ZESTAW WAŻĄCO ETYKIETUJĄCY YPS AMG12IR

INSTRUKCJA OBSŁUGI

YAKUDO

EDYCJA 2
2015.11

Niniejsza instrukcja obsługi dotyczy zestawu ważąco etykietującego YPS AMG12IR
Instrukcję należy przetrzymywać w pobliżu urządzenia. W razie braku, którejkolwiek części instrukcji, nieczytelności tekstu powstałego w wyniku poplamienia lub zniszczenia, prosi się o kontakt w celu uzyskania nowej instrukcji.

Drogi kliencie, dziękujemy za zaufanie, jakim nas obdarzyłeś dokonując zakupu naszego urządzenia. Postaramy się nie zawieść Twoich oczekiwań, gwarantując pełną opiekę serwisową i pomoc techniczną.

Instrukcja wydana przez „Yakudo Plus" Sp. z o.o.
Jeśli masz jakieś uwagi lub znalazłeś w tej publikacji jakiekolwiek błędy, prosimy o kontakt z przedstawicielem DIGI.

Yakudo Plus Sp. z o.o.
ul. Spokojna 76
43-230 Goczałkowice-Zdrój
+48 32 218 69 10
yakudo@yakudo.eu

REJESTR ZMIAN

REJESTR ZMIAN			
Data	Nr edycji	Imię i Nazwisko	Uwagi
03.2015	1	Mariusz Kubera	Pierwsza edycja instrukcji obsługi
11.2015	2	Mariusz Kubera	Aktualizacja treści

SPIS TREŚCI

1. WPROWADZENIE. 7
2. BEZPIECZEŃSTWO. 8
3. SPECYFIKACJA TECHNICZNA. 9
3.1. Wymiary i wygląd zestawu. 9
3.2. Parametry wspólne zestawu. 10
3.2.1. Parametry konsoli ważącej DI166. 10
3.2.2. Parametry konsoli PC. 11
3.2.3. Parametry drukarki etykiet 12
4. PRACA Z ZESTAWEM – WAŻENIE, DRUKOWANIE ETYKIET. 14
4.1. Włączanie zestawu. 14
4.2. Praca z programem ETIform. 15
4.2.1. Logowanie. 15
4.2.2. Ekran główny. 15
4.2.3. Wybór serii. 16
4.2.4. Wybór towaru. 17
4.2.5. Wybór ekran wagi. 17
4.2.6. Panel wskazań wagi. 18
4.2.7. Pasek statusu ustawień wagi. 18
4.2.8. Podgląd etykiety. 19
4.2.9. Pasek sumy. 19
4.2.10. Ostatnie operacje. 19
4.2.11. Przyciski. 20
4.2.12. Drukowanie etykiety. 21
4.3. Ustawienia. 22
4.4. Raportowanie. 22
4.5. Opakowania. 24
4.6. Programowanie i edycja danych. 24
5. OBSŁUGA DRUKARKI ETYKIET. 25
5.1. Budowa drukarki. 25
5.2. Panel sterujący. 26
5.3. Zakładanie rolki etykiet – wersja z wewnętrznym zwijaczem podkładu. 27
5.4. Usuwanie papierowego podkładu - wersja z wewnętrznym zwijaczem podkładu. 29
5.5. Regulacja podzespołu głowicy termicznej. 30
5.5.1. Regulacja docisku głowicy termicznej. 30

5.5.2. Regulacja pozycji głowicy termicznej..... 30
5.6. Kalibracja. 30
5.6.1. Kalibracja przerwy. 31
5.6.2. Kalibracja znacznika. 32
5.6.3. Kalibracja – tryb ciągły. 33
5.7. Informacja o przebiegu – ilości wydrukowanych etykiet. 34
5.8. Informacja o numerze seryjnym. 34
5.9. Codzienne czynności obsługowe. 35
6. OBSŁUGA WAGI. 36
6.1. Opis konsoli 36
6.1.1. Opis klawiatury. 36
6.1.2. Opis wyświetlacza. 37
6.1.3. Włączenie i wyłączenie wagi 37
6.2. Legalizacja wagi. 38
6.3. Specyfikacje i inne szczegółowe informacje. 38
7. KONSOLA PC. 40
7.1. Ekran dotykowy – obsługa codzienna. 40
7.2. Ekran dotykowy – kalibracja. 40
8. KOMUNIKATY O BŁĘDACH. 42
8.1. Opis błędów drukarki. 42
8.2. Opis błędów wagi. 45
9. DEKLARACJA ZGODNOŚCI 46

1. WPROWADZENIE.

W odpowiedzi na zapotrzebowanie rynku na elastyczne rozwiązanie w dziedzinie przemysłowego ważenia i etykietowania, pragniemy zaoferować Zestaw Ważąco-Etykietujący YPS wraz z oprogramowaniem ETIform.
W skład zestawu wchodzi:

- Konsola PC wyposażona w 12-sto calowy ekran dotykowy z zainstalowanym oprogramowaniem ETIform
- Konsola DI-166 wraz platformą ważącą
- Drukarka etykiet TTP 246MPro

Nowa jakość ważenia i etykietowania oferowana przez system, wynika z innych niż dotychczas spotykanych rozwiązań. Urządzenia oparte na oprogramowaniu ETIform cechuje modułowa konstrukcja sprzętowa, ułatwiająca indywidualizację możliwości zgodnie z wymaganiami klienta. Ponadto skalowalna architektura oprogramowania ETIform pozwala na rozbudowę jego funkcji wraz z pojawiającymi się potrzebami użytkowników. Rozbudowane funkcje kontroli dostępu i identyfikacji pracownika, oraz rozdzielenie funkcji edycyjnych od roboczych, pozwala na utrzymanie wysokiego poziomu bezpieczeństwa danych. Najważniejsze właściwości oferowanego oprogramowania to między innymi: powiązanie ważonego towaru z kontrahentem – odbiorcą, powiązanie operacji ważenia z konkretną osobą operatora, personalizacja kartoteki towarowej zależnie od odbiorcy, struktura modułowa danych ułatwiająca modyfikację i porządkowanie danych, centralne zarządzanie bazą towarów i odbiorców, szybki dostęp do danych oraz statystyk z poziomu raportów, łatwość wprowadzania danych poprzez przyjazny interfejs modułu administracyjnego, intuicyjna obsługa modułu terminalowego.

