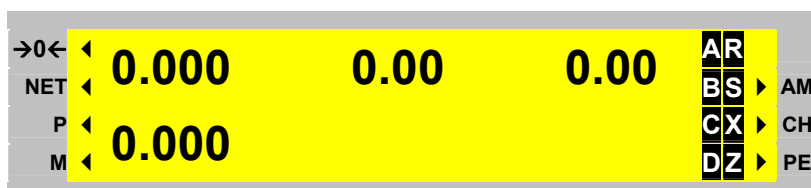


Klawiatura wagi typu Pole (DP).



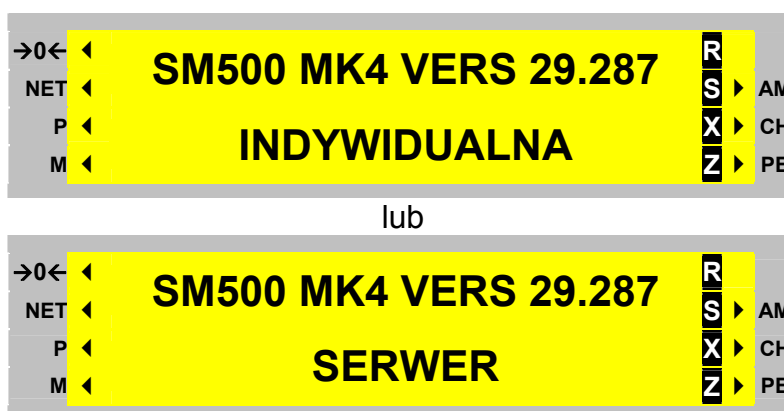
1.5 Wygląd wyświetlacza wagi

Poniżej przedstawiono wygląd wyświetlacza wagi z aktywnymi wskaźnikami, które informują operatora o stanie urządzenia:



Symbol	Stan	Funkcja
→0←	◀	Stabilny punkt zerowy wagi. Powinien być aktywny przy nieobciążonej szalce wagi. Jeśli mruga – należy nacisnąć klawisz zerowania.
NET	◀	Wprowadzona wartość Tary. Aktywny, jeśli wprowadzono funkcję tarowania.
P	◀	Włączony tryb automatyczny: <i>PRE-PACK</i>
M	◀	Włączony tryb ręczny: <i>MANUAL</i>
R		Włączony tryb ważenia R
X		Włączony tryb raportowania X
S		Włączony tryb programowania S
Z		Włączony tryb kasowania transakcji sprzedaży Z
A, B, C, D		Transakcja kasjera A, B, C lub D.
AM	▶	Kwota do zapłaty. Aktywny podczas funkcji obliczania reszty do wydania.
CH	▶	Reszta należności. Aktywny podczas funkcji obliczania reszty do wydania.
PE	▶	Wskaźnik końca etykiet/paragonu <i>PAPER END</i> . Aktywny, jeśli: koniec etykiet/paragonu, źle założone etykiety/paragon lub po poprawnej wymianie nie naciśnięto klawisza wysuwu →

W momencie uruchomienia zasilania urządzenie wskaże wersję zainstalowanego oprogramowania wewnętrznego (firmware). Podczas kontaktu z serwisem może być konieczne podanie jego wersji:



1.6 Funkcje klawiszy podstawowych

Klawiatura, w zależności od modelu wagi może być wyposażona w poniższe opisy/funkcje:

KLAWISZ ON/OFF



❖ Zał/Wył wyświetlacza wagi.

KLAWISZE NUMERYCZNE



❖ Klawisze wprowadzania danych numerycznych.

KLAWISZ TARA



- ❖ Wprowadzanie lub kasowanie wartości tary.
- ❖ Wybór: "NIE" w trybach S i Z.
- ❖ Wydruk towaru testowego w trybie S.

KLAWISZ CLEAR



- ❖ Kasowanie wartości numerycznych lub kasowanie z cofnięciem kursora („Backspace”).
- ❖ Wybór: "TAK" w trybach S i Z.

KLAWISZ RE-ZERO



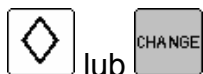
❖ Zerowanie pomiaru masy.

KLAWISZ PRE-PACK



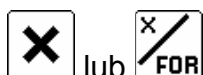
- ❖ Przełączanie pomiędzy trybem ręcznym (Manual) i automatycznym (Pre-pack).
- (Wybrany tryb pracy wskazany na wyświetlaczach **P** i **M**)
- **P** - tryb PRE-PACK
 - **M** - tryb ręczny - MANUAL

KLAWISZ CHANGE



- ❖ Obliczanie reszty z otrzymanej należności.
- ❖ Wyjście bez zapisu zmian („Escape”) w trybie S.

KLAWISZ MNOŻENIA



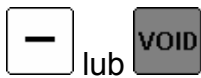
- ❖ Wprowadzanie ilości dla towarów sztukowych.
- ❖ Wybór programowanych danych tj PLU, Nazwa Sklepu (tryb S).
- ❖ Wybór typu raportu w trybie X.
- ❖ Wybór danych sprzedaży w trybie Z.

KLAWISZE KASJERA



❖ Sumowanie należności dla kasjerów (pozycji sprzedaży).

KLAWISZ ODEJMOWANIA/KOREKTY



❖ Korekta pozycji sprzedaży.

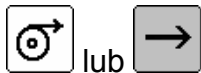
KLAWISZ PLU



❖ Wywoływanie numeru PLU (towaru) w trybie R.

❖ Zapamiętanie wprowadzonych danych w trybie S.

KLAWISZ WYSUWU ETYKIET/PARAGONU



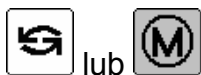
❖ Wysunięcie etykiety lub paragonu z wydrukiem testowym.

KLAWISZ DRUKOWANIA



❖ Drukowanie etykiety lub paragonu.

KLAWISZ WYBORU TRYBU OPERACJI



❖ Do wyboru pięć trybów operacji – działania.

- Wskaźnik **R** – TRYB SPRZEDAŻY (wszelkie działania związane ze sprzedażą i etykietowaniem.)
- Wskaźnik **X** – TRYB RAPORTOWANIA (drukowanie raportów sprzedaży)
- Wskaźnik **S** – TRYB PROGRAMOWANIA (programowanie danych, tj. asortyment, nazwa sklepu, etykiety itp.)
- Wskaźnik **Z** – TRYB ZEROWNIA SUM (kasowanie danych sprzedaży.)
- PWD – TRYB HASEŁ (ustawianie haseł dostępu dla trybów X, S, Z / ustawianie hasła dla trybu haseł)

1.6.1 Procedura wyboru trybów operacji: **R**, **X**, **S**, **Z**

Należy nacisnąć kolejno w ciągu 2 sekund sekwencję klawiszy:



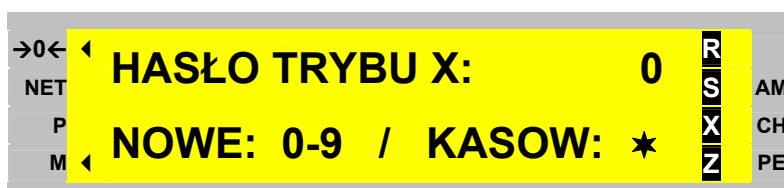
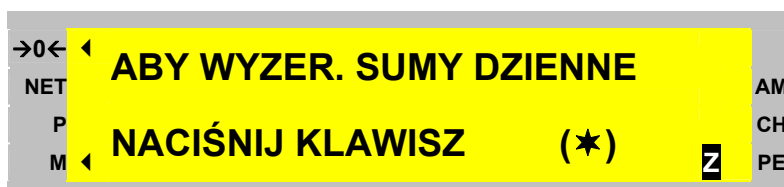
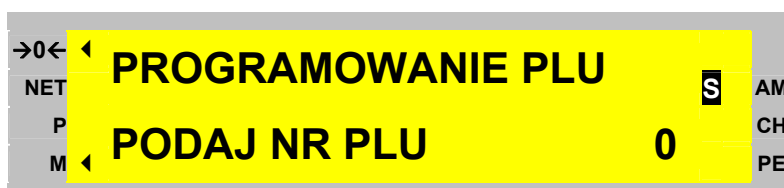
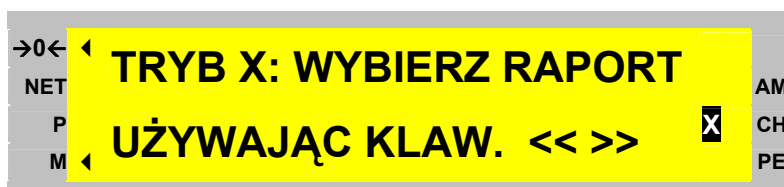
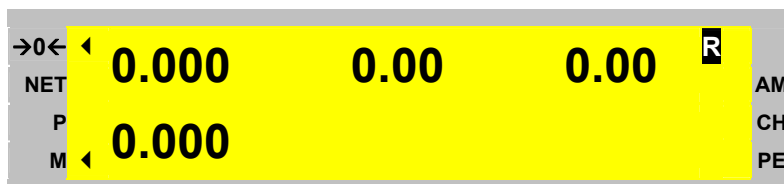
Waga przejdzie do trybu **X**.

Kolejne naciśnięcie klawisza **M** umożliwi przejście do trybu **S**, a następnego, do trybu **Z**.

UWAGA

Jeśli w specyfikacjach wagi ustawiono SP64 „Enable Pwd Mode” → 0 „Allow”, to dostępny będzie również tryb ustawiania haseł.

Wygląd wyświetlaczy w poszczególnych trybach pracy:



Naciśnięcie klawisza **TOTAL*PRINT** spowoduje przejście do ustawiania haseł dla kolejnych trybów **S**, **Z** oraz głównego hasła dla trybu „Haseł”.

Kolejne naciśnięcie klawisza **M** spowoduje powrót do trybu **R**.

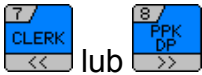






1.7 Funkcje klawiszy programowalnych

Poniżej przedstawiono funkcje klawiszy programowalnych w rozbiciu na poszczególne modele wag SM-500MK4.

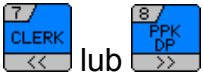







- ❖ Wywołanie przypisanego towaru (PLU) lub funkcji w trybie R.
- ❖ Wprowadzanie danych alfanumerycznych w trybie S.
- ❖ Wybór typu raportu w trybie X.







⊗ **UWAGA1:** Poniższe klawisze wykorzystywane do wprowadzania danych alfanumerycznych w wadze typu P.

	<ul style="list-style-type: none">❖ Wybór danych tj. typ kodu kreskowego lub formatu etykiety.❖ Przesunięcie kursora (lewo / prawo).
	❖ Tryb INSERT lub OVERWRITE (zamiennie).
	❖ Tryb duże / małe litery („Caps”).
	❖ Zmiana rozmiaru czcionki.
	❖ Kasowanie znaku na lewo od kursora („Backspace”).
	❖ Kasowanie znaku w miejscu kursora („Delete”).
	❖ Wybór typu kodów (kody przypisane, kody ASCII, kody Teraoka) podczas wprowadzania danych typu: nazwa towaru, napisy reklamowe, nazwa sklepu, itp. ▶ Tablica kodów

☒ **UWAGA2:** Poniższe klawisze wykorzystywane do wprowadzania danych alfanumerycznych w wadze typu **EB**, jeśli specyfikacja **SPEC 274** ustawiona na „**1 - OLD**”.

	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Wybór danych tj. typ kodu kreskowego lub formatu etykiety. ❖ Przesunięcie kursora (lewo / prawo).
	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Tryb INSERT lub OVERWRITE (zamiennie).
	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Zmiana rozmiaru czcionki.
	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Kasowanie znaku na lewo od kursora („Backspace”).
	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Kasowanie znaku w miejscu kursora („Delete”).
	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Wybór typu kodów (kody przypisane, kody ASCII, kody Teraoka) podczas wprowadzania danych typu: nazwa towaru, napisy reklamowe, nazwa sklepu, itp. ▶ Tablica kodów

☒ **UWAGA3:** Poniższe klawisze wykorzystywane do wprowadzania danych alfanumerycznych w wadze typu **EB**, jeśli specyfikacja **SPEC 274** ustawiona na „**0 - NEW**”. (Dozwolone wprowadzanie A ~ Z poprzez bezpośrednie naciśnięcie klawisza oraz wprowadzanie 0 ~ 9 poprzez klawisze numeryczne.)

	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Wybór danych tj. typ kodu kreskowego lub formatu etykiety. ❖ Przesunięcie kursora (lewo / prawo).
	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Tryb INSERT lub OVERWRITE (zamiennie) ☒ UWAGA: <i>Możliwe przełączanie tylko w trybie kodów ASCII lub TERAOKA.</i>
	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Zmiana rozmiaru czcionki.
	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Tryb duże / małe litery („Caps”).
	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Kasowanie znaku na lewo od kursora („Backspace”).
	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Wybór typu kodów (kody przypisane, kody ASCII, kody Teraoka) podczas wprowadzania danych typu: nazwa towaru, napisy reklamowe, nazwa sklepu, itp. ▶ Tablica kodów

1.8 Tablica kodów

1.8.1 Kody ASCII

Tabela poniżej zawiera kody ASCII (wartości HEX). Wprowadź wartości heksadecymalne podczas programowania nazwy towaru, napisów reklamowych, nazwy sklepu, nazw kasjerów, informacji dodatkowych, składników, tekstów, itp.

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
41	42	43	44	45	46	47	48	49	4A	4B	4C	4D
N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
4E	4F	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	5A

a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m
61	62	63	64	65	66	67	68	69	6A	6B	6C	6D
n	o	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z
6E	6F	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	7A

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
30	31	32	33	34	35	36	37	38	39

!	@	#	\$	%	&	*	()	:	;	”	‘
21	40	23	24	25	26	2A	28	29	3A	3B	22	27
+	<	>	=	/	?	.	,	-	↑	↓	→	←
2B	3C	3E	3D	2F	3F	2E	2C	2D	18	19	1A	1B

Ą	Ć	Ę	Ł	Ń	Ó	Ś	Ż	Ź
A4	87	A8	9D	E3	E0	97	8D	BD
ą	ć	ę	ł	ń	ó	ś	ż	ź
A5	86	A9	88	E4	A2	98	AB	BE

spacja
20

⊗**UWAGA:** Wydruk nazwy towaru na paragonie wymaga dużych liter.

1.8.2 Kody „Teraoka”

Tabela poniżej zawiera kody „Teraoka”.

Space	A	B	C	D	E	F	G	H	I
00	01	02	03	04	05	06	07	08	09
J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
T	U	V	W	X	Y	Z	,	.	-
20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
30	31	32	33	34	35	36	37	38	39
@	!	”	#	\$	%	&	/	()
40	41	42	43	44	45	46	47	48	49
,									
50									

1.8.3 Układ alfabetu dla wag typu DP (56 klawiszy)

Poniżej przedstawiono układ znaków dla wag typu DP.

Opis funkcji:

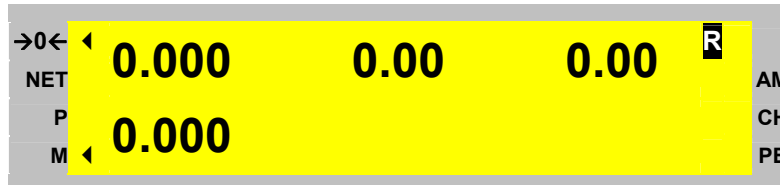
- **CHAR SIZE** – klawisz zmiany rozmiarów czcionki dla całego wiersza tekstu:
S1 → S2 → S3 → S4 → S5 → M1 → M2 → M3 → M4 → M5
- **DEL** – klawisz kasowania znaku pod kursorzem (Delete)
- **INS** – klawisz zmiany trybu wpisywania (Insert/Overwrite)
- **LETTER SIZE** – klawisz zmiany wielkości litery (A/a – CapsLock)
- **CODE TYPE** – klawisz przełączania pomiędzy typami kodów ASCII/Teraoka
- **SPACJA** – klawisz wstawiania pustego znaku
- **⬅** - kursor w lewo
- **➡** - kursor w prawo

49 8 <	50 9 >	51 0 +	52 & -	53 * =	54 @ #	55 CHAR SIZE	56 DEL
41 2 /	42 3 '	43 4 .	44 5 ,	45 6 :	46 7 ;	47 INS	48 LETTER SIZE
33 ł Ł	34 ń Ń	35 ó Ó	36 ś Ś	37 ż Ż	38 ż Ż	39 1 %	40 CODE TYPE
25 w W	26 x X	27 y Y	28 z Z	29 ą Ą	30 ć Ć	31 SPACJA	32 ę Ę
17 o O	18 p P	19 q Q	20 r R	21 s S	22 t T	23 u U	24 v V
9 g G	10 h H	11 i I	12 j J	13 k K	14 l L	15 m M	16 n N
1 a A	2 b B	3 c C	4 d D	5 e E	6 f F	7 ⬅	8 ➡

2. INSTALACJA WAGI

2.1 Pierwsze kroki z wagą SM-500MK4

Po załączeniu zasilania i wykonaniu testu wyświetlaczy waga jest gotowa do pracy – tryb **R**.



Z uwagi na złożoność problemu programowania indywidualnego wag serii SM sugerujemy zamówienie szkolenia podczas instalacji wagi. W innym przypadku zalecamy zastosowanie poniższych kroków, które powinny ułatwić samodzielne programowanie.

Sugestie dotyczące wykorzystania komunikacji z PC.

1. Zapoznanie się z możliwością konfiguracji wagi poprzez ustawienia specyfikacji użytkownika. Ich ustawienia mogą mieć istotny wpływ na działanie urządzenia i sposób programowania. Opis w rozdziale 3: [SPECYFIKACJE – USTAWIENIA PARAMETRÓW](#). Z uwagi na częste zmiany i możliwość rozbudowy konfiguracji wagi lista została umieszczona na końcu instrukcji.
2. W przypadku korzystania z oprogramowania zapoznanie się z konfiguracją wagi dla odpowiedniego typu interfejsu (RS-232C lub TCP/IP).
Opis w rozdziale 2.10: [Konfiguracja wagi do współpracy z komputerem](#).

Sugestie dotyczące programowania ręcznego wagi.

1. Zapoznanie się z możliwością konfiguracji wagi poprzez ustawienia specyfikacji użytkownika. Ich ustawienia mogą mieć istotny wpływ na działanie urządzenia i sposób programowania. Opis w rozdziale 3: [SPECYFIKACJE – USTAWIENIA PARAMETRÓW](#). Z uwagi na częste zmiany i możliwość rozbudowy konfiguracji wagi lista została umieszczona na końcu instrukcji.
2. Przygotowanie etykiet oraz projektu układu poszczególnych elementów wydruku. Opis w rozdziale 6: [“WOLNY FORMAT” - WZORY ETYKIET](#)
3. Zaprojektowanie danych tekstowych - **TEKSTÓW**, które powinny pojawić się na etykietach: DATA PAKOWANIA, NALEŻY SPOŻYĆ PRZED:, MASA kg, itp. Temat opisano w rozdziale 7: [TEKSTY](#).
4. Zebranie informacji na temat struktury kodu kreskowego, który zostanie zastosowany podczas programowania asortymentu PLU (np. FFCCCCSMMMMMS, FFCCCCCCCCCS, itp.)
5. Przygotowanie wszelkich niezbędnych informacji na temat programowanego asortymentu PLU: nazwa towaru, składniki, dodatkowe informacje, dane kodu kreskowego.

2.2 Sposób postępowania

Firma „Yakudo Plus” dziękuje za dokonanie wyboru produktu firmy Digi. Prosimy o stosowanie się do zaleceń zawartych w poniższej instrukcji obsługi, co pozwoli na zwiększenie żywotności urządzenia i jego podzespołów, a także może mieć wpływ na zwiększenie bezpieczeństwa użytkowników.

2.3 Instalacja wagi

Waga powinna być ustawiona na stabilnym, wypoziomowanym podłożu. W przypadku wag typu **DP**, **EV** oraz **S** należy po wyjęciu urządzenia z opakowania zamontować wysięgnik: podłączyć przewód sygnałowy wyświetlacza, zielony przewód „masa” oraz przykręcić ramię wysięgnika wg rysunku obok.



Do przykręcenia ramienia stosujemy śruby M4 x 15 (stożkowe) znajdujące się na wyposażeniu urządzenia.

⊠ UWAGA: Należy zwrócić szczególną uwagę na prawidłowe ułożenie przewodu sygnałowego i uziemienia wyświetlacza przed dokręceniem ramienia. Istnieje możliwość ich uszkodzenia przy nieostrożnym montażu elementu.

2.4 Poziomowanie

Urządzenia ważące Digi wyposażone są we wskaźnik poziomy by zagwarantować prawidłowe ustawienie. Prosimy o wykonanie stosownej regulacji poziomowania poprzez obroty czterema nóżkami wagi w miejscu jej docelowej lokalizacji. Pęcherzyk powietrza powinien znajdować się w centralnej części wskaźnika. W celu zabezpieczenia przed ewentualną zmianą ustawienia nóżek podczas pracy należy zablokować ich pozycję nakrętkami.



2.5 Zasilanie wagi - zalecenia

Na wyposażeniu wagi znajduje się kabel zasilający, który należy podłączyć do gniazda od spodu urządzenia. Gniazdo 230V /50-60Hz powinno być wyposażone w bolec ochronny.


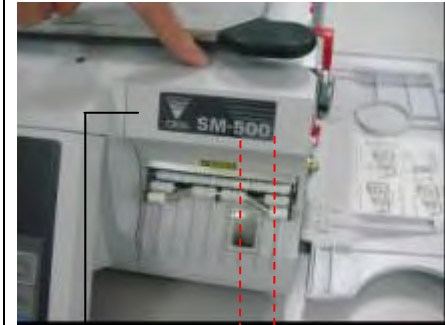
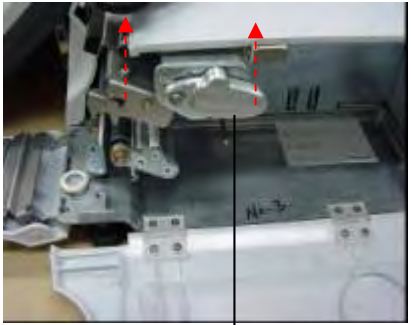


W celu uniknięcia przypadkowego wyrwania kabla z gniazda wagi należy go zabezpieczyć plastikową obejmą przykręcaną do obudowy wagi – patrz rysunek obok.

Po prawidłowej instalacji kabla można załączyć wagę poprzez wyłącznik ON/OFF znajdujący się od spodu, z lewej strony wagi.

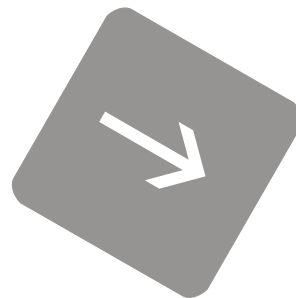
2.6 Dostęp do elementów drukarki

Poniżej przedstawiono kroki umożliwiające dostęp do elementów drukarki oraz głowicy termicznej.

 <p style="text-align: center;">↓</p> <p style="text-align: center;">Osłona boczna drukarki</p>	 <p style="text-align: center;">↓</p> <p style="text-align: center;">Osłona przednia</p>	 <p style="text-align: center;">↓</p> <p style="text-align: center;">Dźwignia głowicy</p>
<p>1. Otworzyć OSŁONĘ BOCZNĄ DRUKARKI.</p>	<p>2. Naciśnąć na górną część OSŁONY PRZEDNIEJ i pociągnąć ją do przodu.</p>	<p>3. Przeszawić DŹWIGNIĘ GŁOWICY w pozycję górną (OPEN).</p>

2.7 Czyszczenie głowicy termicznej

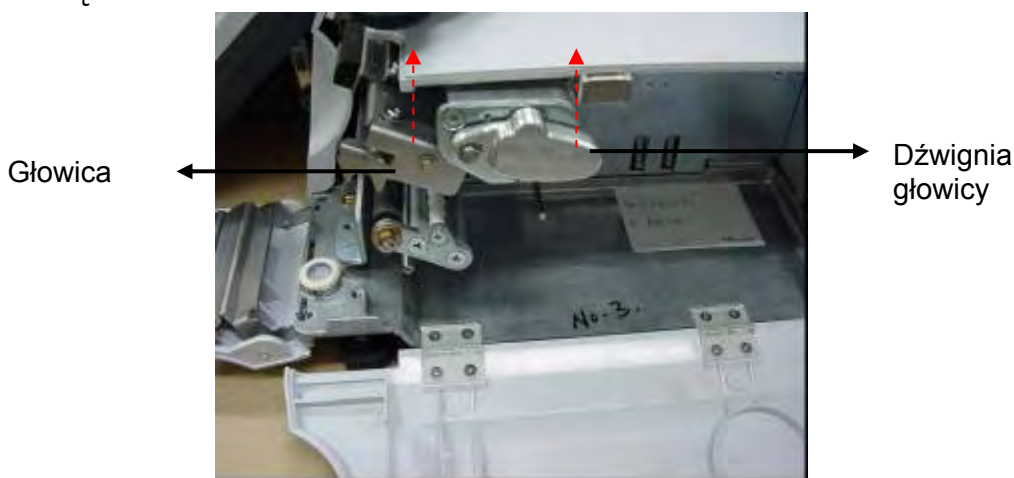
Po naciśnięciu klawisza wysuwu etykiet otrzymamy poniższy wydruk testowy.



Umożliwia on wzrokową kontrolę poprawności działania głowicy termicznej na jej pełnej szerokości. W przypadku słabej jakości wydruku lub widocznych przerw należy przed kontaktem z autoryzowanym serwisem wykonać czyszczenie głowicy termicznej wykorzystując zestaw znajdujący się na wyposażeniu wagi.

Konieczne kroki:

- **Wyłączyć zasilanie wagi** (wyłącznik ON/OFF umieszczony od spodu obudowy)!
- Otworzyć osłonę boczną i przednią drukarki, otworzyć głowicę i wyjąć kasetę z etykietami na zewnątrz.



- Nasunąć szmatkę na plastikowy patyczek znajdujący się w zestawie czyszczącym, nawilżyć alkoholem izopropylowym oraz przetrzeć delikatnie głowicę wg zdjęcia poniżej.



UWAGA:

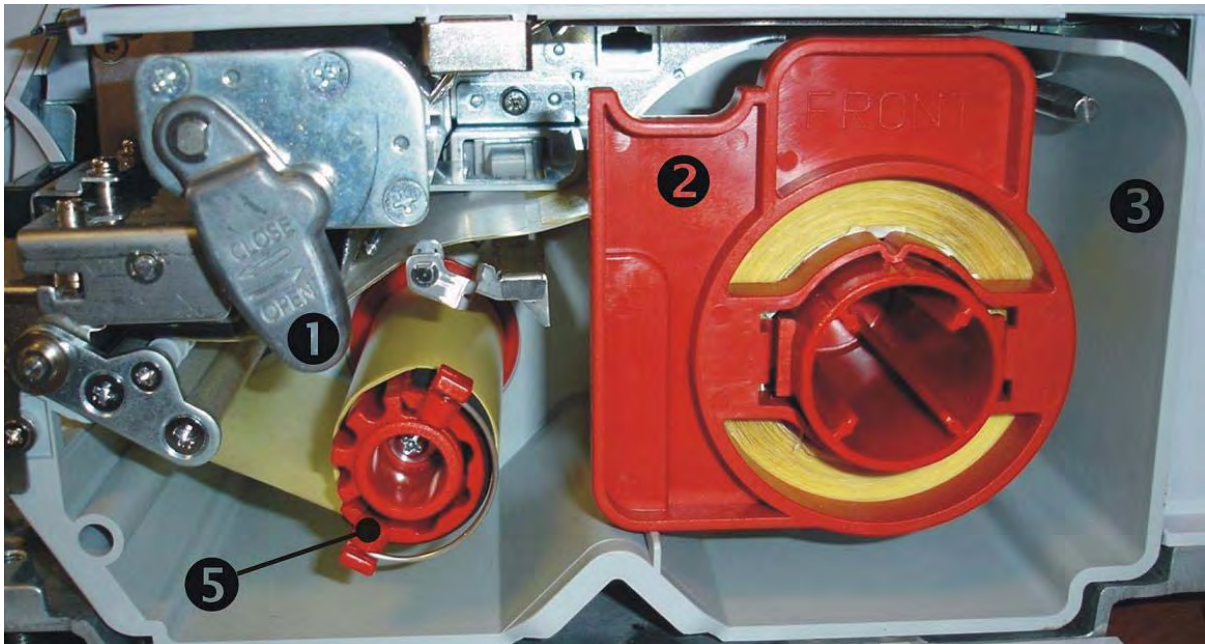
Nie wolno używać ostrych przedmiotów mogących porysować szklaną powierzchnię głowicy.

Nie wolno stosować innych środków chemicznych niż alkohol izopropylowy (izopropanol) lub spirytus spożywczy.

Fragmenty etykiet, kleju oraz pozostałości farby z przedruku zalegające powierzchnię głowicy powinny zostać usunięte poprzez rozpuszczenie lub zmycie. Nie wolno zdrapywać zanieczyszczeń w sposób mogący spowodować zarysowania

i awarie głowicy termicznej. W przypadku pytań i wątpliwości prosimy o kontakt z autoryzowanym serwisem firmy „Yakudo Plus”.

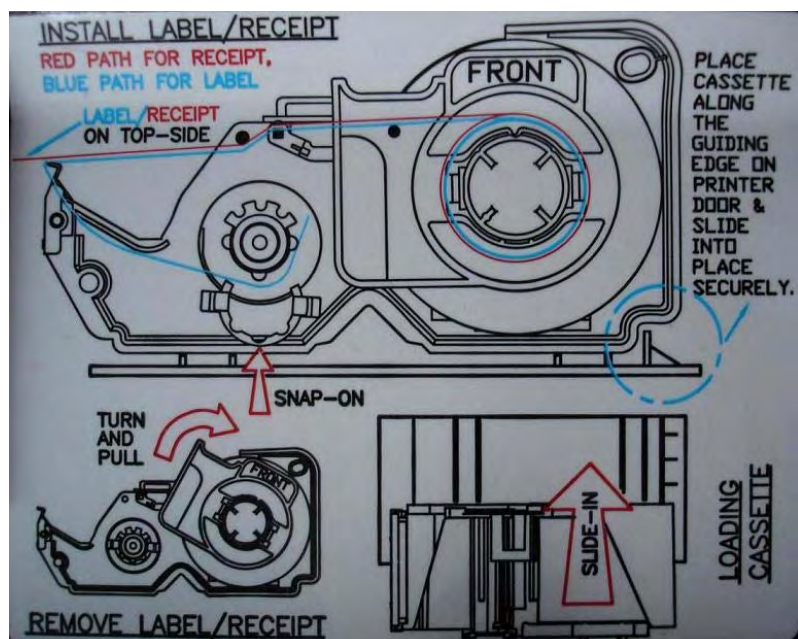
2.8 Kasetę z etykietami / paragonem



- Otworzyć osłonę boczną drukarki.
- Otworzyć głowicę termiczną (obróć dźwignia ❶ w kierunku „OPEN”)
- Wyjąć kasetę z etykietami ❸
- Zdjąć czerwony element ❷ – blokada rolki etykiet – poprzez obrót w prawo o 45 stopni i zsuniecie z wałka.
- Przed założeniem nowej rolki wg schematu (rys. ❹) znajdującego się na wewnętrznej części osłony bocznej drukarki zdjąć kilka etykiet z podkładu.
- Zablokować podkład etykiet na wałku odbiorczym elementem ❺.
- Zablokować rolkę blokadą ❷ - napis „FRONT” powinien być widoczny.
- Włożyć kasetę z etykietami do drukarki
- Zamknąć głowicę termiczną – dźwignia ❶ w kierunku „CLOSE”.
- Zamknąć boczną osłonę drukarki
- Nacisnąć klawisz wysuwu etykiet w celu prawidłowego ustawienia początku etykiety oraz wykonania kontroli poprawności drukowania głowicy termicznej.

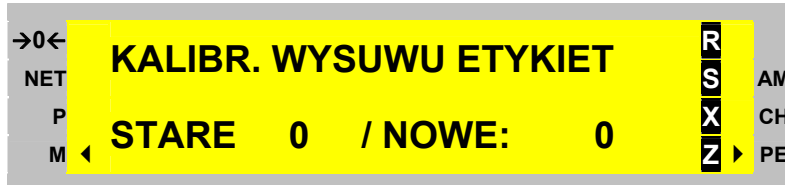
Rysunek ❹

Etykiety – linia niebieska
Paragon – linia czerwona



2.9 Wydruk etykiet – zmiana pozycji wydruku

Istnieje możliwość zmiany pozycji wydruku całej etykiety. W tym celu należy w trybie **R**, trzymając wciśnięty klawisz zerowania **RE-ZERO** wprowadzić wartość: **5 1 4**



Po ukazaniu się powyższego komunikatu należy zwolnić klawisz zerowania.

W celu zmiany ustawionej pozycji wydruku należy wprowadzić wartość numeryczną (0-99) i zapamiętać ją klawiszem **PLU**. Wprowadzona wartość dodatnia spowoduje przesunięcie całego wydruku ku górze, a wartość ujemna do dołu. W przypadku konieczności wprowadzenia wartości ujemnej należy nacisnąć klawisz: **-** po podaniu wartości liczbowej.

Przykłady kalibracji wydruku:

Kalibracja: 30	Kalibracja: 0	Kalibracja: -30
<p>TOWAR TESTOWY 1 DRUGA LINIA NAZWY</p> <p>SKŁAD: PRZYKŁADOWA LINIA SKŁADNIKÓW SKŁAD: PRZYKŁADOWA LINIA SKŁADNIKÓW SKŁAD: PRZYKŁADOWA LINIA SKŁADNIKÓW SKŁAD: PRZYKŁADOWA LINIA SKŁADNIKÓW</p> <p>DATA WAŻENIA: 16.05.2007 CENA z1/kg Masa kg</p> <p>12.00 0.138</p> <p>WALIZNOŚĆ z1 1.66</p> <p>ADRES SKLEPU - SHOP NAME 43-100 TYCHY, UL. NAD JEZIOREM 85</p>	<p>TOWAR TESTOWY 1 DRUGA LINIA NAZWY</p> <p>SKŁAD: PRZYKŁADOWA LINIA SKŁADNIKÓW SKŁAD: PRZYKŁADOWA LINIA SKŁADNIKÓW SKŁAD: PRZYKŁADOWA LINIA SKŁADNIKÓW SKŁAD: PRZYKŁADOWA LINIA SKŁADNIKÓW</p> <p>DATA WAŻENIA: 16.05.2007 CENA z1/kg Masa kg</p> <p>12.00 0.138</p> <p>WALIZNOŚĆ z1 1.66</p> <p>ADRES SKLEPU - SHOP NAME 43-100 TYCHY, UL. NAD JEZIOREM 85</p>	<p>TOWAR TESTOWY 1 DRUGA LINIA NAZWY</p> <p>SKŁAD: PRZYKŁADOWA LINIA SKŁADNIKÓW SKŁAD: PRZYKŁADOWA LINIA SKŁADNIKÓW SKŁAD: PRZYKŁADOWA LINIA SKŁADNIKÓW SKŁAD: PRZYKŁADOWA LINIA SKŁADNIKÓW</p> <p>DATA WAŻENIA: 16.05.2007 CENA z1/kg Masa kg</p> <p>12.00 0.138</p> <p>WALIZNOŚĆ z1 1.66</p> <p>ADRES SKLEPU - SHOP NAME 43-100 TYCHY, UL. NAD JEZIOREM 85</p>

⊗ UWAGA:

Koniec etykiet/paragonu sygnalizowany jest poprzez zaświecony znacznik **▶** przy opisie **PE**. Komunikat błędu zgaśnie po prawidłowym założeniu etykiet i wykonaniu wydruku testowego.

2.10 Konfiguracja wagi do współpracy z komputerem

Waga SM-500MK4 może zostać podłączona do komputera poprzez RS-232C, RS-485, TCP/IP w zależności od zastosowanego interfejsu.

2.10.1 Interfejs RS-232C

W celu przygotowania wagi do współpracy z interfejsem RS-232C należy ustawić poniższe specyfikacje użytkownika. Opis procedury, link: [SPECYFIKACJE – USTAWIENIA PARAMETRÓW](#)

⊗ UWAGA: Możliwość podłączenia tylko jednej wagi. Maksymalna długość przewodu 15m.

SPEC 48 SET SCALE NUMBERS → NUMER WAGI

Wprowadzić wartość z zakresu 0 do 999999

SPEC 51 BAUD RATES SIO → PRĘDKOŚĆ TRANSMISJI DLA SIO (PORT RS232C)

0	1200	3	9600
1	2400	4	19200
2	4800	5	38400

SPEC 52 DATA LENGTH (SIO) → DŁUGOŚĆ SŁOWA DLA SIO (PORT RS232C)

0	7 bitów	1	8 bitów
---	---------	---	---------

SPEC 53 PARITY (SIO) → PARZYSTOŚĆ DLA SIO (PORT RS232C)

0	None (brak)	2	Even (parzysty)
1	Odd (nieparzysty)		

SPEC 54 STOP BIT (SIO) → BIT STOPU DLA SIO (PORT RS232C)

0	1 bit	1	2 bity
---	-------	---	--------

SPEC 60 SIO SELECT JOB → WYBÓR ZADANIA DLA SIO

0	No operation (brak)	4	RS232C BARCODE SCAN
1	FIS 3000 (komunikacja z PC via FIS3D)	5	Video Ctrl
2	FL-1 (backup danych via PCFL-1)	6	Pick'n Pay
3	Point and Shop (ustawienia dla wersji point & shop)		

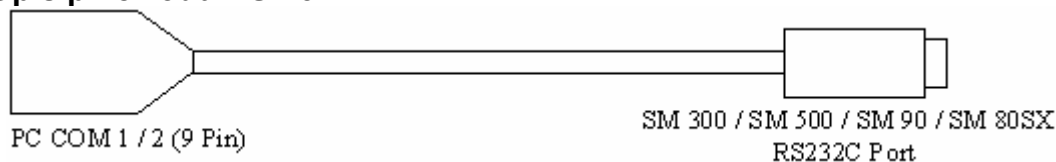
SPEC 134 HOST COMMUNICATE → KOMUNIKACJA Z HOSTEM

0	Brak	1	Dozwolone
---	------	---	-----------

SPEC 148 FIS3000 CODE → STRUKTURA DANYCH DLA DRIVERA FIS3D

0	wg SM80 / 90 FIS3D	1	wg SM25 FIS3D
---	--------------------	---	---------------

2.10.2 Opis przewodu RS-232C



9 Pin D-Sub (Żeński)

Pin	Sygnal
3	TXD
2	RXD
5	GND
7	RTS
8	CTS
1	CD
6	DSR
4	DTR

8 Pin DIN plug (Męski)

Sygnal	Pin
RXD	4
TPD	5
GND	2
RTS	6
CTS	7
DSR	3

2.10.3 Interfejs TCP/IP

⊗**UWAGA:** Maksymalnie 99 wag SM-500MK4 może zostać podłączonych do komputera tą metodą. Komputer musi być wyposażony w kartę Ethernet. Transmisja będzie odbywała się do wag kolejno wg adresacji IP. Należy ustawić wartości zaznaczone poniżej. Opis procedury, link: [SPECYFIKACJE – USTAWIENIA PARAMETRÓW](#)

ETAP 1.

Ustawienia specyfikacji użytkownika dla komunikacji tcp/ip:

SPEC 49 NETWORK INTERFACE → 2 (TWISTED CABLE)

SPEC 50 CLIENT / SERVER → 1 (SERVER/WORKST)

SPEC 135 PORT NUMBER → XXX (RANGE 1-255) KOŃCÓWKA ADRESU IP

Wprowadź wartość XXX z zakresu 1 do 255 (trzeci oktet adresu IP wagi).

Przykład: dla adresu 192.168.111.140 należy wprowadzić wartość: „140”.

Po wprowadzeniu powyższych specyfikacji należy wykonać inicjację pamięci wagi.

⊗**UWAGA:** wszelkie dane (PLU, Formaty Etykiet, Teksy, itp.) wprowadzone do wagi zostaną bezpowrotnie utracone.

Procedura inicjacji pamięci.

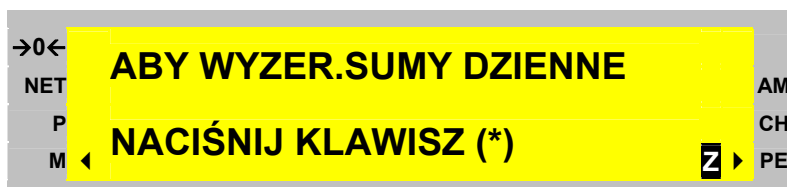
☞ przytrzymać klawisz **RE-ZERO** oraz → podczas załączania wagi wyłącznikiem ON/OFF znajdującym się od spodu wagi. Następnie nacisnąć klawisz: **C**.

ETAP 2.

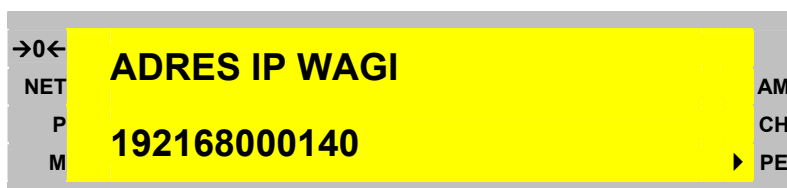
Ustawienia adresacji IP dla komunikacji tcp/ip:

Przejsć do trybu **Z**:

☞ **M**, **RE-ZERO**, **M**, **M**



☞ przytrzymać wciśnięty klawisz **RE-ZERO** oraz wprowadzić ① ④ ① ⑥.



☞ wprowadzić trzy pierwsze oktety adresu IP, np. 192 168 111



☞ nacisnąć klawisz: **PLU**

☞ wykonać inicjację pamięci wagi: **RE-ZERO** oraz →. Kasowanie danych potwierdzić klawiszem: **C**.

3. SPECYFIKACJE – USTAWIENIA PARAMETRÓW

3.1 Informacje podstawowe - SPECYFIKACJE

Oprogramowanie wewnętrzne (firmware) wagi SM-500MK4 umożliwia wstępną konfigurację urządzenia poprzez odpowiednie ustawienie specyfikacji użytkownika. Tryb ten pozwala na ustawienie domyślnych wartości jak również ustawienie podstawowych parametrów pracy urządzenia.

Przykłady domyślnych wartości:

- domyślna struktura kodu kreskowego dla towarów PLU (FFCCCCMMMMMS)
- domyślna zawartość prawej strony kodu kreskowego (masa / ilość / należność)
- domyślny format etykiet (wzory F1 – F99), itp.

Powyższe parametry ustawione właśnie na etapie specyfikacji ułatwiają i skracają procedurę programowania urządzenia do niezbędnego minimum. Mimo wprowadzonych danych w tym trybie istnieje jednak możliwość indywidualnego wprowadzania powyższych parametrów podczas bezpośredniego programowania asortymentu PLU w trybie S.

Przykłady domyślnych parametrów:

- format drukowania dat (DDMMRR / MMDDRR)
- parametry portu RS-232C (prędkość, ilość bitów)
- parametry dla transmisji TCP/IP (końcówka adresu IP, typ okablowania), itp.

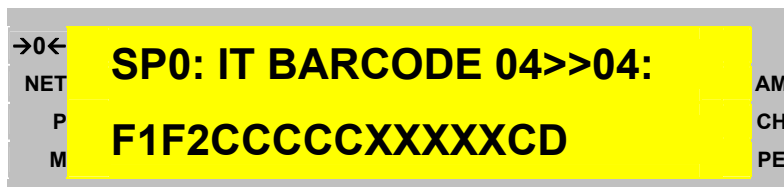
Sugerujemy zapoznanie się z listą specyfikacji umieszczoną na końcu niniejszej instrukcji i sposobem ich wprowadzania opisanym na następnej stronie.

☒ UWAGA. Wyjaśnienia do komentarzy znajdujących się na liście SPEC.

- Z uwagi na konieczność dostosowania parametrów urządzenia do pracy w różnorodnych krajach lista zawiera informacje skierowane do poszczególnych regionów (państw). Nazwy określone są skrótami typu: AA – Japonia, DM – Dania, UK – Anglia, itd. Przykładowy komentarz: „Tylko dla UK” oznacza ustawienia dla oprogramowania stosowanego w Anglii.
- W wielu przypadkach działanie specyfikacji uzależnione jest od ustawień innej. W tym przypadku stosowane są komentarze: „Aktywne jeśli ...” , „Powiązane z ...” po czym następuje numer istotnej specyfikacji.









3.2 Dostęp do trybu wprowadzania specyfikacji użytkownika

W trybie gotowości wagi (tryb **R**) należy przytrzymać wciśnięty klawisz zerowania: **RE-ZERO** oraz wprowadzić wartość: **① ④ ①**.



Po ukazaniu się powyższego komunikatu należy zwolnić klawisz zerownia.

Klawisze nawigacyjne trybu specyfikacji:

 lub 	– zapisanie wprowadzonych zmian i wyjście z trybu specyfikacji
	– wyjście bez zapisu wprowadzonych zmian
 lub 	– klawisz przyścia do wskazanego numeru specyfikacji (np. 153 X – skok do SP153)
	– potwierdzenie wprowadzonej zmiany i przejście do kolejnej specyfikacji
 lub 	- klawisze wyboru wprowadzanych danych w niektórych specyfikacjach np. SP0 – Domyślna struktura kodu kreskowego.

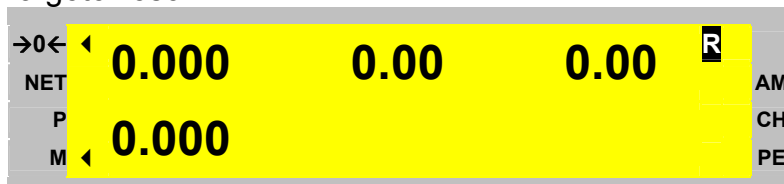
Wprowadzenie właściwych parametrów do poszczególnych, wybranych specyfikacji należy potwierdzać klawiszem: **TOTAL*PRINT**.

W celu zapamiętania wprowadzonych ustawień i wyjścia z trybu nacisnąć klawisz: **PLU**.

Wyjście z trybu specyfikacji z pominięciem wprowadzonych zmian – klawisz: **T**

⊗ UWAGA: Do momentu pojawienia się ekranu gotowości wagi do pracy **nie wolno wyłączać zasilania urządzenia**.

Po pojawieniu się okna gotowości:



należy wyłączyć wagę na około 10 sek. i ponownie załączyć, używając wyłącznika od spodu urządzenia.

Aktualna lista specyfikacji, zgodna z numerem wersji oprogramowania wewnętrznego (firmware) wagi z dnia wydania niniejszej edycji Instrukcji Obsługi znajduje się na jej końcu.

Link ►: [Lista specyfikacji użytkownika](#)

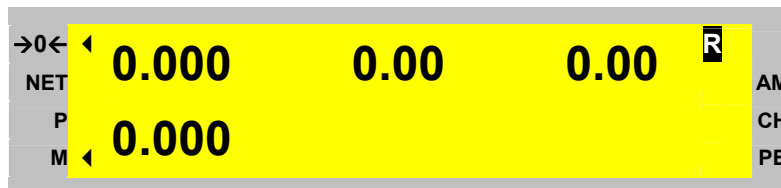
4. TRYB WAŻENIA

4.1 Procedura załączenia wagi

1. Włożyć wtyczkę kabla zasilającego wagi do gniazda 230V wyposażonego w sprawną instalację ochronną.
2. Upewnić się, że szalka wagi jest pusta i ułożona w sposób prawidłowy.
3. Włączyć zasilanie wagi wyłącznikiem ON/OFF znajdującym się od spodu wagi.

Po uruchomieniu urządzenie wyświetli wersję oprogramowania wewnętrznego (firmware) oraz przeprowadzi standardowy test wyświetlaczy. Istnieje możliwość skrócenia testu poprzez naciśnięcie klawisza zerowania **RE-ZERO**.

Wygląd wyświetlacza wagi w trybie gotowości **R**:



4.2 Tryb wygaszenia

Po załączeniu zasilania istnieje możliwość wygaszenia wyświetlacza poprzez naciśnięcie klawisza ON/OFF znajdującego się na klawiaturze wagi. Funkcja przydatna w przypadku krótkich przerw w pracy.



Prosimy również o stosowanie tego trybu w przypadku, gdy planowana jest przerwa w pracy / zasilaniu urządzenia mogąca trwać dłużej niż 1 miesiąc. Odłączenie zasilania na okres dłuższy niż ok. 30 dni może spowodować utratę danych zawartych w pamięci urządzenia Digi.

Producent sugeruje zasilanie wagi w sposób ciągły przez 48 godzin (w trybie wygaszenia) przynajmniej raz w miesiącu w celu uniknięcia utraty danych zaprogramowanych w pamięci urządzenia.

4.3 Tryby pracy (MANUAL / PRE-PACK)

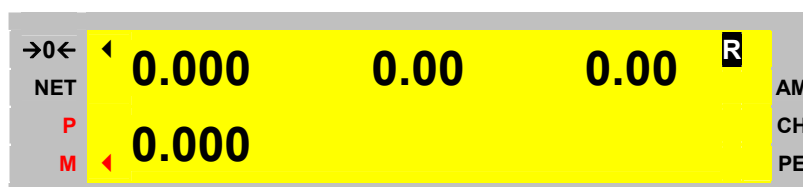
Waga SM-500MK4 umożliwia etykietowanie w dwóch trybach:

- Tryb ręczny (MANUAL) – **M**
- Tryb automatyczny (PRE-PACK) – **P**

Przełączenie trybów pracy odbywa się poprzez naciśnięcie klawisza PRE-PACK.



Status aktywnego trybu widoczny jest na wyświetlaczu wagi (wskaźnik: ◀ przy **M** lub **P**).



Tryb ręczny MANUAL (M) stosowany jest to indywidualnego ważenia/etykietowania. Po wydrukowaniu pojedynczej etykiety waga wraca do trybu gotowości i oczekuje na wywołanie kolejnego towaru (PLU). Ten tryb stosowany jest do indywidualnej obsługi klientów.

Tryb automatyczny PRE-PACK (P) stosowany jest, gdy zachodzi konieczność wydrukowania wielu etykiet dla większej partii towaru tego samego asortymentu. Po wywołaniu PLU i położeniu towaru na szalce wagi nastąpi automatyczne wydanie etykiety. Po zdjęciu towaru z szalki waga oczekuje na kolejną paczkę tego samego asortymentu. Tryb ten usprawnia proces etykietowania wymagając jedynie:

Krok 1. Wybrania numeru PLU

Krok 2. Położenia towaru na szalkę

Krok 3. Naklejenia wydrukowanej automatycznie etykiety na zważony towar

Etykietowanie kolejnych paczek odbywa się z zastosowaniem kroków 2-3.

W przypadku towarów nieważonych drukowanie etykiet może odbywać się na zasadzie wstępnego podania ilości etykiet poprzez uprzednio zaprogramowany klawisz funkcyjny ILOŚĆ PACZEK. Po wydrukowaniu ostatniej z zadeklarowanych etykiet waga zatrzyma drukowanie.

Dla trybu PREPACK istnieje możliwość zaprogramowania klawiszy SUB-TOTAL i GRAND-TOTAL, które umożliwiają drukowanie etykiet podsumy i sumy podczas drukowania etykiet w trybie PRE-PACK.

4.4 Wywołanie numeru towaru (PLU)

Przed przystąpieniem do etykietowania należy zaprogramować wymagany zestaw towarów PLU, jeden z dostępnych wzorów etykiet (F1..F99), teksty pojawiające się na etykietach oraz ustawić podstawowe parametry urządzenia w trybie specyfikacji.



Po wykonaniu powyższych kroków można rozpocząć etykietowanie. Istnieją trzy sposoby wywoływania numerów PLU z zaprogramowanej bazy wagi. Poniżej przedstawiono przykłady dla towaru nr 12:

Metoda 1. Wybrać numer zaprogramowanego towaru poprzez klawisze numeryczne i potwierdzić klawiszem PLU:



Metoda 2. Wybrać towar z klawiatury programowalnej (1-32 lub 1-56 zależnie od modelu wagi):



⊗**UWAGA:** Towar nr 12 musi zostać uprzednio przypisany do klawisza programowalnego nr 40.

Metoda 3. Wybrać numer zaprogramowanego towaru poprzez klawisze numeryczne i odczekać ustawioną ilość sekund na pojawienie się nazwy PLU na wyświetlaczu wagi.



⊗**UWAGA:** Metoda wymaga uprzedniego ustawienia specyfikacji wagi: SP39->2 oraz SP40->ilość cyfr/wybrany czas.

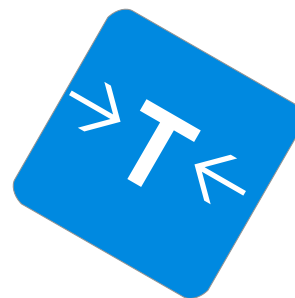
4.4.1 Komunikaty o błędach.

Podczas operacji mogą pojawić się następujące komunikaty błędów:

Komunikat	Opis
PLU NIE ISTNIEJE	Próba wywołania nieistniejącego w bazie towaru.
OPRÓŻNIJ SZALKĘ	Wywołanie towaru nieważonego przy obciążonej szalce wagi.
BRAK FUNKCJI DLA KLAW.	Do klawisza programowalnego nie został przypisany numer PLU.
NALEŻNOŚĆ = 0	1. Próba wywołania towaru z pominięciem klawisza: PLU , gdy wymagany. 2. Próba wydruku etykiety bez towaru na szalce wagi. Obliczenie należności (masa x cena jednostkowa) nie jest możliwe.

4.5 Funkcja tarowania (TARA)

Waga umożliwi zastosowanie jednej z trzech metod tarowania.



Metoda 1.

Przykład tarowania opakowania o nieznannej masie.

1. Upewnić się, że szalka wagi jest pusta oraz waga wskazuje wartości zerowe:

→0←	◀	0.000	0.00	0.00	R	
NET	◀					AM
P						CH
M	◀	0.000				PE

2. Położyć tackę (opakowanie) na szalce wagi.

3. Nacisnąć klawisz: **→T←**.

→0←	◀	-0.120	0.00	0.00	R	
NET	◀					AM
P						CH
M	◀	0.120				PE

Masa opakowania wynosi 120g.

Metoda 2.

Przykład tarowania opakowania o **znanej** masie, np. 250g.

1. Upewnić się, że szalka wagi jest pusta oraz waga wskazuje wartości zerowe.

2. Wprowadzić z klawiatury numerycznej wartość masy opakowania wyrażoną w gramach i potwierdzić klawiszem: **→T←**.

→0←	◀	-0.250	0.00	0.00	R	
NET	◀					AM
P						CH
M	◀	0.250				PE

Masa opakowania wynosi 250g.

Metoda 3.

Metoda wymaga wprowadzenia wielkości tary podczas programowania towaru (PLU). Wielkość tary jest wtedy ściśle powiązana z konkretnym numerem towaru.

1. Wywołać numer towaru PLU z przypisaną wartością tary.

→0←	◀	-0.420	0.00	0.00	R	
NET	◀					AM
P						CH
M	◀	0.420	MIĘSO MIELONE			PE

4.5.1 Kasowanie tary

W celu usunięcia wprowadzonej tary należy nacisnąć klawisz: **→T←** przy pustej szalce wagi.

5. TRYB PROGRAMOWANIA – INFORMACJE

5.1 Opis trybu **S**

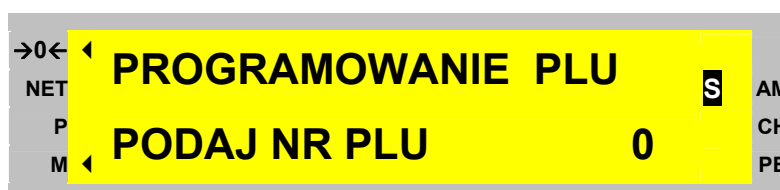
Aby uzyskać dostęp do trybu programowania **S** należy nacisnąć kolejno w ciągu 2 sekund sekwencję klawiszy:



UWAGA

Prawidłowe wejście do trybu – zaświecony znacznik **S** na wyświetlaczu wagi.

Wygląd wyświetlacza w trybie **S**:



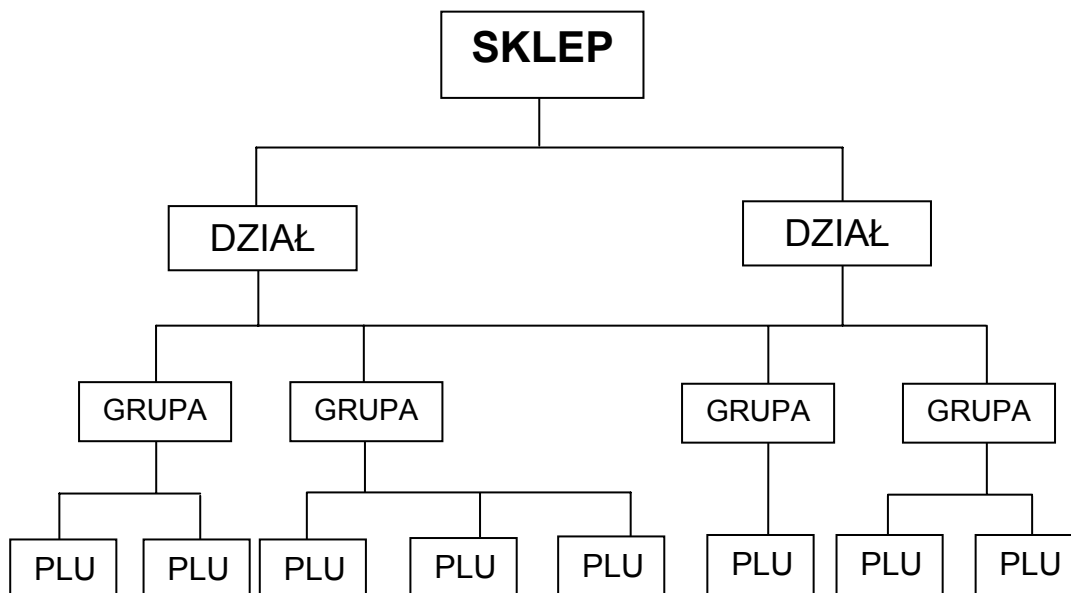
Od tego momentu można rozpocząć programowanie wagi wybierając jeden z dostępnych zbiorów. Listę zbiorów umieszczono w dalszej części instrukcji: [Lista zbiorów programowalnych](#)

Do wstępnego uruchomienia etykietowania w wadze SM-500MK4 należy zaprogramować:

- **SPECYFIKACJE UŻYTKOWNIKA** – ustawić niezbędne parametry pracy wagi
- **WZORY ETYKIET** – przynajmniej jeden format etykiety zawierający wymagane pola danych, pola tekstowe, itd.
- **TEKSTY** – wszelkie dane tekstowe pojawiające się na etykiecie. Pola pod teksty powinny być uprzednio przygotowane w programie/zbiorze 12.
- **PLU** – dane dotyczące asortymentu/towaru (cena, nazwa, dane kodu kreskowego, składniki, itd).



5.2 Organizacja struktury sklepu

Poniżej przedstawiono relacje pomiędzy PLU, Grupami oraz Działami. Ten system organizacji danych ułatwia kontrolę sprzedaży w poszczególnych działach, grupach jak i PLU. W przypadku niekorzystania z raportów sprzedaży można zrezygnować z tworzenia struktury i programując asortyment, przypisać go do jednej grupy.



5.3 Lista zbiorów programowalnych

Aby uzyskać dostęp do wybranego zbioru należy:

- Wprowadzić jego numer i nacisnąć klawisz ,
- lub
- Naciskając klawisz  dojść do odpowiedniego zbioru.

Klawisze:	Nazwa zbioru (link):	Klawisze:	Nazwa zbioru (link):
1 X	PLU	3 1 X	Zakres dostępności PLU
2 X	Dział	3 2 X	Próg zabezpieczenia ceny
3 X	Grupa	3 3 X	Drukowanie zadania dla PLU
4 X	Przypisanie klawiszy	3 4 X	Country Name Programming.
5 X	Nazwa sklepu	3 5 X	Cutting Hall Programming
6 X	Reklamy	3 6 X	Slaughter House Programming.
7 X	Kasjerzy	3 7 X	Traceability Programming
8 X	Data i Czas	3 8 X	Nazwa Hosta
9 X	Zbiór Informacji Dodatkowych	3 9 X	Payment Key Programming
1 0 X	Zbiór Składników	4 0 X	Credit Name Programming
1 1 X	Teksty	4 1 X	Cash Drawer (Cash IN / OUT)
1 2 X	Wolny format etykiet	4 3 X	Access Privileges Pigment
1 5 X	Miejsce produkcji	4 6 X	Flexi Barcode programming
1 7 X	Logo	4 7 X	Kind File Programming
1 8 X	Podatki	4 8 X	Category File Programming
1 9 X	Pomijanie pozycji PLU	4 9 X	Breed File Programming
2 0 X	Status pamięci		

6. "WOLNY FORMAT" - WZORY ETYKIET ① ②

6.1 Informacje ogólne

Waga SM-500MK4 posiada 16 standardowych formatów etykiet, które nie mogą być modyfikowane. Oprogramowanie wewnętrzne (firmware) wagi SM-500MK4 umożliwia zaprogramowanie maksymalnie 99 własnych formatów etykiet (oznaczenie: F1 ~ F99).

Pod pojęciem wzór lub format etykiety („wolny format”) rozumiany jest projekt jej układu z przyporządkowanymi lokalizacjami pól, w których umieszczone są odpowiednie dane. Każdy użytkownik wagi ma możliwość indywidualnego zaprogramowania własnych wzorów etykiet wg aktualnych potrzeb (etykieta towaru oraz etykieta sumaryczna).

Przed przystąpieniem do programowania sugerujemy analizę i ustalenie ilości koniecznych formatów etykiet. Należy pamiętać, że zbędne dane zajmują niepotrzebnie pamięć wagi.

6.2 Zasady podstawowe tworzenia wzorów etykiet

Projektowanie wzoru etykiety polega na wskazaniu wadze lokalizacji pola poprzez:

- podanie parametrów X, Y lewego, dolnego narożnika pola,
- kąta obrotu pola względem wysuwu etykiety (obrót co 90°),
- szerokości i wysokości pola w mm (dla danych tekstowych),
- statusu pola (dla jakich towarów drukowane),
- rozmiaru czcionki (dla danych numerycznych).

Należy pamiętać, że pomiar etykiety powinien rozpocząć się 10mm od jej dolnej krawędzi. W każdym momencie programowania etykiet można wykonać wydruk testowy by sprawdzić stan projektu.

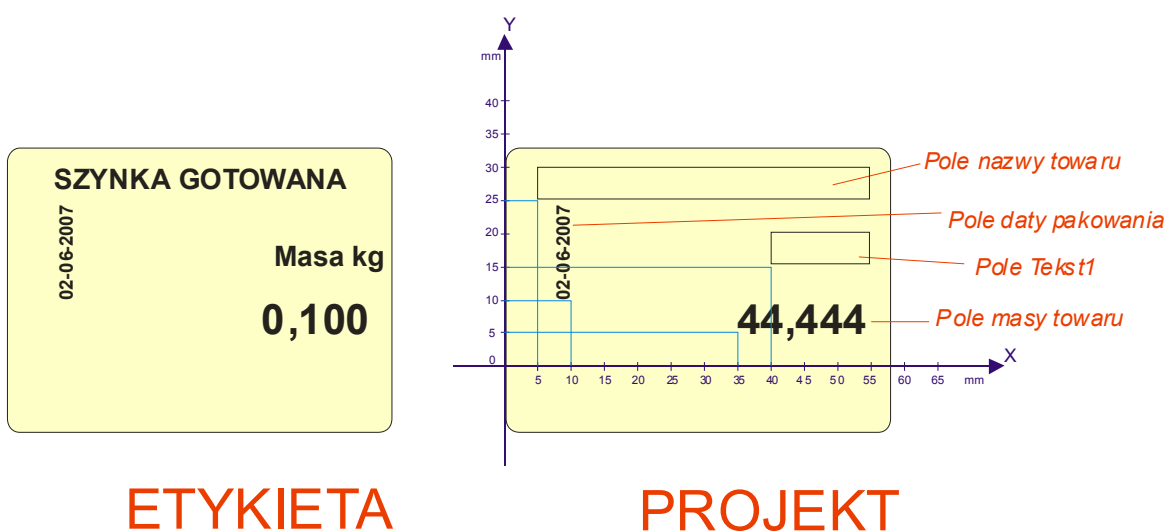
Poniżej przedstawiono krótki przykład obrazujący projekt etykiety zawierający trzy pola:

Nazwa towaru (X=5, Y=25, Kąt=0°, Szer.=50, Wys.=5, Status=7)

Masa (X=35, Y=5, Kąt=0, Status=3, Rozmiar=M4)

Data Pakowania (X=10, Y=10, Kąt=90°, Status=7, Rozmiar=S4)

Tekst1 (X=40, Y=15, Kąt=0°, Szer.=15, Wys.=5, Status=7)



6.3 Lista standardowych formatów etykiet

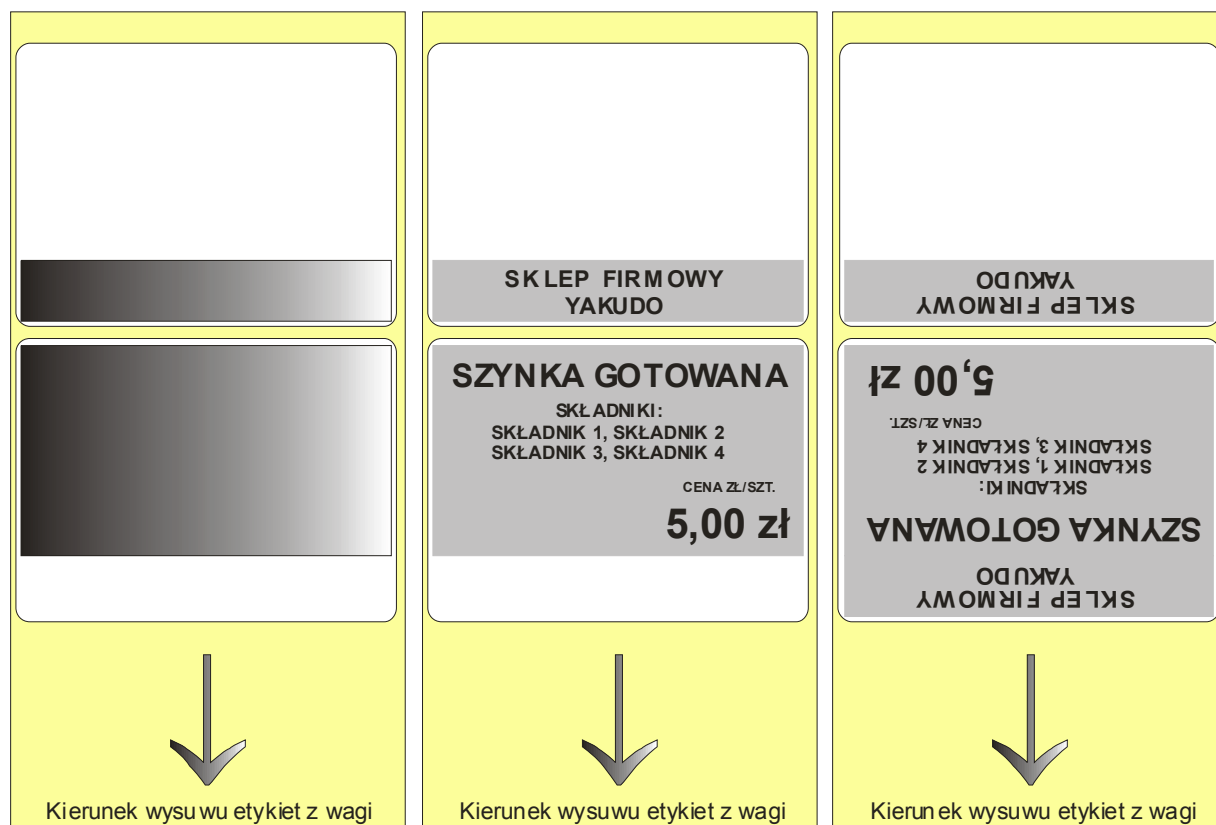
Numer dla pierwszego formatu etykiety	Numer dla drugiego formatu etykiety	Typ	Rozmiar (mm)
0	Niedostępny	DEFAULT - Domyślny	Rozmiar ustawiany w SPEC użytkownika
1	Niedostępny	T1	60 X 28
2	Niedostępny	T2	60 X 31
3	Niedostępny	T3	60 X 34
4	Niedostępny	T4	60 X 40
5	Niedostępny	T5	60 X 43
6	Niedostępny	T6	60 X 46
7	Niedostępny	T7	60 X 49
8	Niedostępny	T8	60 X 55
9	Niedostępny	T9	60 X 37
10	Niedostępny	T10	60 X 40
11	Niedostępny	T11	60 X 43
12	Niedostępny	T12	60 X 49
13	Niedostępny	S	40 X 28
14	Niedostępny	A	40 X 46
15	Niedostępny	B	40 X 46
16	Niedostępny	C	40 X 62.5
17	1	F1	-
18	2	F2	-
19	3	F3	-
20	4	F4	-
21	5	F5	-
22	6	F6	-
23	7	F7	-
24	8	F8	-
25~115	9~99	F9~F99	-

6.4 Zasada wydruku etykiet w wagach Digi

Rysunki poniżej przedstawiają sposób drukowania etykiet w wagach serii SM firmy Teraoka (Digi). Drukarka rozpoczyna wydruk 10 mm powyżej pierwszej etykiety i kończy 10 mm powyżej początku etykiety następnej (Rys. ❶).

W obszarze dolnym etykiety powinny znajdować się dane wspólne dla wszystkich towarów, np. NAZWA SKLEPU. Pole to jest zadrukowywane w momencie kończenia wydruku wcześniejszej etykiety. Ten system drukowania został wymuszony konstrukcją drukarki i koniecznością odsunięcia głowicy termicznej od jej krawędzi.

W takim przypadku nazwa sklepu będzie umieszczona na dole etykiety. Etykieta oczekująca na wysunięcie jest już zadrukowana w polu NAZWY SKLEPU (Rys. ❷).



Rys. ❶

Rys. ❷

Rys. ❸

Brak nazwy sklepu na pierwszej etykiecie wysuniętej z drukarki po wymianie rolki nie oznacza awarii i jest uwarunkowany sytuacją opisaną powyżej. W przypadku ciągłości drukowania, każda kolejna etykieta będzie zawierała zadrukowane pole nazwy sklepu.

Jeśli zachodzi konieczność umieszczenia nazwy sklepu/firmy u góry etykiety należy zaprogramować wzór etykiety, w którym wszystkie parametry będą odwrócone o kąt 180 stopni. W takim przypadku nazwa sklepu znajdzie się w tym samym miejscu, ale po zdjęciu etykiety z drukarki i odwróceniu zobaczymy ją u góry (Rys. ❸).

6.5 Typy danych

DANE NUMERYCZNE.

Dla danych numerycznych takich jak: *NALEŻNOŚĆ*, *CENA JEDNOSTKOWA*, *MASA*, *DATA* wprowadzamy następujące parametry:

- Lokalizacja X / Y
- Kąt wydruku
- Status wydruku
- Rozmiar czcionki (S1 ⇔ M5)

DANE TEKSTOWE

Dla danych tekstowych, np. *NAZWA TOWARU*, *SKŁADNIKI*, *TEKSTY* wprowadzamy:

- Lokalizacja X / Y
- Kąt wydruku
- Szerokość pola
- Wysokość pola
- Status wydruku

KOD KRESKOWY

- Lokalizacja X / Y
- Kąt wydruku
- Wysokość pola
- Status wydruku

RAMKA

- Lokalizacja X_1 / Y_1 (lewego, dolnego narożnika ramki)
- Lokalizacja X_2 / Y_2 (prawego, górnego narożnika ramki)
- Status wydruku
- Grubość (mm)

6.6 Status wydruku informacji na etykiecie

Poprzez wprowadzenie odpowiedniej wartości dla parametru STATUS można kontrolować wydruk dla poszczególnych towarów. Ta opcja umożliwia przygotowanie jednego wzoru etykiet zarówno dla towarów ważonych jak i nieważonych.

- 0** – pole nie drukowane
- 3** – pole drukowane tylko dla towarów ważonych
- 4** – pole drukowane tylko dla towarów nieważonych
- 7** – pole drukowane zawsze

Przykłady:

STATUS 3 powinien zostać ustawiony np. dla pól *MASA*, pól tekstowych zawierających dane związane z towarem ważonym.

STATUS 4 ustawiamy dla pól *ILOŚĆ*, pól tekstowych opisujących towary sztukowe.

STATUS 7 dla pola nazwy towaru, składników, itp.

6.7 Lista dostępnych pozycji dla wzorów etykiety towaru

Programowalna POZYCJA	Programowalna POZYCJA
1. NR PLU	58. <i>niedostępne</i>
2. NALEŻNOŚĆ	59. PUNKT BONUS
3. CENA JEDNOSTKOWA	60. <i>niedostępne</i>
4. MASA	61. <i>niedostępne</i>
5. ILOŚĆ	62. <i>niedostępne</i>
6. DATA PAKOWANIA	63. <i>niedostępne</i>
7. CZAS PAKOWANIA	64. <i>niedostępne</i>
8. NAZWA TOWARU	65. <i>niedostępne</i>
9. SYMBOL JEDNOSTKI	66. BORN
10. DATA SPRZEDAŻY	67. FATTEN
11. CZAS SPRZEDAŻY	68. SLAUGHTER
12. KOD KRESKOWY	69. CUT HALL
13. NAZWA SKLEPU	70. REFER NO
14. WARTOŚĆ UPUSTU	71. ORIGIN
15. DATA SPOŻYCIA	72. TEMPERATURA
16. LOGO	73. MULTI BARCODE 1
17. NR GRUPY	74. MULTI BARCODE 2
18. NR DZIAŁU	75. SERIAL NO
19. NR WAGI	76. GROSS WEIGHT
20. SKŁADNIKI	77. REWRAP
21. INFORMACJE DODATKOWE	78. KIND
22. RAMKA 1	79. CATEGORY
23. RAMKA 2	80. BREED
24. TARA	81. CONTACT
25. KASJER	82. GTIN
26. ~ 41. TEKST 1 ~ TEKST 16	83. SUPP CODE
42. NALEŻNOŚĆ (+ PODATEK)	84. SUPP NAME
43. WARTOŚĆ PODATKU	85. SUPP ADDR1
44. MIEJSCE	86. SUPP ADDR2
45. <i>niedostępne</i>	87. FATHER RACE
46. <i>niedostępne</i>	88. MOTHER RACE
47. ~ 56. RYSUNEK 1 ~ RYSUNEK 10	89. MIXED RACE
57. <i>niedostępne</i>	90. WYDRUK TESTOWY

Dostęp do poszczególnych pozycji uzyskamy poprzez naciśnięcie numeru pozycji i klawisza X.

6.8 Lista dostępnych pozycji dla wzorów etykiety sumarycznej

Programowalna POZYCJA	Programowalna POZYCJA
1. NUMER PLU	16. EXCLUDED TAX AMOUNT - ATX
2. DATA PAKOWANIA	17. INCLUDED TAX AMOUNT - VTX
3. MASA	18. <i>niedostępne</i>
4. ILOŚĆ	19. DATA SPOŻYCIA
5. SYMBOL JEDNOSTKI	20. M.URODZ.
6. NALEŻNOŚĆ (+PODATEK)	21. M.HODOWLI
7. CZAS PAKOWANIA	22. M.UBOJNI
8. TYTUŁ: S U M A	23. M.ROZBIORU
9. KOD KRESKOWY	24. NR REF.PLU
10. KASJER	25. ORIGIN
11. TEKST 17	26. MULTI BARCODE 1
12. TEKST 18	27. MULTI BARCODE 2
13. TEKST 19	28. NUMER SERYJNY
14. TEKST 20	29. WYDRUK TESTOWY
15. NALEŻNOŚĆ (- PODATEK)	

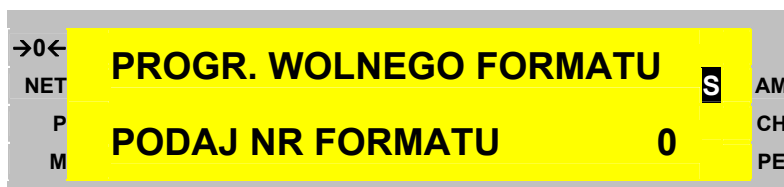
Dostęp do poszczególnych pozycji uzyskamy poprzez naciśnięcie numeru pozycji i klawisza **X**.

6.9 Procedura programowania wzorów etykiet

W celu uzyskania dostępu do programowania formatów etykiet należy nacisnąć sekwencję:



Wyświetlacz wagi pokaże:

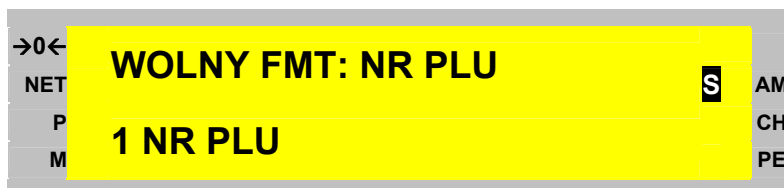


Aby rozpocząć programowanie formatu etykiety należy wprowadzić poniższe parametry i potwierdzać kolejne kroki klawiszem **TOTAL*PRINT**:

Komunikat wagi	Opis czynności
PODAJ NUMER FORMATU	Wprowadź numer programowanego formatu (wartość z zakresu 1-99).
KOPIOW. ISTN. FORMATU? C (TAK) / T (NIE)	Potwierdź czy kopiować z istniejącego formatu: TAK – klawisz C / NIE - klawisz T Jeśli TAK wprowadź numer formatu („wzorca”).
PODAJ SZEROKOŚĆ ETYK. (40-72 mm) :	Wprowadź wartość z zakresu 40 – 72mm
PODAJ WYSOKOŚĆ ETYK. (19-120/222 mm):	Wprowadź wartość z zakresu 19-120mm lub 19-222mm w zależności od ustawienia SP164 .
WYBIERZ TYP ETYKIETY TOWAR: 0 / SUMAR.: 1	Etykieta towaru: 0 (wzór etykiet dla PLU) Etykieta sumaryczna: 1 (wzór etykiet dla funkcji klawiszy SUB-TOTAL i GRAND-TOTAL)

Ostatni krok wymaga wybrania wartości 0 lub 1 bez potwierdzania dodatkowym klawiszem.

Waga przejdzie do pierwszej pozycji wg listy w zależności od wybranego typu etykiety ([towaru](#) lub [sumaryczna](#)):



W dalszych krokach należy wybierać odpowiednie pozycje z dostępnych list i wprowadzać parametry: X, Y, Kąt, ..., Status

W każdym momencie programowania można wykonać wydruk testowy projektu naciskając klawisz: **T** i podając wartość STATUSU.

Zakończenie programowania z zapisaniem danych – klawisz **PLU**.

Kasowanie wzoru wolnego formatu odbywa się poprzez podanie jego numeru, naciśnięcie klawisza: **-**, a następnie potwierdzenie klawiszem **C**.

7. TEKSTY ①①

7.1 Informacje ogólne

Waga umożliwia zaprogramowanie 20 tekstów (1~16 dla etykiety towaru oraz 17~20 dla etykiety sumarycznej). Są one wykorzystywane do drukowania stałych informacji tj. *DATA PAKOWANIA*, *NALEŻNOŚĆ zł*, *CENA zł/kg*, *MASA kg*, *NALEŻY SPOŻYĆ DO:*, *NAJLEPIEJ SPOŻYĆ PRZED:*, itp.

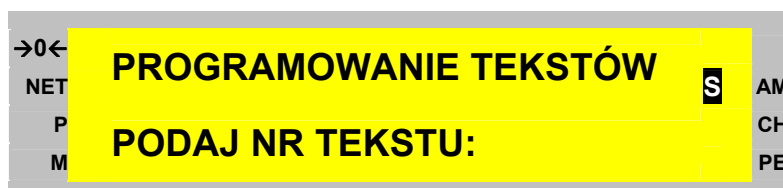
TEKSTy nie mogą być drukowane w standardowych formatach etykiet. Każdy TEKST może zawierać dwie linie. Ich ilość oraz wielkość czcionki uzależniona jest od wielkości pola TEKSTu zaprogramowanego w konkretnym formacie etykiety.

7.2 Procedura programowania TEKSTÓW

W celu uzyskania dostępu do programowania TEKSTÓW należy nacisnąć sekwencję:



Wyświetlacz wagi pokaże:



Aby rozpocząć programowanie należy wprowadzić:

- Numer TEKSTU i potwierdzić klawiszem **TOTAL*PRINT**
- Wybrać klawiszami kursorów << >> format etykiety zawierający pole dla wybranego powyżej numeru TEKSTU i potwierdzić klawiszem **TOTAL*PRINT**
- Przystąpić do wprowadzania pierwszej linii danych tekstowych
- Zakończyć programowanie naciskając klawisz: **PLU** lub przejść do drugiej linii klawiszem **TOTAL*PRINT**



Kasowanie tekstu odbywa się poprzez podanie numeru tekstu, naciśnięcie klawisza: **—**, a następnie potwierdzenie klawiszem: **C**.

8. PLU ①

8.1 Informacje ogólne

W niniejszym rozdziale omówione zostanie programowanie asortymentu „PLU”. Tabela poniżej przedstawia listę pozycji związanych z PLU, które mogą być programowane lub pomijane w zależności od formatu etykiety. Jeśli przypisany format nie zawiera odpowiednich pól to pozycje będą pomijane automatycznie podczas programowania.

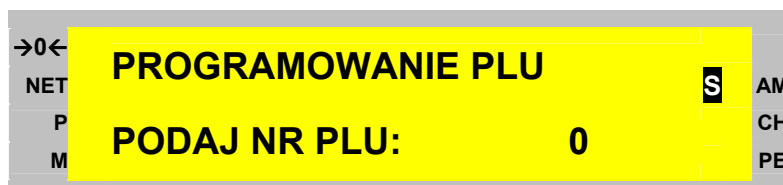
1. <u>CENA JEDNOSTKOWA</u>	21. <u>INFORMACJA DODATKOWA</u>
2. <u>FORMAT 1 ETYKIETY</u>	22. <u>SKŁADNIKI</u>
3. <u>FORMAT 2 ETYKIETY</u>	23. <u>NR MIEJSCA PRODUKCJI</u>
4. <u>NAZWA TOWARU</u>	24. <u>NR RYSUNKU</u>
5. <u>KOD ITF</u>	25. <u>POŁĄCZONE PLU</u>
6. <u>TYP KODU KRESKOWEGO</u>	26. PODATEK
7. <u>FLAGA KODU</u>	27. <u>REFERENCYJNE PLU</u>
8. <u>DANE KODU KRESKOWEGO</u>	28. <u>ZABEZPIECZENIE CENY PLU</u>
9. EAN ADD-ON	29. 2ND PRICE
10. NUMER GRUPY	30. TARA PROCENTOWA
11. <u>DATA SPRZEDAŻY / CZAS</u>	31. NR ZBIORU POCHODZENIA
12. <u>DATA SPOŻYCIA</u>	32. TEMP. PRZECHOW. 1 i 2
13. <u>DATA PAKOWANIA / CZAS</u>	33. PACKAGING INDICATOR
14. <u>KOSZT</u>	34. UCC/EAN PREFIX
15. <u>TARA</u>	35. NUMER SERYJNY
16. <u>SYMBOL JEDNOSTKI</u>	36. MULTI BARCODE 1
17. <u>ILOŚĆ</u>	37. MULTI BARCODE 2
18. <u>TYP UPUSTU</u>	38. TOTAL MULTI BARCODE 1&2
19. <u>NR ZBIORU INFORMACJI DODATKOWYCH</u>	39. NR TEKSTU
20. <u>NR ZBIORU SKŁADNIKÓW</u>	40. PUNKT BONUS

8.2 Procedura programowania PLU

W celu uzyskania dostępu do programowania PLU należy nacisnąć sekwencję:



Wyświetlacz wagi pokaże:



Aby rozpocząć programowanie PLU należy wpisać numer PLU (maksymalnie 6 cyfr) i nacisnąć klawisz: **TOTAL*PRINT**.

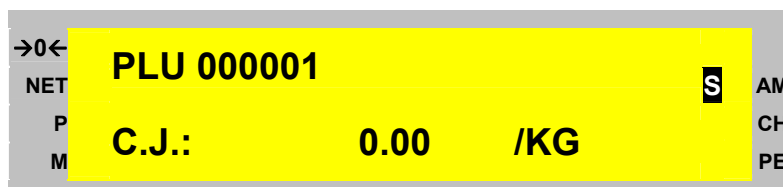
Wszelkie wprowadzane dane potwierdzamy klawiszem: **TOTAL*PRINT**

Rezygnacja z programowania poprzez naciśnięcie klawisza **CHANGE**, a następnie **C**.

Zakończenie programowania PLU z zapisem danych – klawisz: **PLU**.

Poniżej zostaną omówione najważniejsze, podstawowe pozycje programowania PLU. Jeśli przypisany format etykiet nie zawiera pól to stosowne pozycje mogą być pomijane automatycznie.

8.2.1 Cena jednostkowa (kg lub szt.)



Istnieją dwie możliwości wprowadzenia ceny jednostkowej: CENA/kg lub CENA/SZT. W zależności od wyboru typu ceny NALEŻNOŚĆ kalkulowana przez wagę będzie wynikiem mnożenia ceny jednostkowej oraz masy (kg) lub ceny jednostkowej oraz ilości (szt.). Wybór kg ⇔ szt. Następuje poprzez naciśnięcie klawiszy kursorów: << / >>. Podczas etykietowania towarów sztukowych (non-weighing items) szalka wagi powinna być pusta.

Funkcje dodatkowe.

Istnieje możliwość nadpisania ceny jednostkowej w trybie ważenia **R**. W takim przypadku należy ustawić **SP178** i **SP244** na wartość „1”. Do przełączenia trybów służy klawisz M.

Unit Price Override per-PLU (SP178 ⇔ YES), pozwala chwilowo zmienić cenę jednostkową PLU poprzez wprowadzenie nowej wartości w trybie obsługi **R** po wywołaniu PLU.

No Price Change per-PLU (SP 244 ⇔ NO), nie zezwala na użycie klawiszy funkcyjnych do zmiany ceny jednostkowej w trybie obsługi **R** (np. Klawisz Fn: Constant Discount, Klawisz Fn: Unit Price Override & Unit Price Change).

Price Change per-PLU (SP 244 ⇔ YES), zezwala na użycie klawiszy funkcyjnych do zmiany ceny jednostkowej w trybie obsługi **R**. pozwala chwilowo zmienić cenę jednostkową PLU poprzez wprowadzenie nowej wartości w trybie obsługi **R** po wywołaniu PLU.

8.2.2 Format 1-szy etykiety

→0←	PROGR.PLU:	000001	S	AM
NET				CH
P	FORMAT 1	ETYK.:	F1 / 17	PE
M				

Każdemu PLU należy przypisać format etykiety (wzór standardowy lub wolny format). W przypadku pominięcia tej pozycji zostanie przypisana etykieta domyślna, czyli wartość ustawiona w specyfikacji użytkownika **SP24 ⇒ 7 (Format T8)**.

Wyboru formatu etykiety dokonujemy poprzez klawisze kursorów: ◀ / ▶

8.2.3 Format 2-gi etykiety

→0←	PROGR. NR PLU:	000001	S	AM
NET				CH
P	FORMAT 2	ETYK.:	N.UŻYW	PE
M				

Drugi format etykiety nie jest wymagany. Można przypisać tylko spośród wzorów etykiet wolnego formatu (F1~F99). Domyślna wartość znajduje się w **SP217 ⇒ 0**.

8.2.4 Nazwa towaru

→0←	PLU	000001	A:	S	AM
NET					CH
P	M3/25/01:				PE
M					

Istnieje możliwość zaprogramowania maksymalnie 4 linii nazwy towaru, lecz ich faktyczna ilość oraz rozmiar zastosowanej czcionki uzależniona jest od wielkości przygotowanego pola w formacie etykiety.

Ekran wprowadzania nazwy towaru zawiera następujące informacje:

Nr PLU: **000001**

Rozmiar czcionki: **M3** (zmiana rozmiaru klawiszem **CHAR SIZE**)

Ilość znaków do wpisania przy aktualnym rozmiarze czcionki: **25**

Numer linii: **1-sza**

Po wprowadzeniu pierwszej linii naciskamy klawisz akceptacji: **TOTAL*PRINT**

Jeśli nie wprowadzimy danych do kolejnej linii i naciśniemy klawisz akceptacji to waga pominie linię i przejdzie do kolejnego punktu programowania.

W zależności od modelu wagi do wprowadzania danych tekstowych możemy stosować kody ASCII lub klawiaturę programowalną wagi typu DP.

8.2.5 Kod kreskowy ITF

Wybór kodu ITF 1: TAK / 0: NIE

Struktura domyślna kodu ITF zapisana w **SP331**

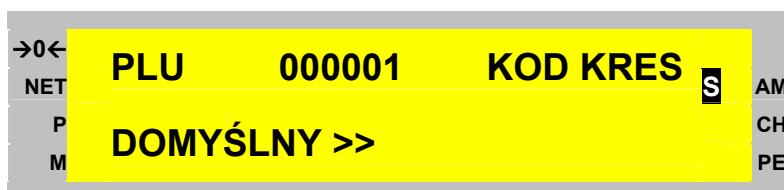
NR	STRUKTURA KODU ITF	NR	STRUKTURA KODU ITF
0	FF CCCCC XXXX WWWW CD	17	0FF CC XXXXXXXX WWWWWWWW CD
1	F CCCCC XXXX WWWW CD	18	0CCC WWWW PPPP CD
2	0FF CCCCC 0 XXXX WWWW CD	19	CCCCCC XXXXXX
3	0FF CCCCC XXXX WWWW CD	20	FF CCCCC XXX WWWW CD
4	FF CCCCC XXXXX WWWWW CD	21	FF RRRRR XXXXX WWWWW CD
5	F CCCCC XXXXX WWWWW CD	22	F CCCCC XXXXX WWWWW CD
6	0F CCCCC XXXXXX WWWWWWW CD	23	FFF CCCC PPPP WWWWW CD
7	0FF CCCCCCCCC CD	24	FF CCCCC WWWWW PPPP CD
8	0FF CCCC XXXXXX WWWWWWW CD	25	F CCCCC WWWWW PPPPPP CD
9	FF CCCCC CD	26	FF CCCCC WWWWW XXXXX CD
10	F CC XXXX WWWW CD	27	CCCCCC XXXXXX WWWWWW
11	NON BARCODE	28	FF CCC XXXXXX WWWWW CD
12	FX CCCCC XXXX WWWW CD	29	F CCCCCC WWWW PPPP CD
13	0FX CCCCC XXXX WWWW CD	30	NON ITF BARCODE
14	0FF CCCC XXXXX WWWWW CD	31	NON ITF BARCODE
15	0F CCCCC XXXXX WWWWW CD		
16	FF CCC XXXXXXX WWWWWWW CD		

W ⇒ MASA dla towarów ważonych lub ILOŚĆ dla nieważonych.

X ⇒ może być ILOŚĆ, NALEŻNOŚĆ, MASA w zależności od ustawienia **SP01**

8.2.6 Kod kreskowy

Jeśli zrezygnowano z wyboru kodu ITF należy wybrać strukturę kodu EAN. Ekran wagi:



Pozostawienie wartości DOMYŚLNY spowoduje użycie struktury kodu kreskowego wpisanej do specyfikacji: **SP0** ⇒ **04 (F1F2CCCCCXXXXCD)**.

Wybór innej struktury kodu możliwy za pomocą klawiszy kursorów: ◀ / ▶.

NR	STRUKTURA KODU EAN	NR	STRUKTURA KODU EAN
0	F1F2 CCCCC XCD XXXX CD	17	F1F2 CC XXXXXXXX CD
1	F2 CCCCC XCD XXXX CD	18	CCC WWW PPPP CD
2	F1F2 CCCCC 0 XXXX CD	19	NON BARCODE
3	F1F2 CCCCC XXXX CD	20	F1F2 CCCCC PCD XXXX CD
4	F1F2 CCCCC XXXXX CD	21	F1F2 RRRRR XXXXX CD
5	F2 CCCCC XXXXX CD	22	F2 CCCCC XXXXXX CD
6	F2 CCCCC XXXXXX CD	23	FFF CCCC PPPPP CD
7	F1F2 CCCCCCCCC CD	24	F1F2 CCCCC WWWWW CD
8	F1F2 CCCC XXXXXX CD	25	F2 CCCCC WWWWW 0 CD
9	F1F2 CCCCC CD	26	F1F2 CCCCC WWWWW CD
10	F2 CC XXXX CD	27	NO BARCODE
11	NON BARCODE	28	F1F2 CCC XXXXXXXX CD
12	F1X2 CCCCC XCD XXXX CD	29	F2 CCCCCC WWWWW CD
13	F1X2 CCCCC XXXX CD	30	F1F2 CC NNN PPPPP CD
14	F1F2 CCCC XCD XXXXX CD	31	F1F2 C NNNN PPPPP CD
15	F2 CCCCC XCD XXXXX CD		
16	F1F2 CCC XXXXXXXX CD		

F: Flaga kodu

C: Dane kodu

X: NALEŻNOŚĆ lub ILOŚĆ lub MASA zależnie od ustawienia SP01

W: MASA

P: NALEŻNOŚĆ

N: Numer paragonu lub etykiety

CD: Cyfra kontrolna

Note: Dla kodów kreskowych typu: 30 & 31, C = Stały numer ustawiony w specyfikacji **SP9**.

8.2.7 Flaga kodu kreskowego

Po wybraniu struktury kodu kreskowego należy wprowadzić tzw. „flagę”, czyli w zależności od kodu dwie lub jedną cyfrę początkową (F₁F₂).

→0←	PROGR.	NR PLU	000001	S	AM
NET					CH
P	FLAGA: DOMYŚLNIE	>>			PE
M					

Dostęp do wprowadzenia wartości cyfrowej możliwy po naciśnięciu klawisza kursorów: « lub ». Domyślne wartości flag dla poszczególnych kodów kreskowych ustawiane są w specyfikacjach użytkownika **SP3↔SP6**

8.2.8 Dane kodu kreskowego

Po wprowadzeniu flagi kodu kreskowego należy wprowadzić dane. Ilość cyfr zależy od wybranej wcześniej struktury kodu kreskowego. Informacje wpisane pojawiają się w kodzie kreskowym w polach: „CCCC”.

Dla kodu: **F₁F₂ CCCCC CCCC CD** dane wprowadzane będą w dwóch etapach:

Etap 1: początkowe 6 cyfr: CCCCCC

Etap 2: końcowe 4 cyfry: CCCC

→0←	PROGR.	NR PLU	000001	S	AM
NET					CH
P	PODAJ KOD TOW:	00000			PE
M					

☒ **UWAGI:** Powiązane specyfikacje użytkownika:

SP153 ⇒ 1 (dane prawej strony kodu bez dodatkowej cyfry identyfikującej)

SP191 ⇒ 1 (numer PLU w kodzie kreskowym jako default)

8.2.9 Data „SPRZEDAŻ DO DNIA”

Data „*SPRZEDAŻ DO*” (sell by date) w przeciwieństwie do daty „*SPOŻYĆ DO*” (use by date) została wprowadzona jako dodatkowy parametr, umożliwiający kontrolę towaru w sklepie. Data nie może być późniejsza niż ustwierona data spożycia. Umieszczenie jej na etykiecie pozwala kontrolować maksymalny czas obecności towaru na półkach sklepowych. Drukowanie daty wymaga uprzedniego przygotowania pola w programowaniu etykiet wolnego formatu.

☒ **UWAGI:** Powiązane specyfikacje użytkownika:

SP109 – Źródło obliczenia daty „*SPRZEDAŻ DO*” (0-zegar wagi, 1-data pakowania)

SP142 – Drukowanie dni dla daty większej niż 90 dni (0 – NIE, 1 – TAK)

SP152 – Przełączanie klawiszem X pomiędzy datą sprzedaży a czasem sprzedaży podczas programowania indywidualnego PLU (0 – NIE, 1 – TAK).

SP201 – Drukowanie zerowej lub zaprogramowanej w PLU ilości dni „sprzedaży do” (0 – PROG, 1 – Zerowa ilość dni)

SP17 – Format wydruku dat (M/D/Y, D/M/Y, Y/M/D)

SP141 – Format wydruku roku (YY, YYYY)

SP197 – Format wydruku miesiący (cyfry / 2 znaki / 3 znaki / wszystkie znaki)

SP233 – Format wydruku czasu (24/12 godzinny)

SP167 – Drukowanie nazwy daty na etykiecie (opisy powyżej dat)

Wygląd wyświetlacza w trybie daty **SPRZEDAŻ DO DNIA**:

→0←	PROGR.	NR PLU	000001	S	AM
NET					CH
P	SPRZ.DO DNIA	(1:T / 0:N)	1		PE
M					

→0←	PROGR.	NR PLU	000001	S	AM
NET					CH
P	OD AKTUALNEJ DATY:		0		PE
M					

8.2.10 Data „SPOŻYĆ DO DNIA”

Data „*SPOŻYĆ DO DNIA*” określa termin przydatności do spożycia. Drukowanie daty wymaga uprzedniego przygotowania pola w programowaniu etykiet wolnego formatu.

→0←	PROGR.	NR PLU	000001	S	AM
NET					CH
P	SPOŻ. DO DNIA	(1:T / 0:N)	1		PE
M					

→0←	PROGR.	NR PLU	000001	S	AM
NET					CH
P	DATA SPOŻYCIA		1		PE
M					

Data spożycia wyrażona jest w ilości dni od aktualnej daty pakowania.
Przykład: wprowadzenie wartości 10 spowoduje drukowanie w dniu 01-07-2007 daty przydatności do spożycia: 11-07-2007.

8.2.11 Data „DATA PAKOWANIA”

→0←	PROGR.	NR PLU	000001	S	AM
NET					CH
P	DATA PAKOW.	(1:T / 0:N)	1		PE
M					

→0←	PROGR.	NR PLU	000001	S	AM
NET					CH
P	DATA PAKOW:		0		PE
M					

⊗**UWAGI:** Powiązane specyfikacje:

SP654 – Możliwość modyfikacji daty pakowania w trybie obsługi (0-zabronione, 1-dozwolone)

SP109 – Źródło obliczenia daty „SPRZEDAŻ DO” (0-zegar wagi, 1-data pakowania)

8.2.12 Koszt

Parametr KOSZT jest ceną zakupu towaru. Jego wartość nie może być większa od ceny jednostkowej sprzedaży.

→0←	PROGR.	NR PLU	000001	S	AM
NET					CH
P	KOSZT:		0.00		PE
M					

8.2.13 Wartość tary dla PLU

Istnieje możliwość przypisania wartości tary do poszczególnych towarów PLU. Parametr ten dotyczy tylko towarów ważonych. Dla nieważonych zostanie pominięty. Po wywołaniu towaru w trybie ważenia zaprogramowana wartość pojawi się na wyświetlaczu wagi.

Aby opcja była aktywna specyfikacja serwisowa **SP647** ⇒ **0** oraz „Tara” powinna być odblokowana w programie POMIJANIE POZYCJI.

Maksymalna wartość tary ustawiana jest w **SP638** ⇒ (0: <50% zakresu / 1: <5% zakresu)

→0←	PROGR.	NR PLU	000001	S	AM
NET					CH
P	USTAW. TARY:		0.000		PE
M					

8.2.14 Symbol jednostki

Należy wprowadzić symbol używając klawiszy kursorów ◀ lub ▶. Symbole będą drukowane tylko dla towarów nieważonych (na paragonie lub etykietach w trybie PRE-PACK). Dla towarów ważonych parametr będzie pomijany.

→0←	PROGR.	NR PLU	000001	S	AM
NET					CH
P	SYMBOL JEDN. >>		BRAK		PE
M					

Możliwe opcje: ... *brak* ⇔ SZT ⇔ FOR ⇔ KG ⇔ LB ⇔ G ⇔ OZ ⇔ *brak* ...

☒ **UWAGI:** Powiązane specyfikacje:
SP98 & SP99

8.2.15 Ilość

Pozycja służy do określenia ilości dla towarów nieważonych. Dla towarów ważonych aktywne, jeśli **SP166** ⇒ **1**.

8.2.16 Typy upustu

Aby uaktywnić funkcję upustów dla PLU należy ustawić specyfikację: **SP100 ⇒ 0**.
Możliwości typy upustów:

Type upustu	Formuła	Przykład
TOWAR UWOLNIONY ❖ umożliwia wywoływanie PLU z zerową ceną jednostkową i drukowanie etykiet, SP231⇒1	Należność = 0	Nowa Należność = 0
UPEST CENY JEDNOSTKOWEJ ❖ Wybór Formuły (1) lub (2) poprzez ustawienia SP124	(1) Cena jedn. = Cena jedn. minus kwota upustu ceny jedn. (2) Cena jedn. = kwota upustu ceny jednostkowej	Cena jedn. = 10.00 zł Kwota upustu ceny jedn. = 2.00 zł (1) Nowa Cena jedn. = 10.00 zł - 2.00 zł = 8.00 zł (2) Nowa Cena jedn. = 2.00 zł
PROCENTOWY UPEST CENY JEDNOSTKOWEJ	Cena jedn. = Cena jedn. x (100% - % Upust)	Cena jedn. = 10.00 zł % upust = 20% Nowa Cena jedn. = 10.00 x (100% - 20%) = 8.00 zł
UPEST NALEŻNOŚCI	Należność = Należność minus kwota upustu należności	Należność = 10.00 zł Kwota upustu należności = 2.00 zł Nowa Należność = 10.00 - 2.00 = 8.00 zł
PROCENTOWY UPEST NALEŻNOŚCI	Należność = Należność x (100% - % Upust)	Należność = 10.00 zł % Upust = 20% Nowa Należność = 10.00 x (100% - 20%) = 8.00 zł
STAŁY UPEST NALEŻNOŚCI	Należność = Stała kwota należności	Należność = 10.00 zł Stała kwota należności = 8.00 zł Nowa Należność = 8.00 zł

8.2.17 Numer zbioru INFORMACJE DODATKOWE

Po wcześniejszym zaprogramowaniu zbiorów INFORMACJI DODATKOWYCH istnieje możliwość przypisania ich do konkretnego towaru PLU. Opcja możliwa tylko, gdy wybrano jeden z wzorów wolnego formatu (F1~F99), który dodatkowo zawiera pole dla powyższych informacji.

→0←	PROGR. NR PLU	000001	S	AM
NET				CH
P	PODAJ NR INF. DOD	0		PE
M				

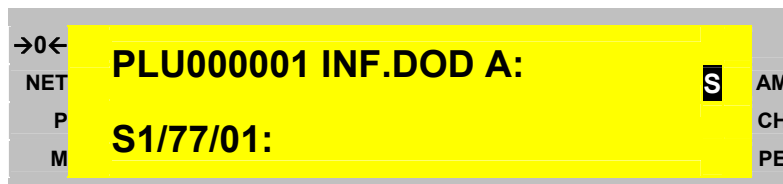
8.2.18 Numer zbioru SKŁADNIKI

Po wcześniejszym zaprogramowaniu zbiorów SKŁADNIKÓW istnieje możliwość przypisania ich do konkretnego towaru PLU. Opcja możliwa tylko, gdy wybrano jeden z wzorów wolnego formatu (F1~F99), który dodatkowo zawiera pole dla powyższych informacji.

→0←	PROGR. NR PLU	000001	S	AM
NET				CH
P	PODAJ NR SKŁADN.	0		PE
M				

8.2.19 INFORMACJE DODATKOWE (indywidualne)

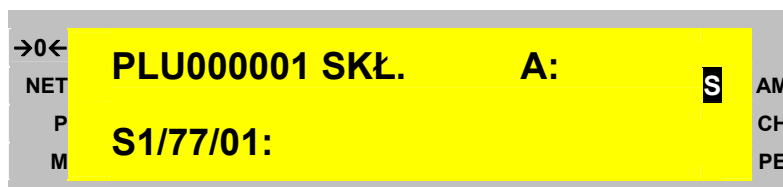
Istnieje możliwość zaprogramowania indywidualnych INFORMACJI DODATKOWYCH przypisanych do PLU. W takim przypadku należy wprowadzić wartość „0” w chwili wprowadzania numeru zbioru INFORMACJI (opis w rozdziale: 4.2.17). Można zaprogramować 30 linii informacji lecz ich realna ilość zależy jest od wielkości pola w wolnym formacie oraz rozmiaru zastosowanej czcionki dla poszczególnych linii. Opcja stosowana do wydruku informacji tj. „PROMOCJA”.



Wprowadzanie treści informacji analogicznie do zasady wprowadzania nazwy towaru.

8.2.20 SKŁADNIKI (indywidualne)

Istnieje możliwość zaprogramowania indywidualnych SKŁADNIKÓW przypisanych do PLU. W takim przypadku należy wprowadzić wartość „0” w chwili wprowadzania numeru zbioru SKŁADNIKÓW (opis w rozdziale: 4.2.18). Można zaprogramować 99 linii lecz ich realna ilość zależy jest od wielkości pola w wolnym formacie oraz rozmiaru zastosowanej czcionki dla poszczególnych linii. Opcja stosowana do wydruku informacji dotyczących składu surowcowego etykietowanego towaru.



Wprowadzanie treści składników analogicznie do zasady wprowadzania nazwy towaru.

8.2.21 Numer zbioru MIEJSCE

Po wcześniejszym zaprogramowaniu zbiorów MIEJSKA PRODUKCJI istnieje możliwość przypisania ich do konkretnego towaru PLU. Jeśli wolny format nie zawiera pola MIEJSCE treść zostanie wydrukowana w okolicy nazwy towaru.

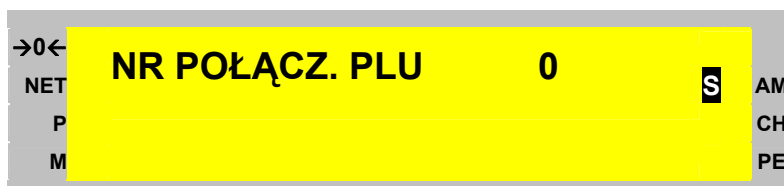
8.2.22 Numer zbioru RYSUNEK

Po wcześniejszym wgraniu do wagi zbiorów RYSUNEK istnieje możliwość przypisania ich numerów do konkretnego towaru PLU. Wolny format musi zawierać pole RYSUNEK. Maksymalnie 10 rysunków może być drukowanych na jednej etykiecie.

Specyfikacje powiązane: **SP156**

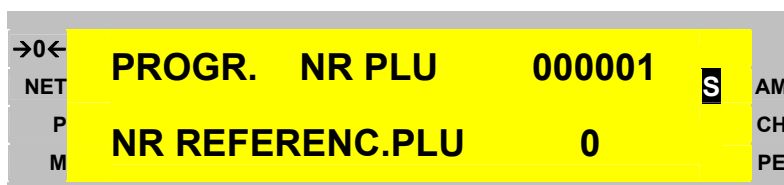
8.2.23 Połączone PLU

W przypadku korzystania ze sprzedaży poprzez klawisze kasjerów (A, B, C, D) istnieje możliwość „połączenia” ze sobą sprzedaży dwóch towarów PLU. Transakcja przeprowadzona na jednym towarze spowoduje automatyczne wywołanie połączonego, kolejnego PLU. Na tym etapie programowania towaru należy wprowadzić numer PLU towaru połączonego.



8.2.24 Numer referencyjny PLU (odesłanie do innego PLU)

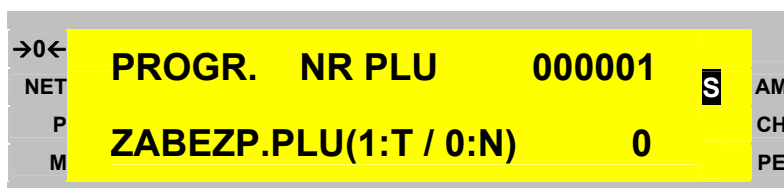
Funkcja umożliwiająca odsyłanie PLU z jednego numeru do innego. Dostępna w trybie ręcznym bez przeprowadzania sprzedaży poprzez klawisze kasjerów. Specyfikacja powiązana: [SP204](#) ⇒ 1.



Przykład działania:

- dla PLU Nr 1 wprowadzono wartość „2” (referencyjne PLU nr 2)
- zaprogramowano uprzednio klawisz funkcyjny REFERENCYJNE PLU
- wywołać PLU nr 1 a następnie nacisnąć klawisz funkcyjny REFERENCYJNE PLU
- na ekranie pojawi się PLU nr 2

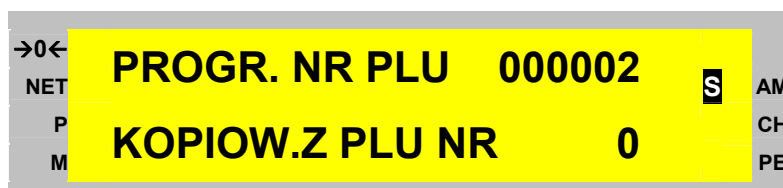
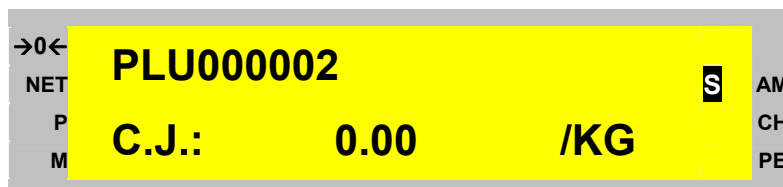
8.2.25 Zabezpieczenie ceny PLU



Opcja powiązana z programem 32 – „Próg zabezpieczenia ceny” (Price Treshold) i aktywna tylko przy podłączonej szufladzie na gotówkę. Waga będzie informowała dźwiękiem o przekroczeniu zadanej wartości dla ceny jednostkowej lub należności. Na tym etapie programowania PLU należy zadeklarować czy PLU ma być zabezpieczone opisaną funkcją (1: Tak / 0: NIE).

8.3 Kopiowanie PLU

Istnieje możliwość kopiowania PLU. Funkcja przydatna w przypadku niewielkich różnic w zawartości danych pomiędzy towarami (zwłaszcza, gdy stosowane są te same składniki indywidualne lub inne obszernie informacje tekstowe). W celu skorzystania z funkcji należy rozpocząć programowanie nowego PLU i przed wprowadzeniem ceny jednostkowej nacisnąć klawisz mnożenia: **X**.



Skopiowane dane należy uzupełnić i zapamiętać klawiszem **PLU**.

8.4 Kasowanie PLU

W trybie programowania PLU należy wprowadzić numer towaru PLU następnie nacisnąć klawisz odejmowania **-** i potwierdzić klawiszem **C**.

8.5 Drukowanie PLU

8.5.1 Drukowanie pojedynczego towaru.

Podaj numer PLU i naciśnij klawisz **T**.

8.5.2 Drukowanie zakresu towarów.

Najpierw naciśnij klawisz **T** następnie wprowadź zakres (dolna/górna granica). Dane zatwierdzamy klawiszem: **TOTAL*PRINT**.

Zatrzymanie wydruku klawiszem: **→**.

9. POMIJANIE POZYCJI PROGRAMOWANIA PLU 19

Funkcja pomijania pozycji programowania towarów pozwala na ograniczenie czasu podczas rutynowych działań związanych z wprowadzaniem nowego PLU. Zaznaczone pozycje zostaną pominięte podczas programowania PLU. Pozycje programowania PLU będą również pomijane, jeśli przypisany format etykiet nie zawiera stosownego pola.

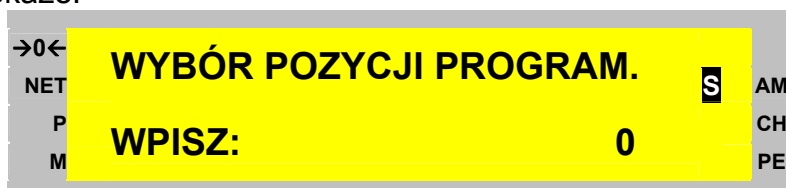
Lista pozycji programowania PLU:

Nazwa pozycji	Nazwa pozycji	Nazwa pozycji	Nazwa pozycji
Format 1 etykiety	Tara	Informacje Dodatkowe	Druga cena jedn.
Format 2 etykiety	Ilość	Składniki	Tara procentowa
Wybór kodu kreskowego	Symbol jednostki	Nr Miejsca Produkcji	Pochodzenie
Flaga kodu kreskowego	Status upustu	Rysunki	Temp. przechowywania
Kod towaru	Data upustu	Bonus	Pack. Indicator
Grupa	Czas upustu	Wybór kodu ITF	Multi Barcode 1
Sprzedaż do dnia	Status przeceny	Nr referencyjny PLU	Multi Barcode 2
Czas sprzedaży	1 limit upustu	Zabezpieczenie PLU	Total Multi Barcode 1
Spożyć do dnia	2 limit upustu	Połączenie z PLU	Total Multi Barcode 2
Data pakowania	Nr Informacji dodatkowych	Upust w dniu tygodnia	Cena jednostkowa
Czas pakowania	Nr Składników	Dodatkowy EAN 5-cyfr	Tekst
Koszt	Nazwa towaru	Nr podatku	

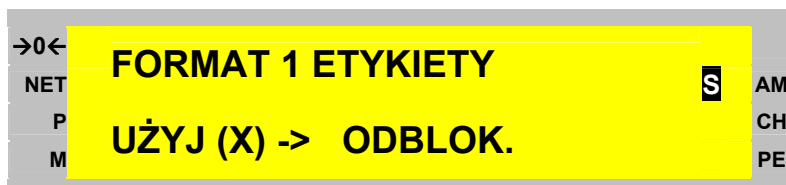
W celu uzyskania dostępu do programu 19 należy nacisnąć sekwencję:



Wyświetlacz wagi pokaże:



a po naciśnięciu klawisza **TOTAL*PRINT**:



Poprzez naciśnięcie klawisza: **X** zmieniamy status pozycji ODBLOK./ZABLOK

Przejdźcie do kolejnej pozycji – klawisz: **TOTAL*PRINT**

Przejdźcie do poprzedniej pozycji – klawisz: **-**.

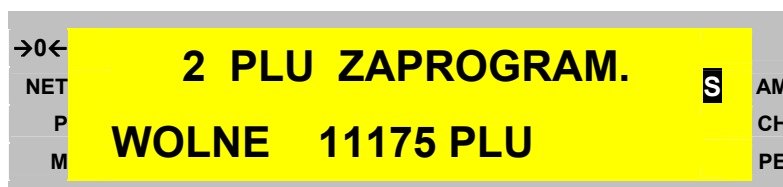
Zapamiętanie zmian – klawisz: **PLU**

10. STATUS PAMIĘCI WAGI 20

Program nr 20 umożliwia kontrolę stanu zajętości pamięci wagi.
W celu uzyskania dostępu do programu należy nacisnąć sekwencję:



Wyświetlacz wagi pokaże:

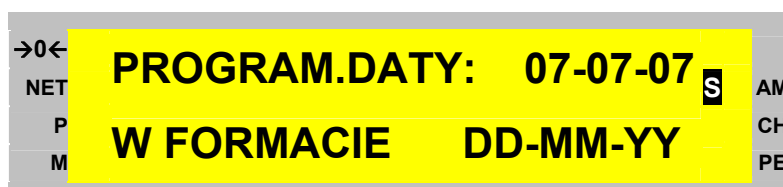


11. DATA / CZAS 8

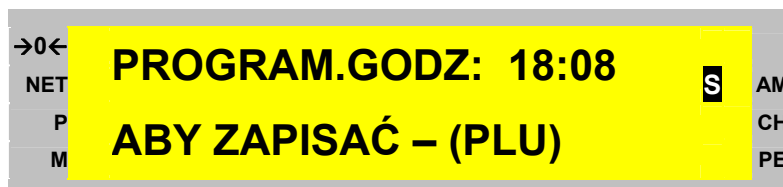
Program nr 8 pozwala na ustawienie aktualnej daty oraz czasu.
W celu uzyskania dostępu do programu należy nacisnąć sekwencję:



Wyświetlacz wagi pokaże:



W celu ustawienia prawidłowej daty należy wprowadzić nowe dane wg wskazanego formatu i potwierdzić klawiszem: **TOTAL*PRINT**



Po wprowadzeniu prawidłowego czasu naciskamy klawisz: **PLU**

12. PRZYPISANIE KLAWISZY ④

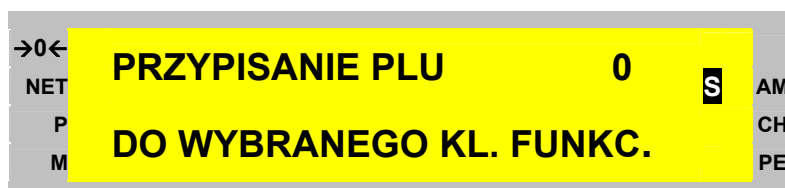
Program nr 4 – „Przypisanie Klawiszy” przyspiesza operacje obsługi w trybie sprzedaży oraz etykietowania. Istnieje możliwość przypisania: PLU, Kasjerów, Funkcji, Tary.

12.1 Przypisanie PLU

W celu uzyskania dostępu do programu należy nacisnąć sekwencję:



Wyświetlacz wagi pokaże:



Aby przypisać PLU do klawisza należy wybrać jego numer z klawiatury numerycznej (0~9) i nacisnąć odpowiedni klawisz programowalny z lewej klawiatury (1~32 / 1~56 / 1~96 / 1~120 w zależności od modelu wagi).

Aby skasować przypisanie numeru PLU do klawisza należy w trybie przypisania wprowadzić numer klawisza oraz nacisnąć: **-**, a następnie: **C**.

12.2 Przypisanie Kasjerów

Klawisze kasjerów wykorzystywane są do sumowania operacji w trybie sprzedaży towarów. Standardowo waga posiada 5 domyślnych klawiszy kasjerów:

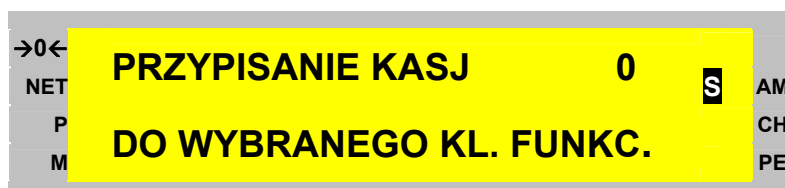
- Kasjer C9995: klawisz [+A],
- Kasjer C9996: klawisz [+B],
- Kasjer C9997: klawisz [+C],
- Kasjer C9998: klawisz [+D],
- Kasjer C9999: klawisz [TOTAL*PRINT]

W celu poszerzenia listy należy przypisać kolejnych kasjerów (uprzednio zaprogramowanych w programie nr 7) do klawiszy programowalnych.

W celu uzyskania dostępu należy wprowadzić sekwencję jak dla przypisania PLU oraz nacisnąć klawisz:

TOTAL*PRINT

Wyświetlacz wagi pokaże:



⊗ UWAGA: Przypisanie kasjerów pozwala nadpisać wcześniejsze przypisanie PLU do danego klawisza lecz nie pozwala na nadpisanie istniejącego klawisza: Kajsiera, Funkcyjnego oraz Tary. Procedura kasowania przypisania klawiszy kasjerów opisana w rozdziale: [12.3.1](#)

12.3 Przypisanie FUNKCJI

Aby wykorzystać poniższe funkcje dodatkowe należy przypisać je do klawiszy programowalnych. Lista dostępnych funkcji:

NUMER	NAZWA FUNKCJI	UWAGI
[0]	KASOWANIE FUNKCJI	Kasowanie przypisanej FUNKCJI lub KASJERA.
[1]	NAPISY REKLAMOWE	Drukowanie Napisów Reklamowych w okolicy nazwy towaru w trybie MANUAL i PREPACK. (SP67 ⇒ 0)
[2]	UPUST NALEŻNOŚCI	Wprowadzanie wartości upustu należności w trybie sprzedaży. (SP68 ⇒ 0 oraz SP653 ⇒ 0)
[3]	% UPUST NALEŻNOŚCI	Wprowadzanie % wartości upustu należności w trybie sprzedaży. (SP69 ⇒ 0 oraz SP653 ⇒ 0)
[4]	UPUST CENY JEDNOSTKOWEJ	Wprowadzenie wartości upustu ceny jednostkowej. (SP70 ⇒ 0)
[5]	& UPUST CENY JEDNOSTKOWEJ	Wprowadzenie % wartości upustu ceny jednostkowej. (SP71 ⇒ 0)
[6]	DATA PAKOWANIA	Zmiana daty pakowania na etykietach w trybie MANUAL i PREPACK. (SP72 ⇒ 0, SP654 ⇒ 1 dla trybu MANUAL). * <u>Data Pakowania = Aktualna data + wprowadzona ilość dni.</u>
[7]	- DATA PAKOWANIA	Zmiana daty pakowania na etykietach w trybie MANUAL i PREPACK. (SP73 ⇒ 0, SP654 ⇒ 1 dla trybu MANUAL). * <u>Data Pakowania = Aktualna data - wprowadzona ilość dni.</u>
[8]	DATA SPRZEDAŻY	Zmiana daty sprzedaży na etykietach w trybie MANUAL i PREPACK. (SP73 ⇒ 0). * <u>Data Sprzedaży = Aktualna data + wprowadzona ilość dni.</u>
[9]	SYMBOL JEDNOSTKI	Zmiana Symbolu Jednostki dla towarów nieważonych w trybie PREPACK. (SP75 ⇒ 0 oraz SPEC 169 ⇒ 1).
[1][0]	ILOŚĆ	Zmiana Symbolu Jednostki dla towarów nieważonych w trybie PREPACK. (SP76 ⇒ 0).
[1][1]	ZMIANA CENY JEDNOSTKOWEJ	Zmiana Ceny Jedn. W trybie MANUAL i PREPACK. (SP77 ⇒ 0).
[1][2]	ZWROT	Zwrot towaru w trybie MANUAL. (SP78 ⇒ 0)
[1][3]	NAZWA SKLEPU	Zmiana Nazwy Sklepu dla etykiety w trybie MANUAL I PREPACK. (SP79 ⇒ 0 i SP26 ⇒ 1).
[1][4]	LOGO	Zmiana Logo dla etykiety w trybie MANUAL I PREPACK. (SP80 ⇒ 0).
[1][5]	SELECT PRINT ITEM	Wybór danych drukowanych na etykiecie w trybie MANUAL I PREPACK. (SP81 ⇒ 0).
[1][6]	SUB-TOTAL	Drukowanie etykiety SUB-TTL w trybie PREPACK. (SP84 ⇒ 0).

[1][7]	GRAND TOTAL	Drukowanie etykiety GRAND-TTL w trybie PREPACK. (SP85 ⇒ 0).
[1][8]	ILOŚĆ PACZEK	Wprowadzenie ilości paczek w trybie PREPACK. (SP66 ⇒ 0).
[1][9]	PRZECENA NALEŻNOŚCI	Ustawienie przeceny Należności w trybie MANUAL i PREPACK. (SP105 ⇒ 0 i SP653 ⇒ 0). * Należność = Wartość Przeceny
[2][0]	% PRZECENA NALEŻNOŚCI	Ustawienie Należności przez wprowadzenie procentowej przeceny. (SP106 ⇒ 0 i SP653 ⇒ 0). * Należność = Należność x % Przeceny
[2][1]	PRZECENA CENY JEDNOSTKOWEJ	Ustawienie przeceny Ceny Jednostkowej w trybie MANUAL i PREPACK. (SP107 ⇒ 0). * Cena Jednostkowa = Wartość Przeceny
[2][2]	% PRZECENA CENY JEDNOSTKOWEJ	Ustawienie Ceny Jednostkowej przez wprowadzenie procentowej przeceny. (SP108 ⇒ 0) * Cena Jednostkowa = Cena Jednostkowa x % Przeceny
[2][3]	UNIT PRICE STORE	Zapis do PLU wprowadzonej w trybie sprzedaży Ceny Jednostkowej. (SP103 ⇒ 0).
[2][4]	MIEJSCE PRODUKCJI	Zmiana drukowanego Miejsca Produkcji na etykietach. (SP82 ⇒ 1).
[2][5]	FORMAT 1 ETYKIETY	Zmiana Formatu 1 Etykiety w trybie MANUAL I PREPACK. (SP146 ⇒ 1).
[2][6]	FORMAT 2 ETYKIETY	Zmiana Formatu 2 Etykiety w trybie MANUAL I PREPACK. (SP146 ⇒ 1).
[2][7]	PREPACK NON ADD	Print packed Item Non-Add in Grand Total in PPK Mode. (SP147 ⇒ 1)
[2][8]	NUMER GRUPY	Wprowadzenie numeru Grupy w trybie MAN i PPK. (SP149 ⇒ 1).
[3][1]	USTAWIANIE RĘCZNEJ MASY	Ręczne wprowadzanie wartości masy dla towarów w trybie PREPACK. (SP677 ⇒ 1).
[3][2]	KOD TOWARU	Zmiana kodu towaru dla etykiet w trybie MAN i PPK. (SP162 ⇒ 0).
[3][4]	PRZEŁĄCZNIK EURO	Wyświetlanie drugiej należności EURO w trybie sprzedaży. (SP171 ⇒ 1)
[3][5]	KLAWISZ PRZEŁĄCZANIA	Przełączanie pomiędzy ceną towaru nieważonego i ważonego. (SP185 ⇒ 1)
[3][7]	REFERENCYJNE PLU	Wywołanie Referencyjnego PLU w trybie MAN i PPK. (SP204 ⇒ 1).
[3][8]	KLAWISZ PRINT	Drukowanie etykiety w trybie MAN i PPK lub paragonu podczas sprzedaży. (SP205 ⇒ 1).
[3][9]	POWTARZANIE PLU	Powtarzanie PLU po wydruku w trybie MAN. (SP210 ⇒ 1).
[4][0]	FLAGA KODU KRESKOWEGO	Zmiana flagi kodu kreskowego na etykiecie w trybie MAN i PPK. (SP213 ⇒ 1).
[4][1]	OTWIERANIE KASETY	Otwieranie szuflady na gotówkę bez sprzedaży. (SP222 ⇒ 1).

[4][2]	INFORM. O PODATKACH	Drukowanie informacji o podatku na paragonie. (SP221 ⇨ 1).
[4][3]	HASŁO ZMIANY CENY JEDNOSKOWEJ	Zmiana ceny jednostkowej w trybie MAN i PPK. (SP227 ⇨ 1).
[4][4]	APC MAIN GROUP #	Brak opisu funkcji.
[4][5]	KLAWISZ ½ NALEŻNOŚCI	Półowa należności dla towarów nieważonych w trybie MAN i PPK. (SP237 ⇨ 1).
[4][6]	CHEQUE TENDER KEY	Płatność w trybie otrzymania wpłaty. (SP239 ⇨ 1).
[4][7]	VOUCHER TENDER KEY	Płatność w trybie otrzymania wpłaty. (SP240 ⇨ 1).
[4][8]	BEZPOŚREDNI UPUST	Upust ceny jed. Lub % ceny jed. W trybie MAN i PPK. (SP242 ⇨ 1).
[4][9]	SKŁADNIKI	Zmiana zbioru składników na etykiecie w trybie MAN i PPK.
[5][7]	CREDIT KEY	Płatność w trybie otrzymania wpłaty. (SP239 ⇨ 1).
[5][8]	BATCH FILE PRT	Drukowanie kilku indywidualnych PLU w tym samym czasie.
[5][9]	BORN COUNTRY	Zmiana „Born Data” na etykietach w trybie MAN i PPK. (SP258 ⇨ 1)
[6][0]	FATTEN COUNTRY	Zmiana „Fatten Data” na etykietach w trybie MAN i PPK. (SP258 ⇨ 1)
[6][1]	SLAUGHTER HOUSE	Zmiana „Slaughter House ID” oraz „Country Data” na etykietach w trybie MAN i PPK. (SP258 ⇨ 1)
[6][2]	CUTTING HALL	Zmiana „Cutting Hall ID” oraz „Country Data” na etykietach w trybie MAN i PPK. (SP258 ⇨ 1)
[6][3]	REFERENCE NO	Zmiana „Reference Number (Date or Free Code)” na etykietach w trybie MAN i PPK. (SP258 ⇨ 1)
[6][4]	ORIGIN COUNTRY	Zmiana „Origin Country” na etykietach w trybie MAN i PPK. (SP258 ⇨ 1)
[6][5]	TRACEABILITY SET	Zmiana wszystkich danych POCHODZENIE na etykietach w trybie MAN i PPK. (SP258 ⇨ 1)
[6][6]	TRACEABILITY NO	Zmiana danych POCHODZENIE na etykietach w trybie MAN i PPK. (SP258 ⇨ 1)
[6][9]	LBL/RCT SWITCH KEY	Przełączanie trybu ETYKIETA – PARAGON i odwrotnie w trybie MAN i PPK.
[7][1]	TRACE UPDATE FUNC	Aktualizacja numeru POCHODZENIA do PLU. (SP298 ⇨ 1)
[7][6]	INVENTORY FUNCTION	Wybór trybu „Inventory” w trybie R.
[7][7]	TRACEABILITY CLEAR	Kasowanie informacji POCHODZENIE w trybie R.

[7] [8]	SP MSG FUNCTION	Zmiana zbioru Informacji Dodatkowych na etykiecie w trybie MAN i PPK.
[7] [9]	DATE PRINT FUNC	Zablok./Odblok. Daty Sprzed. i Daty Pakow. na etykietach w trybie MAN i PPK.
[8] [0]	IMAGE FUNCTION	Zmiana zbioru Rysunków
[8] [1]	FUNC:CASH IN/OUT	Wpłata gotówki / wybranie gotówki.
[8] [2]	PRINT SELL BY DATE	Zablok./Odblok. Daty Sprzedaży na etykietach w trybie MAN i PPK.
[8] [3]	CLK AUTO REGISTRATION	Brak opisu
[8] [4]	PRINT PLU TTL REPORT	Drukowanie raportu PLU w trybie R.
[8] [5]	PRINT RECEIPT	Zablok./Odblok. Drukowania paragonu.
[8] [6]	LABEL PRT W/O REPORT	Drukowanie etykiety towaru bez aktualizacji danych o transakcjach.
[8] [7]	SERIAL NUMBER	Brak opisu.

Klawisze funkcyjne używane są do zmiany zaprogramowanych danych poprzez krótką operację naciśnięcia klawisza w trybie etykietowania **R**. Stosowanie funkcji przyspiesza pracę operatora i skraca czas wydruku specyficznych etykiet wymagających chwilowych zmian.

W celu uzyskania dostępu należy wprowadzić sekwencję jak dla przypisania PLU oraz nacisnąć klawisze:

TOTAL*PRINT oraz **TOTAL*PRINT**

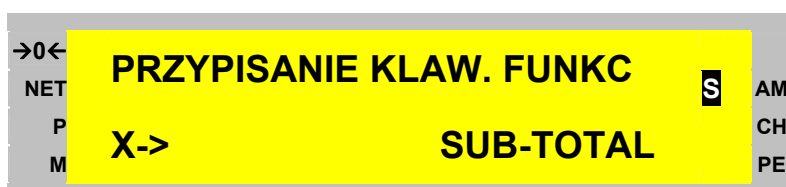
Wyświetlacz wagi pokaże:



Funkcje można odnaleźć na dwa sposoby:

- Wprowadzenie numeru funkcji z tabeli powyżej
- Naciśnięcie klawiszy **X** lub **-** w celu odnalezienia stosownej funkcji

Przykład: Ekran po wprowadzeniu wartości „16” – funkcja klawisza podsumy sub-total”:



Po wybraniu funkcji należy wciśnąć klawisz programowalny przeznaczony do jej wykorzystania.

12.3.1 Kasowanie przypisania klawisza FUNKCJI, KASJERA, TARY

Kasowanie może odbyć się na dwa sposoby:

- Kasowanie FUNKCJI, KASJERÓW, TARY
- Kasowanie PLU (opisane wcześniej).

Aby skasować przypisaną Funkcję, Kasjera lub Tarę należy wejść do trybu przypisywania funkcji:



i nacisnąć klawisz programowalny, którego przypisanie ma zostać skasowane. Zamiar kasowania potwierdzamy klawiszem: **C**.

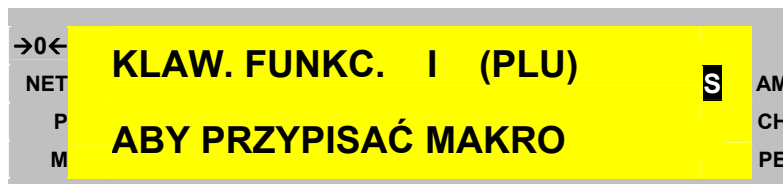
12.4 Przypisanie MAKRO

Funkcja MAKRO służy do odtworzenia sekwencji naciskanych klawiszy lub wykonanych operacji, przypisanych do wybranego klawisza „MAKRO”.

W celu uzyskania dostępu należy wprowadzić sekwencję jak dla przypisania PLU oraz nacisnąć klawisze:

TOTAL*PRINT oraz **TOTAL*PRINT** oraz **TOTAL*PRINT**

Wyświetlacz wagi pokaże:



Przykład:

1. Wybieramy/naciskamy jeden z klawiszy programowalnych, który uzyska status klawisza MAKRO.
2. Wyświetlacz wagi przejdzie chwilowo do trybu ważenia: **R**. Następnie przeprowadzamy żądane operacje np. wejście do trybu programowania naciskając klawisze: **M REZERO M** (lub inne zaplanowane, bez naciskania klawisza PLU).
3. Zapamiętujemy sekwencję MAKRO klawiszem: **PLU**.

Efekt:

Powracamy do trybu ważenia **R** i naciskamy klawisz MAKRO. Waga automatycznie wejdzie do trybu programowania **S** zgodnie z sekwencją makro zaprogramowaną powyżej.

Funkcja Makro może być wykorzystana w dowolny sposób.

12.5 Przypisanie TARY

Funkcja służy do przypisania wartości tary do klawisza programowalnego. Aktywna, jeśli **SP647** ⇒ **0**. Dodatkowo, maksymalna wartość tary jest ograniczona ustawieniem specyfikacji serwisowej **SP638** ⇒ **0** (zakres tary <50% lub < 5% zakresu maksymalnego wagi).

W celu uzyskania dostępu należy wprowadzić sekwencję jak dla przypisania PLU oraz nacisnąć klawisze:

TOTAL*PRINT oraz **TOTAL*PRINT** oraz **TOTAL*PRINT** oraz **TOTAL*PRINT**

Wyświetlacz wagi pokaże:



Należy wprowadzić wartość tary z klawiatury numerycznej oraz nacisnąć wybrany klawisz programowalny.

⊗ UWAGA: Przypisanie tary pozwala nadpisać wcześniejsze przypisanie PLU do danego klawisza lecz nie pozwala na nadpisanie istniejącego klawisza: Kajsiera, Funkcyjnego oraz Tary. Procedura kasowania przypisania klawiszy tary opisana w rozdziale: [12.3.1](#)

13. ZBIÓR SKŁADNIKÓW 10

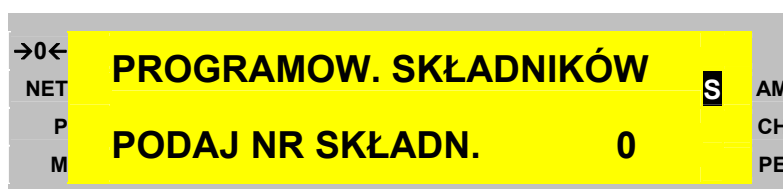
Dane zapisane w Zbiorach Składników mogą być drukowane tylko na etykietach wolnego formatu (F1~F99). Waga umożliwia stworzenie 99 zbiorów z 99 liniami treści w każdym z nich. Faktyczna ilość linii zależy od wielkości pola zaprojektowanego na etykiecie oraz zastosowanego rozmiaru czcionki. Zbiory składników powinny być wykorzystywane w przypadku wspólnej treści składu surowcowego dla wielu towarów PLU. W innym przypadku sugerujemy wpisywanie indywidualnej treści do poszczególnych towarów.

⊗**UWAGA:** Jeśli **SP43** ⇒ **0** (paragon) to maksymalna ilość linii ograniczona zostanie do 39.

W celu uzyskania dostępu do programu należy nacisnąć sekwencję:

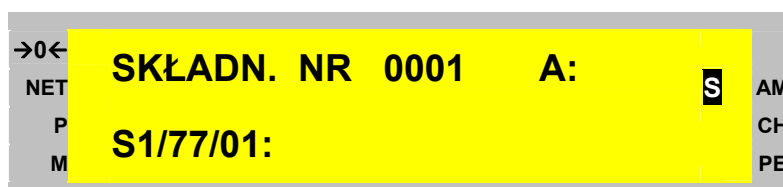


Wyświetlacz wagi pokaże:



Po wprowadzeniu numeru programowanego zbioru składników należy wybrać typ etykiety zawierający pole dla składników.

Ekran edycyjny treści zbioru składników wygląda następująco:



Po wprowadzeniu wszystkich linii zbioru składników naciskamy klawisz **PLU** by zapamiętać zbiór. Od tego momentu można przypisywać numer zbioru do towaru PLU podczas programowania danych.

Ekran wprowadzania treści składników zawiera następujące informacje:

Nr programowanego zbioru składników: **0001**

Rozmiar czcionki: **S1** (zmiana rozmiaru klawiszem **CHAR SIZE**)

Ilość znaków do wpisania przy aktualnym rozmiarze czcionki: **77**

Numer linii: **1**-sza

Po wprowadzeniu pierwszej linii naciskamy klawisz akceptacji: **TOTAL*PRINT**

Jeśli nie wprowadzimy danych do kolejnej linii i naciśniemy klawisz akceptacji to waga zgłosi żądanie naciśnięcia klawisza **PLU** – zapamiętanie danych i wyjście.

W zależności od modelu wagi do wprowadzania danych tekstowych możemy stosować kody ASCII lub klawiaturę programowalną wagi typu DP.

14. ZBIÓR INFORMACJI DODATKOWYCH 9

Dane zapisane w Zbiorach Informacji Dodatkowych mogą być drukowane tylko na etykietach wolnego formatu (F1~F99). Waga umożliwia stworzenie 16 zbiorów z 8 liniami treści w każdym z nich. Faktyczna ilość linii zależy od wielkości pola zaprojektowanego na etykiecie oraz zastosowanego rozmiaru czcionki. Zbiory Informacji powinny być wykorzystywane w przypadku wspólnej treści dla wielu towarów PLU. W innym przypadku sugerujemy wpisywanie indywidualnej treści informacji do poszczególnych towarów.

⊠ UWAGA:

Powiązane specyfikacje użytkownika.

SP112 ⇒ **000** (numer domyślnego zbioru informacji dodatkowych dla paragonu),

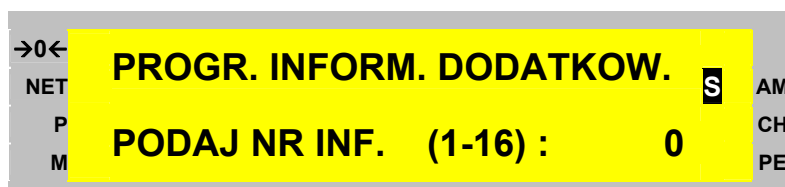
SP125 ⇒ **0** (lokalizacja wydruku informacji dodatkowych dla paragonu: 0-dół / 1-góra)

Jeśli **SP43** ⇒ **0** (paragon) to maksymalna ilość linii ograniczona zostanie do 8.

W celu uzyskania dostępu do programu należy nacisnąć sekwencję:

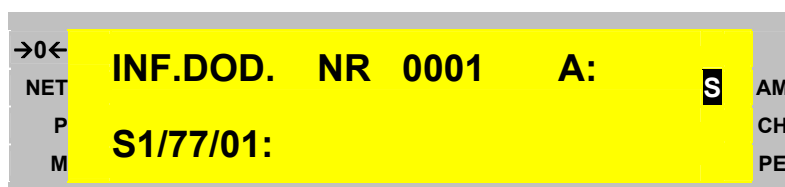


Wyświetlacz wagi pokaże:



Po wprowadzeniu numeru programowanego zbioru należy wybrać typ etykiety zawierający pole dla informacji dodatkowych.

Ekran edycyjny treści zbioru wygląda następująco:



Po wprowadzeniu wszystkich linii naciskamy klawisz **PLU** by zapamiętać zbiór.

Od tego momentu można przypisywać numer zbioru do towaru PLU podczas programowania danych.

Ekran wprowadzania treści informacji zawiera następujące parametry:

Nr programowanego zbioru: **0001**

Rozmiar czcionki: **S1** (zmiana rozmiaru klawiszem **CHAR SIZE**)

Ilość znaków do wpisania przy aktualnym rozmiarze czcionki: **77**

Numer linii: **1-sza**

Po wprowadzeniu pierwszej linii naciskamy klawisz akceptacji: **TOTAL*PRINT**

Jeśli nie wprowadzimy danych do kolejnej linii i naciśniemy klawisz akceptacji to waga zgłosi żądanie naciśnięcia klawisza **PLU** – zapamiętanie danych i wyjście.

W zależności od modelu wagi do wprowadzania danych tekstowych możemy stosować kody ASCII lub klawiaturę programowalną wagi typu DP.

15. NAZWA SKLEPU 5

Dane zapisane w zbiorach NAZW SKLEPU mogą być drukowane na etykietach i paragonie. Waga umożliwia stworzenie 32 zbiorów z 3 liniami treści w każdym z nich. Faktyczna ilość linii zależy od wielkości pola zaprojektowanego na etykiecie oraz zastosowanego rozmiaru czcionki.

Specyfikacje powiązane:

SP46 ⇒ **001** domyślny numer zbioru nazw sklepu dla etykiety,

SP250 ⇒ **1** sposób wydruku dla etykiety (centrowanie nazwy lub nie),

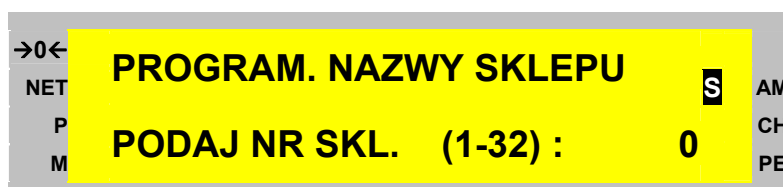
SP47 ⇒ **002** domyślny numer zbioru nazw sklepu dla paragonu,

SP251 ⇒ **0** sposób wydruku dla etykiety (górną lub doł paragonu)

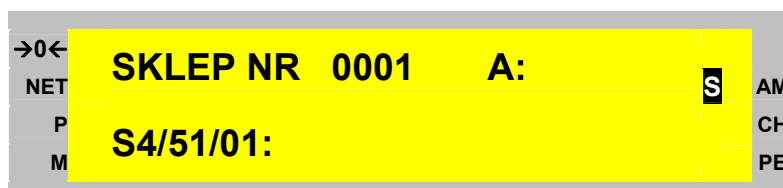
W celu uzyskania dostępu do programu należy nacisnąć sekwencję:



Wyświetlacz wagi pokaże:



Po wprowadzeniu numeru nazwy sklepu:



Po wprowadzeniu wszystkich linii naciskamy klawisz **PLU** by zapamiętać zbiór.

Ekran wprowadzania treści danych zawiera następujące parametry:

Nr programowanego zbioru: **0001**

Rozmiar czcionki: **S4** (zmiana rozmiaru klawiszem **CHAR SIZE**)

Ilość znaków do wpisania przy aktualnym rozmiarze czcionki: **51**

Numer linii: **1**-sza

Po wprowadzeniu pierwszej linii naciskamy klawisz akceptacji: **TOTAL*PRINT**

Jeśli nie wprowadzimy danych do kolejnej linii i naciśniemy klawisz akceptacji to waga zgłosi żądanie naciśnięcia klawisza **PLU** – zapamiętanie danych i wyjście.

W zależności od modelu wagi do wprowadzania danych tekstowych możemy stosować kody ASCII lub klawiaturę programowalną wagi typu DP.

16. Lista specyfikacji użytkownika

SPEC Nr	OPIS SPECYFIKACJI	SM-200	SM-300	SM-90/500	SM-500CLCD	SM-500V2	SM-500MK4
---------	-------------------	--------	--------	-----------	------------	----------	-----------

SPECYFIKACJE UŻYTKOWNIKA [REZERO] + [1][4][1]

00	Item Barcode						
0	F1F2 CCCCC XCD XXXX CD	16	F1F2 CCC XXXXXXXX CD	All are 13 digits non-PLU barcode unless otherwise stated. #1 13 digits PLU barcode #2 8 digits PLU barcode #3 8 digits non-PLU barcode #4 For SF only. Not in used for item barcode #5 Non Barcode #6 For DEC only			
1	F2 CCCCC XCD XXXX CD	17	F1F2 CC XXXXXXXX CD				
2	F1F2 CCCCC 0 XXXX CD	18	CCC WWWWW PPPPP CD				
3	F1F2 CCCCC XXXX CD	19	No Barcode				
4	F1F2 CCCCC XXXXX CD	20	F1F2 CCCC PCD XXXX CD				
5	F2 CCCCC XXXXX CD	21	F1F2 RRRRR XXXXX CD #4				
6	F2 CCCCC XXXXXX CD	22	F2 CCCCC XXXXXX CD				
7	F1F2 CCCCCCCCC CD #1	23	FFF CCC PPPPP CD				
8	F1F2 CCCC XXXXXX CD	24	F1F2 CCCCC WWWWW CD				
9	F1F2 CCCC CD #2	25	F2 CCCCC WWWWW 0 CD				
10	F2 CC XXXX CD #3	26	F1F2CCCCCWWWWWCD				
11	No Barcode	27	CCCCCXXXXXXWWWWWCD #5				
12	F1X2 CCCCC XCD XXXX CD	28	F1F2CCXXXXXXCD				
13	F1X2 CCCCC XXXX CD	29	F2CCCCCWWWWWCD				
14	F1F2 CCCC XCD XXXXX CD	30	F1F2CCNNNCD #6				
15	F2 CCCCC XCD XXXXX CD	31	F1F2CNNNCD #6				
01	Right Side Data of Item Barcode						
0	Quantity	4	Original Price	# Related to SPEC153.			
1	Price	5	Weight / Quantity				
2	Weight	6	Unit Price				
3	User Programmable #	7	Unit Price After Discount				
02	Right Side Price Data of Item Barcode						
0	Price before Tax	1	Price after Tax	Effective when SPEC1 = 1			
03	Flag Data F1 and F2 for 13 Digits Non-PLU Barcode						
Enter value from range 0 to 99							
04	Flag Data F1 and F2 for 13 Digits PLU Barcode						
Enter value from range 0 to 99							
05	Flag Data F2 for 8 Digit Non-PLU Barcode						
Enter value from range 0 to 9							
06	Flag Data F1 and F2 for 8 Digit PLU Barcode						
Enter value from range 0 to 99							
07	Total Barcode						
0	F1F2 CCCCC XCD XXXX CD	16	F1F2 CCC XXXXXXXX CD	All are 13 digits non-PLU barcode unless otherwise stated. #1 13 digits PLU barcode #2 8 digits PLU barcode #3 8 digits non-PLU barcode #4 For SF only #5 Non Barcode			
1	F2 CCCCC XCD XXXX CD	17	F1F2 CC XXXXXXXX CD				
2	F1F2 CCCCC 0 XXXX CD	18	CCC WWWWW PPPPP CD				
3	F1F2 CCCCC XXXX CD	19	No Barcode				
4	F1F2 CCCCC XXXXX CD	20	F1F2 CCCC PCD XXXX CD				
5	F2 CCCCC XXXXX CD	21	F1F2 RRRRR XXXXX CD #4				
6	F2 CCCCC XXXXXX CD	22	F2 CCCCC XXXXXX CD				
7	F1F2 CCCCCCCCC CD #1	23	FFF CCC PPPPP CD				
8	F1F2 CCCC XXXXXX CD	24	F1F2 CCCCC WWWWW CD				
9	F1F2 CCCC CD #2	25	F2 CCCCC WWWWW 0 CD				
10	F2 CC XXXX CD #3	26	F1F2CCCCCWWWWWCD				
11	No Barcode	27	CCCCCXXXXXXWWWWWCD #5				
12	F1X2 CCCCC XCD XXXX CD	28	F1F2CCXXXXXXCD				
13	F1X2 CCCCC XXXX CD	29	F2CCCCCWWWWWCD				
14	F1F2 CCCC XCD XXXXX CD	30	F1F2CCNNNCD				
15	F2 CCCCC XCD XXXXX CD	31	F1F2CNNNCD				

SPEC Nr	OPIS SPECYFIKACJI	SM-200	SM-300	SM-90/500	SM-500CLCD	SM-500V2	SM-500MK4
08	Left Side Data of Total Label	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Scale No. 3 Clerk No. 1 Last Accumulated Item Code 4 Fixed No. 2 Receipt No.						
09	Fixed Data for Left Side Data of Total Barcode	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Enter value from range 0 to 9 999 999 999						
10	Flag Data F0, F1 and F2 for Total Barcode	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Enter value from range 0 to 999						
11	Right Side Data of Total Barcode	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Quantity 2 Weight 1 Price						
12	Total Barcode Print on Receipt	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 No 1 Yes						
13	Print Readable Character of F1 for Item and Total Barcode	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 No Print 1 Print						
14	Printing Position for Advertisement Message		✓	✓	✓	✓	✓
	0 First Line 2 Above 1 Below 3 Not Used						
15	Turnover Printing for Advertisement Message	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 No 1 Yes						
16	Exit from "Change" Mode within Specified Interval	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 No 3 10 sec 1 3 sec 4 15 sec 2 6 sec						
17	Order of the Month, Day and Year for Print	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 M/D/Y 2 Y/M/D 1 D/M/Y 3 Not Used						
18	1 or 2 Line(s) Commodity Name on Receipt	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 2 Lines 1 1 Line						
19	Label Printing by Clerk Key		✓	✓	✓	✓	✓
	0 No Print 2 Print without Accumulated 1 Print with Accumulation						
20	Total Label Printing		✓	✓	✓	✓	✓
	0 No Print 1 Print						
21	Printing Operator Name on Receipt and Label	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Code 1 Name						
22	Receipt Paper Width	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 60 mm 2 50 mm 1 40 mm						
23	Manual Price Entry for Printing or Accumulating	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Allow 1 Inhibit						

SPEC Nr	OPIS SPECYFIKACJI						SM-200	SM-300	SM-90/500	SM-500CLCD	SM-500V2	SM-500MK4
24	Default Label Format for Item Printing							✓	✓	✓	✓	✓
	0	T1	Not Use	13	A	(T7)						
	1	T2	(A)	14	B	(T8)						
	2	T3	(B)	15	C	(T9)						
	3	T4	(C)	16	F1	(T10)						
	4	T5	(U2)	17	F2	(F1)						
	5	T6	(U3)	18	F3	(F2)						
	6	T7	(U4)	19	F4	(F3)						
	7	T8	(U5)	20	F5	(F4)						
	8	T9	(U6)	21	F6	(F5)						
	9	T10	(U7)	22	F7	(F6)						
	10	T11	(U8)	23	F8	(F7)						
	11	T12	(T5)	24	Not Use	(F8)						
	12	S	(T6)									
25	Default Label Format for Total Printing							✓	✓	✓	✓	✓
	0	T1	Not Use	13	A	(T7)						
	1	T2	(A)	14	B	(T8)						
	2	T3	(B)	15	C	(T9)						
	3	T4	(C)	16	F1	(T10)						
	4	T5	(U2)	17	F2	(F1)						
	5	T6	(U3)	18	F3	(F2)						
	6	T7	(U4)	19	F4	(F3)						
	7	T8	(U5)	20	F5	(F4)						
	8	T9	(U6)	21	F6	(F5)						
	9	T10	(U7)	22	F7	(F6)						
	10	T11	(U8)	23	F8	(F7)						
	11	T12	(T5)	24	Not Use	(F8)						
	12	S	(T6)									
26	Shop Name Printing on Label							✓	✓	✓	✓	✓
	0	No Print			1	Print						
27	Forced Tare Function						✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0	Disable			1	Enable						
28	Peel Sensor Function in Prepack Mode						✓	✓	✓	✓	✓	
	0	Disable			1	Enable						
29	Continuous Print for Label in Prepack Mode						✓	✓	✓	✓	✓	
	0	Inhibit			1	Allow						
30	Selection of CDV							✓	✓	✓	✓	✓
	0	Inhibit			1	Allow		For SF only.				
31	CDV Type							✓	✓	✓	✓	✓
	0	CDV			1	Tear-off		For SF only.				
32	CDV Modulus							✓	✓	✓	✓	✓
	0	Modulus 10			1	Modulus 11		For SF only. Effective when SPEC30 and 31 = 1.				
33	On Spot Correction						✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0	Allow			1	Inhibit						
34	Search Correction						✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0	Allow			1	Inhibit						
35	Move Back Correction						✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0	Allow			1	Inhibit						

SPEC Nr	OPIS SPECYFIKACJI	SM-200	SM-300	SM-90/500	SM-500CLCD	SM-500V2	SM-500MK4
51	Baud Rate of SIO (RS-232C Port)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 1 200 bps 1 2 400 bps 2 4 800 bps 3 9 600 bps 4 19 200 bps 5 38 400 bps						
		Apply to both RS-232C and RS-485 ports setting for SM-300. Related SPECS are SPEC48, 52, 53, 54, 60, 134.					
52	Data Length of SIO (RS-232C Port)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 7 Bits 1 8 Bits						
		Apply to both RS-232C and RS-485 ports setting for SM-300.					
53	Parity Bit of SIO (RS-232C Port)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 None 1 Odd 2 Even						
		Apply to both RS-232C and RS-485 ports setting for SM-300.					
54	Stop Bit of SIO (RS-232C Port)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 1 Bit 1 2 Bits						
		Apply to both RS-232C and RS-485 ports setting for SM-300.					
55	Baud Rate of Multi-drop SIO (RS-485 / 4-Lines Port)			✓	✓	✓	✓
	0 1 200 bps 1 2 400 bps 2 4 800 bps 3 9 600 bps 4 19 200 bps 5 38 400 bps						
		Related SPECS are SPEC48, 56, 57, 58, 59, 134.					
56	Data Length of Multi-drop SIO (RS-485 / 4-Lines Port)			✓	✓	✓	✓
	0 7 Bits 1 8 Bits						
57	Parity Bit of Multi-drop SIO (RS-485 / 4-Lines Port)			✓	✓	✓	✓
	0 None 1 Odd 2 Even						
58	Stop Bit of Multi-drop SIO (RS-485 / 4-Lines Port)			✓	✓	✓	✓
	0 1 Bit 1 2 Bits						
59	Multi-drop SIO (RS-485 / 4-Lines Port) Select Job			✓	✓	✓	✓
	0 No Operation 1 FIS 3000 #1 2 Pick 'N' Pay #2						
		#1 Either SPEC59 or 60 can be selected at any one time. #2 For SF only.					
60	SIO (RS-232C Port) Select Job	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 No Operation 1 FIS 30000 #1 2 FL-1 3 Point 'N' Shop 4 Barcode Scanning 5 Video Control #2						
		Apply for both RS-232C and RS-485 ports setting for SM-300. #1 Refer to SPEC59's comments #1. #2 For SM-300 only					
61	Floating Clerk		✓	✓	✓	✓	✓
	0 Inhibit 1 Allow						
62	Receipt Free Format			✓	✓	✓	✓
	0 Disable 1 Enable						
		Exclude AA.					
63	SM-90 and DI-10 RS-232C Communication	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 No 1 Yes						
64	Enable Password Mode	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Allow 1 Inhibit 2 Allow Multi Password						

SPEC Nr	OPIS SPECYFIKACJI		SM-200	SM-300	SM-90/500	SM-500CLCD	SM-500V2	SM-500MK4
65	Report Printing in Daily and Term Transaction Clear		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Inhibit	1 Allow						
66	Pack Quantity Function Key Enable		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Allow	1 Inhibit						
67	Advertisement Function Key Enable			✓	✓	✓	✓	✓
	0 Allow	1 Inhibit						
68	Fixed Total Price Discount Function Key Enable		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Allow	1 Inhibit						
69	Total Price Percentage Discount Function Key Enable		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Allow	1 Inhibit						
70	Fixed Unit Price Function Key Enable		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Allow	1 Inhibit						
71	Fixed Unit Price Percentage Function Key Enable		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Allow	1 Inhibit						
72	Pack Date Function Key Enable				✓	✓	✓	✓
	0 Allow	1 Inhibit						
73	Minus Pack Date Function Key Enable				✓	✓	✓	✓
	0 Allow	1 Inhibit						
74	Sell by Date Function Key Enable				✓	✓	✓	✓
	0 Allow	1 Inhibit						
75	Unit Symbol Function Key Enable		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Allow	1 Inhibit						
76	Quantity Set Function Key Enable		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Allow	1 Inhibit						
77	Price Change Function Key Enable		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Allow	1 Inhibit						
78	Refund Item Function Key Enable		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Allow	1 Inhibit						
79	Shop Name Function Key Enable		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Allow	1 Inhibit						
80	Logo Function Key Enable		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Allow	1 Inhibit						
81	Print Select Function Key Enable		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Allow	1 Inhibit						
82	Print of Place of Production on Label			✓	✓	✓	✓	✓
	0 Inhibit	1 Allow						
83	Selection of Markdown		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 No Markdown	2 Total Price Markdown						
	1 Unit Price Markdown	3 Unit and Total Price Markdown						
84	Sub-total Function Key Enable			✓	✓	✓	✓	✓
	0 Allow	1 Inhibit						

SPEC Nr	OPIS SPECYFIKACJI		SM-200	SM-300	SM-90/500	SM-500CLCD	SM-500V2	SM-500MK4
85	Grand Total Function Key Enable			✓	✓	✓	✓	✓
	0 Allow	1 Inhibit						
86	Label Sensor Gap Value (Not in used)							
	Enter value range from 0 to 255							
87	Label Type			✓	✓	✓	✓	✓
	0 Gap	2 Linerless Receipt	Option 2 for SM-500V2 and SM-500MK4 only.					
	1 No Gap							
88	Sell by Date Title Print out			✓	✓	✓	✓	✓
	0 Inhibit	1 Allow	For AA only.					
89	ASCII Code Entry in S Mode		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Inhibit	1 Allow	For AA only.					
90	Sub-total Markdown		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 No Markdown	1 Markdown						
91	Printer Speed for Receipt		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Slow	2 High						
	1 Normal							
92	Printer Speed for Label				✓	✓		
	0 Slow	2 High						
	1 Normal							
	Printer Stroke		✓	✓				
	0 Single	2 Not Used						
	1 Double							
	Printer Speed for Label						✓	✓
	0 95mm/s	4 130mm/s						
	1 105mm/s	5 140mm/s						
	2 110mm/s	6 145mm/s						
	3 120mm/s	7 150mm/s						
93	Print Second Receipt		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 No Print	3 3 sec Delay						
	1 Continuous Print	4 User Select						
	2 1 sec Delay							
94	Position of Currency Symbol		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Before Price	1 After Price						
95	Receipt Printing with Dual Copy		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Inhibit	1 Allow						
96	Advertisement Message on All Label			✓	✓	✓	✓	✓
	0 Inhibit	1 Allow						
97	Manual Print in Prepack Mode for Weigh Item			✓	✓	✓	✓	✓
	0 Inhibit	1 Allow						
98	Quantity and Symbol Print Out for Non-weigh Item in Manual Mode		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Allow	1 Inhibit						
99	Unit Print Out for Non-weigh Item in Manual Mode		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Inhibit	1 Allow						
100	Discount in PLU Programming		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Allow	1 Inhibit						
101	Zero Suppress for Date and Time		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Disable	1 Enable						

SPEC Nr	OPIS SPECYFIKACJI	SM-200	SM-300	SM-90/500	SM-500CLCD	SM-500V2	SM-500MK4
102	Discount Presentation in Receipt	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Discounted Unit Price and Original Price						
	1 Original Unit Price and Price						
	2 Discount Unit Price (No Profit)						
	3 Original Unit Price (No Profit)						
	4 Discount Unit Price (No Profit & Discount text)						
103	Unit Price Assignment Function Key for PLU	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Enable						
	1 Disable						
104	Discount Price Rounding Method	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Rounding						
	1 Cut Down						
	2 Cut Up						
105	Fixed Total Price Markdown Function Key Enable	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Allow						
	1 Inhibit						
106	Total Price Percentage Markdown Function Key Enable	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Allow						
	1 Inhibit						
107	Fixed Unit Price Markdown Function Key Enable	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Allow						
	1 Inhibit						
108	Fixed Unit Price Percentage Markdown Function Key Enable	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Allow						
	1 Inhibit						
109	Source of Sell by Date		✓	✓	✓	✓	✓
	0 Real Time Clock						
	1 Packed Date						
110	Year Type	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Standard						
	1 Japanese / Taiwan						For AA and TW only.
111	Price Symbol on Receipt	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 No Print						
	1 Kanji Yen						For AA only.
	2 Yen						
112	Default Data of Printing Special Message Number for Receipt	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Enter value range from 0 to 16						
113	Label Logo Printing Status		✓	✓	✓	✓	✓
	0 No Print						
	1 Logo 1						
	2 Logo 2						
	3 Logo 3						
	4 Logo 4						
114	Receipt Logo Printing Status	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 No Print						
	1 Logo 1						
	2 Logo 2						
	3 Logo 1 and 2						
	4 Logo 3						
	5 Logo 4						
	6 Logo 1, 2, 3 and 4						
115	Type of Entry for Used by Date and Sell by Date		✓	✓	✓	✓	✓
	0 By Day						
	1 By Hour						For NICHII only.
116	Barcode Printing in First Label for Dual Label Printout		✓	✓	✓	✓	✓
	0 Print						
	1 No Print						For NICHII only.
117	Zero Minutes Printing		✓	✓	✓	✓	✓
	0 No Print						
	1 Print						For NICHII only.
118	Both Price before and after Discount	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Price before and after Discount						
	1 Price before Discount only						For NICHII only.

SPEC Nr	OPIS SPECYFIKACJI		SM-200	SM-300	SM-90/500	SM-500CLCD	SM-500V2	SM-500MK4
119	Unit Symbol Printout in Receipt		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Depend on PLU Programming	2 No Print	For AA only.					
	1 Japanese PCS							
120	PLU Number Print		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 No Zero Suppress	1 Zero Suppress						
121	Thick Japanese Character Printout		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Thick Character	1 Thin Character	For AA only.					
122	Prepare Mode after Power On			✓	✓	✓	✓	✓
	0 Manual Mode	1 Prepack Mode	Always set to 0 for SM-200.					
123	Printing Thank You Message on Receipt		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Enable	1 Disable						
124	PLU Unit Price after Discount		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Unit Price after Discount	1 Unit Price Discount Amount						
125	Position of Special Message on Receipt		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Bottom	1 Top						
126	Function Keys Protection for Self-service			✓	✓	✓	✓	✓
	0 No Protection	2 Partial Protection						
	1 Full Protection							
127	Printing of Checksum for Item Barcode			✓	✓	✓	✓	✓
	0 Disable	1 Enable						
128	Setting of Host Number (For SM-15 Multi-drop)			✓	✓	✓	✓	✓
	Enter value between 0 to 99		For IR only.					
129	Type of Host to be Communicated			✓	✓	✓	✓	✓
	0 Standalone	2 POS ECR	For IR only.					
	1 TMR ECR		Use with SPEC128.					
130	Selection of Print Item on Prepack Total Label			✓	✓	✓	✓	✓
	0 Based on Status on Item Label	1 Based on Status on Manual Total Label						
131	Print PLU Setting Quantity in Manual Mode			✓	✓	✓	✓	✓
	0 No	1 Yes						
132	Receipt Total Report		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 No	1 Yes	For DM only.					
133	Change All PLU Default Format when Default SPEC Change		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Yes	1 No						
134	Host Communication				✓	✓	✓	✓
	0 No Operation	1 Enable						
	Host Communication		✓	✓				
	0 RS-232C	1 RS-485						
135	Port Number			✓	✓	✓	✓	✓
	Enter value from range 1 to 254							
136	One or Two Touch for Self-service Operation		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 One Touch	1 Two Touches						

SPEC Nr	OPIS SPECYFIKACJI		SM-200	SM-300	SM-90/500	SM-500CLCD	SM-500V2	SM-500MK4
157	Training Mode		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0	Disable	1		Enable	Exclude DEC.		
158	FSD Price and Image			✓	✓	✓	✓	✓
	0	Disable	1		Enable	For U1 only.		
159	½ and ¼ Key Function		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0	Disable	1		Enable			
160	Twisted Pair Cable for Ethernet		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0	Shield	1		Unshielded			
161	Discount Label Format		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0	Enable	1		Disable	For SD only.		
162	Item Code Function Key Enable		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0	Enable	1		Disable			
163	Transaction Data Store in Client Memory		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0	Disable	1		Enable			
164	Maximum Label Length			✓	✓	✓	✓	✓
	0	120 mm	1		240 mm			
165	Update Report for Client / Server System			✓	✓	✓	✓	✓
	0	Yes	1		No			
166	Average Price and Weight Label Function			✓	✓	✓	✓	✓
	0	Disable	1		Enable			
167	Label Date Title Print			✓	✓	✓	✓	✓
	0	No Print	1		Print	Exclude AA.		
168	GB Code		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0	GB Code	1		Shift GB Code	For CN and MS only.		
169	Print PLU Setting Unit in Manual Mode		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0	No	1		Yes			
170	User Specification (REZERO + 141) Accessible from Z Mode Only		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0	No	1		Yes			
171	Euro Mode		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0	Disable	1		Enable			
172	Dual Declarations		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0	No	1		Yes	For U1 only.		
173	Mask 7-segment Display in X, S and Z Mode				✓	✓	✓	✓
	0	No	1		Yes	For double display types only.		
174	Fixed Clerk Assign to Preset Key 8, 16, 24 and 32			✓	✓	✓	✓	✓
	0	Clerk Keys	1		Function Keys	For bench type only.		
175	30 lb to 15 kg Conversion		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0	Disable	1		Enable	For UK only.		
176	Discount Time on Daily Basis		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0	No	1		Yes			

SPEC Nr	OPIS SPECYFIKACJI		SM-200	SM-300	SM-90/500	SM-500CLCD	SM-500V2	SM-500MK4
177	Weight Check Function		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 No	1 Yes						
178	Unit Price Override per PLU		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 No	1 Yes						
179	Black Bar Sensing Label			✓	✓	✓	✓	✓
	0 Normal	1 Black Bar Sensing						
180	Scroll Message Group			✓	✓	✓	✓	✓
	0 Disable	1 Enable						
181	Continuous Label			✓	✓	✓	✓	✓
	0 Disable	1 Enable						
182	Character Size for Barcode Data		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Large	1 Small						
183	PLU Clear after 3 Minutes Time-out		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 No	1 Yes						
184	Duplicate Unit and Total Price on Label		✓	✓	✓	✓		✓
	0 No Print	1 Print	Effective when SPEC158 = 1.					
185	Weigh PLU Can Use for Non-weigh PLU and Vice Versa Function Key Enable		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Disable	1 Enable						
186	Print \$ and Weight Unit on Label			✓	✓	✓	✓	✓
	0 No Print	1 Print						
187	Clear Total Data by Server			✓	✓	✓	✓	✓
	0 Both Server and Client	1 Server						
188	Tare Decimal Point Left Shift for SM-25 FIS3D		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 No	1 Yes						
189	PLU Auto Delete		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 No Delete	2 30 Days						
	1 15 Days	3 90 Days						
190	Swap Weight and Unit Price on Receipt		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 No	1 Yes						
191	Default Item Code Equals to PLU Number		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 No	1 Yes						
192	Nutrition Template			✓	✓	✓	✓	✓
	0 Standard	3 Standard Condensed	For U1 and CA only.					
	1 Simplified	4 Tabulated						
	2 Simplified Condensed	5 Tabulated Extra Condensed						
193	Nutrition Adjustment Feed			✓	✓	✓	✓	✓
	Enter value from range 0 to 255		For U1 and CA only.					
194	Server IP Address			✓	✓	✓	✓	✓
	Enter a value between 1 to 254		For Client scale only.					
195	Weight Print for Non-weigh Item		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 No	1 Yes						
196	Scale File			✓	✓	✓	✓	✓
	0 Disable	1 Enable						

SPEC Nr	OPIS SPECYFIKACJI	SM-200	SM-300	SM-90/500	SM-500CLCD	SM-500V2	SM-500MK4
197	Print Format of Month	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Number 2 3 Alphabetic 1 2 Alphabetic						
198	FSD Saving Calculation		✓	✓	✓	✓	✓
	0 Net Value 1 Cent Off		For U1 only.				
199	FIS3000 Time Out	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 2 sec 2 32 sec 1 8 sec						
200	PLU Call Up Range	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Disable 1 Enable						
201	Sell by Date for Manual Mode		✓	✓	✓	✓	✓
	0 Programmed Sell by Date 1 Zero Sell by Date						
202	Printing of Item Label when Barcode Data Overflow		✓	✓	✓	✓	✓
	0 Print 1 No Print						
203	Preset Keys Pages	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 1 Page 2 3 Pages by Shift Key 1 3 Pages by Toggle						
204	Reference PLU Function Key Enable	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Inhibit 1 Allow						
205	Print Function Key Enable	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Inhibit 1 Allow						
206	Print Barcode when Right Side Data Overflow	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 No print 1 Print Barcode Digits						
207	Weight Decimal Point Position for Barcode and Label Printing		✓	✓	✓	✓	✓
	0 Same as SPEC607 1 0.000		Effective when SPEC607 = 2.				
208	Network Time Out	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 3 sec 2 x4 1 x2 3 x10						
209	FSD Calculation		✓	✓	✓	✓	✓
	0 Unit Price 1 Price Percentage Off		For U1 only.				
210	PLU Repeat Function Key Enable	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Inhibit 1 Allow						
211	Pick 'N' Pay Protocol		✓	✓	✓	✓	✓
	0 Old 1 New		For SF only.				
212	Department Number for Pick 'N' Pay		✓	✓	✓	✓	✓
	Enter a value between 1 to 99		For SF only.				
213	Flag Code Function Key Enable	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Inhibit 1 Allow						
214	DHCP Function		✓	✓	✓		
	0 Disable 1 Enable						
	DHCP Function					✓	✓
	0 Disable 2 Enable (with SR) 1 Enable (w/o SR)						

SPEC Nr	OPIS SPECYFIKACJI	SM-200	SM-300	SM-90/500	SM-500CLCD	SM-500V2	SM-500MK4
232	Feed for Continuous Label		✓	✓	✓	✓	✓
	0 No	1	Yes				
233	Time Format	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 24 Hours	2	12 Hours (AM/PM)				
234	Sub-total and Grand Total Barcode		✓	✓	✓	✓	✓
	0 Based on Item Barcode	1	Based on Total Barcode				
235	Mask Barcode Last Human Readable Check Digit	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 No	1	Yes				
236	Character Generator for Korea	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Old	1	New				For KE only.
237	Half-key Function	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Inhibit	1	Allow				
238	FIS3000 Free Format Unit		✓	✓	✓	✓	✓
	0 mm	2	SM-25 Dots				
	1 Dots						
239	Cheque and Credit Payment Function Key	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Inhibit	1	Allow				
240	Voucher Payment Function Key	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Inhibit	1	Allow				
241	PLU Code for IR POS and TMR	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 6 Digits	1	7 Digits				
242	Discount without Limit Function Key	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Inhibit	1	Allow				
243	Concatenate Commodity Name Display	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 No	1	Yes				
244	Enable PLU Price Change Flag	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 No	1	Yes				
245	Print Sell by Date or Used by Date when Date Equals Packed Date		✓	✓	✓	✓	✓
	0 Yes	1	No				
246	Print First and Check Digits Outside Barcode	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 No	1	Yes				
247	Print Packed date		✓	✓	✓	✓	✓
	0 Manual and Prepack Mode	2	Prepack Mode				
	1 Manual	3	No Print				
248	Print Sell by Date		✓	✓	✓	✓	✓
	0 Manual and Prepack Mode	2	Prepack Mode				
	1 Manual Mode	3	No Print				
249	Print Used by Date		✓	✓	✓	✓	✓
	0 Manual and Prepack Mode	2	Prepack Mode				
	1 Manual Mode	3	No Print				
250	Centering Shop Name on Label		✓	✓	✓	✓	✓
	0 No	1	Yes				
251	Shop Name on Receipt	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0 Top	1	Bottom				

SPEC Nr	OPIS SPECYFIKACJI				SM-200	SM-300	SM-90/500	SM-500CLCD	SM-500V2	SM-500MK4
252	Auto Reconnect when Server Down					✓	✓	✓	✓	✓
	0	Disable	2	Every 3 min						
	1	Every 2 min	3	Every 15 sec						
253	Client Auto PLU Update					✓	✓	✓	✓	✓
	0	Update / Delete Existing PLU	3	Update All Server PLU						
	1	Update / Delete All Sever PLU	4	Disable						
	2	Update Existing PLU								
254	Auto Update of Client Off-line Report					✓	✓	✓	✓	✓
	0	Disable	1	Enable						
255	Retry Ethernet Communication					✓	✓	✓	✓	✓
	0	2 times	1	5 times						
256	Display Price with Tax after Clerk Key Press				✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0	Yes	1	No	For AA only.					
257	Change Place Name to PLU via Function Key				✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0	No	1	Yes	For AA only.					
258	Beef Labeling				✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0	No	1	Yes						
259	Auto Print Sub-total Label in Prepack					✓	✓	✓	✓	✓
	0	No	1	Yes						
260	Beef Labeling : Print Country				✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0	Code	1	Name						
261	Reserved									
262	Selection of Receipt / Label					✓				
	0	Label	1	Receipt						
263	FSD Net Value Minimum					✓	✓	✓	✓	✓
	0	Off	1	On	For U1 only.					
264	Print Ingredient Data on Next Label					✓	✓	✓	✓	✓
	0	Disable	1	Enable						
265	Client Using Local Free Format Label					✓	✓	✓	✓	✓
	0	No	1	Yes						
266	FSD Weight					✓	✓	✓	✓	✓
	0	Back Computed (Single Range)	2	Exact Weight	For U1 only.					
	1	Back Computed (Dual Range)								
267	CPDL Language Selection				✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0	First Language	1	Second Language						
268	Display Special Scale Message for Discounted Item						✓	✓	✓	✓
	0	No	1	Yes	Exclude AA, HK, CN, TW and KE.					
269	Auto Clerk Accumulation				✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0	No	3	9997 (C Key)	For IR only.					
	1	9995 (A Key)	4	9998 (D Key)						
	2	9996 (B Key)								

SPEC NO.	SPECIFICATION DESCRIPTION	SM-200	SM-300	SM-90/500	SM-500CLCD	SM-500V2	SM-500MK4

ZAAWANSOWANE SPECYFIKACJE UŻYTKOWNIKA [REZERO] + [1][4][0]

602	Display Type					✓	✓
	0 Single Display	1	Three Display				
603	Tax					✓	✓
	0 No Tax	1	Tax				
613	Exit from Accumulation Mode after 15 Second Time Out					✓	✓
	0 Inhibit	2	5 Sec				
	1 15 Sec	3	10 Sec				
617	New A/D					✓	✓
	0 No	1	Yes				
619	PLU Weight Item Commodity Name Display					✓	
	0 Full Display	2	No Display				
	1 Not Use						For EB and EP type.
625	Accumulation when Tare					✓	✓
	0 Allow	1	Inhibit				
639	Exit From Accumulation Mode when Weight Change					✓	✓
	0 Inhibit	1	Allow				
647	PLU Tare					✓	✓
	0 Allow	1	Inhibit				
648	Item Print when Tare					✓	✓
	0 Allow	1	Inhibit				
649	Tax Rounding Method					✓	✓
	0 Rounding	1	Truncation				
650	Checking Span Switch for Internal Count					✓	✓
	0 No	1	Yes				
651	Certain Function Key Order					✓	✓
	0 Function Key Precede Numeric Key	1	Numeric Key Precede Function Key				
652	Angle Rotation for Certain Items Printing					✓	✓
	0 Anti-clockwise	1	Clockwise				
653	Total Price Discount					✓	✓
	0 Allow	1	Inhibit				
654	Packed Date Function in Manual Mode					✓	✓
	0 Inhibit	1	Allow				
655	Prepack Mode					✓	✓
	0 Allow	1	Inhibit				
656	Scale Type					✓	✓
	0 Pole	1	Bench				For SF, view only
658	Extra Label for Prepack Printing					✓	✓
	0 Inhibit	1	Allow				
659	Item Price Printing					✓	✓
	0 Item Price before Tax	1	Item Price after Tax				

SPEC NO.	SPECIFICATION DESCRIPTION				SM-200	SM-300	SM-90/500	SM-500CLCD	SM-500V2	SM-500MK4
660	Barcode Check Line								✓	✓
	0	Print	1	No Print						
662	Unit Price Recalculation								✓	✓
	0	Inhibit	1	Allow						
663	Nordic Country								✓	✓
	0	Inhibit	1	Allow						
664	Self-service Type								✓	✓
	0	Inhibit	1	Allow	Related SPECs are 126, 136, 672.					
666	Multiplication Operation in Prepack Mode								✓	✓
	0	Inhibit	1	Allow						
667	Display Image with Weight & Sign Lamp								✓	
	0	None	2	Sign Lamp						
	1	Weight	3	Both						
	R Mode Display Configuration									✓
	0	Standard	2	Not Used						
	1	Without Tare Weight	3	Not Used						
668	Commodity Name Display Interval								✓	
	0	0.5 Sec	2	1.5 Sec #	For EB and EP type.					
	1	1.0 Sec	3	2.0 Sec #	# Effective when SPEC619 = 0.					
	16 x 16 Commodity Name Display									✓
	0	1.0 Sec	2	2.0 Sec	For CN, HK, MS and TW.					
	1	1.5 Sec	3	2.5 Sec						
669	Printer Scale								✓	✓
	0	No	2	Console						
	1	Yes								
670	Scroll Message Display									✓
	0	Full Length	1	Half Length	For EB and EP type.					
671	Display CPU Selection								✓	✓
	0	Below Version 0.16	1	Version 0.16 and Above						
672	Keyboard Selection								✓	✓
	0	Normal Keyboard #	2	80 Preset Keys	# 32/56 Preset Keys.					
	1	100 Preset Keys								
673	Hanging Scale								✓	✓
	0	No	1	Yes						
676	Right Side Barcode Data Shifting for Item and Total Barcode								✓	✓
	0	No	3	Left Shift Twice						
	1	Right Shift Once	4	Left Shift 3 Times						
	2	Right Shift Twice	5	Left Shift						
677	Manual Weight Function Key								✓	✓
	0	Disable	1	Enable						
678	Printing of Item Label after Weight Change								✓	✓
	0	Inhibit	1	Allow	For SS type. Effective when SPEC640 and 641 = 1.					
679	Catty (Kati) and Tael								✓	✓
	0	Disable	1	Enable	Available in special version only.					

SPEC NO.	SPECIFICATION DESCRIPTION		SM-200	SM-300	SM-90/500	SM-500CLCD	SM-500V2	SM-500MK4
683	Foreign Code for Standard Countries						✓	✓
	0 Inhibit	2 Korean Code	Not effective for AA, CN, HK, KE, MS and TW.					
	1 GB Code							
685	Auto Selection Between Two Label Format						✓	✓
	0 Inhibit	1 Allow						
688	SM-500 Self-service						✓	✓
	0 No	1 Yes						
689	Consecutive Display						✓	✓
	0 1 Sec Stop	3 4 Sec Stop						
	1 2 Sec Stop	4 6 Sec Stop						
690	Test Program						✓	✓
	0 Disable	1 Enable						
692	Scrolling Message						✓	✓
	0 No	1 Yes						
693	Flexi Self-Service Key Grouping						✓	✓
	0 No	1 Yes						
695	Clerk Password Setting						✓	✓
	0 Disable	1 Enable	For CA only.					
696	Quantity Symbol Re-calculation						✓	✓
	0 No	1 Yes						
697	Scroll When Weight Not 0						✓	✓
	0 No	1 Yes						
699	Right Side Barcode Data for Shift						✓	✓
	0 Normal	2 Weight						
	1 Quantity	3 Total Price						
704	Prepack Weight Detection			✓	✓	✓	✓	✓
	0 3 d	2 10 d						
	1 5 d	3 2 d						