2. BEZPIECZEŃSTWO.

Producent, firma Yakudo Plus sp. z o.o., nie bierze odpowiedzialności za jakiekolwiek uszkodzenia lub obrażenia spowodowane w wyniku zaniedbania wywołanego niedokładną znajomością instrukcji lub nieostrożnością podczas instalacji, obsługi lub naprawy urządzenia, które niniejsza instrukcja opisuje.

PAMIĘTAJ !!!

- **Każdy użytkownik obsługujący urządzenie powinien zapoznać się treścią instrukcji i postępować zgodnie z zawartymi w niej wskazówkami. Kadra zarządzająca zobowiązana jest do przeprowadzenia szkolenia odnośnie użytkowania urządzenia.**
- **Nigdy nie należy zmieniać kolejności czynności, których wykonanie opisuje poniższa instrukcja.**
- **Nie zezwala się na jakiekolwiek modyfikacje urządzenia lub jego części pod groźbą utraty gwarancji**
- **Nie wolno obciążać platformy ważącej masą towaru przekraczającą maksymalne obciążenie.**
- **Ważony produkt powinien zawsze znajdować się centralnie na platformie ważącej. Należy unikać sytuacji, gdy ważony produkt jest umiejscowiony w narożniku platformy.**
- **Naprawy mogą być wykonywane tylko przez wykwalifikowany i przeszkolony personel techniczny.**
- **Urządzenie należy czyścić lekko wilgotną tkaniną, używając dodatkowo dostępnych na rynku nie agresywnych środków chemicznych. Szczególnie w przypadku czyszczenia ekranu dotykowego, nie należy stosować rozpuszczalników oraz innych silnych detergentów. Stosowanie agresywnych środków czyszczących może doprowadzić do uszkodzenia ekranu dotykowego.**
- **Podczas czyszczenia, należy zwrócić szczególną uwagę na plomby i cechy legalizacyjne oraz na tabliczkę znamionową urządzenia. Urządzenie należy czyścić w taki sposób by nie uszkodzić w/w elementów.**
- **Na czas mycia pomieszczenia urządzenia należy zabezpieczyć przed wpływem wilgoci (pokrowiec).**
- **Waga powinna być wypoziomowana i tak jak reszta zestawu ustawiona na równym, stabilnym podłożu.**

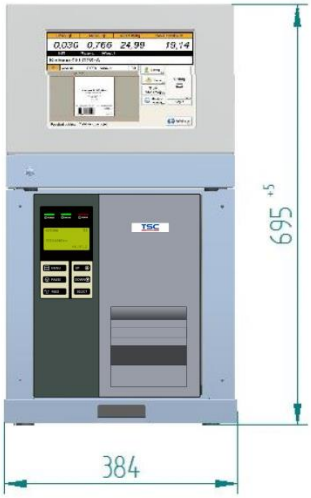
UWAGA!!!

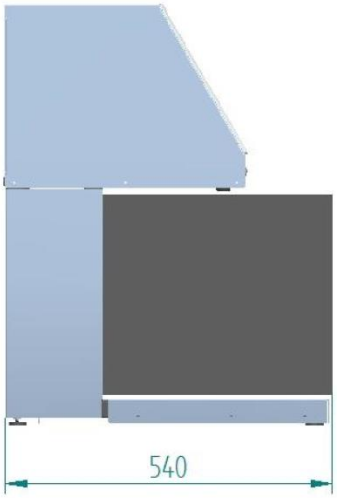
- **GNIAZDO ZASILAJĄCE POWINNO BYĆ WYPOSAŻONE W BOLEC UZIEMIAJĄCY.**
- **GNIAZDO ZASILAJĄCE POWINNO BYĆ ZAINSTALOWANE BLISKO MIEJSCA PRACY URZĄDZENIA BY ŁATWO MOŻNA BYŁO ODŁĄCZYĆ WTYCZKĘ.**
- **WAGA NIE POWINNA BYĆ ZASILANA Z TEJ SAMEJ LINII ZASILAJĄCEJ, CO INNE URZĄDZENIA DUŻEJ MOCY NP. AGREGATY CHŁODNICZE, PIECE GASTRONOMICZNE, KRUSZARKI LODU itp.**
- **BEZPIECZNIKI POWINNY BYĆ WYMIENIANE ZAWSZE NA TEGO SAMEGO TYPU O TAKICH SAMYCH PARAMETRACH ZNAMIONOWYCH JAK ORYGINAŁ.**
- **NA CZAS MYCIA POMIESZCZENIA KONSOLĘ PC WRAZ Z DRUKARKĄ NALEŻY ZABEZPIECZYĆ PRZED BEZPOŚREDNIM ODDZIAŁYWANIEM WILGOCI.**

3. SPECYFIKACJA TECHNICZNA.

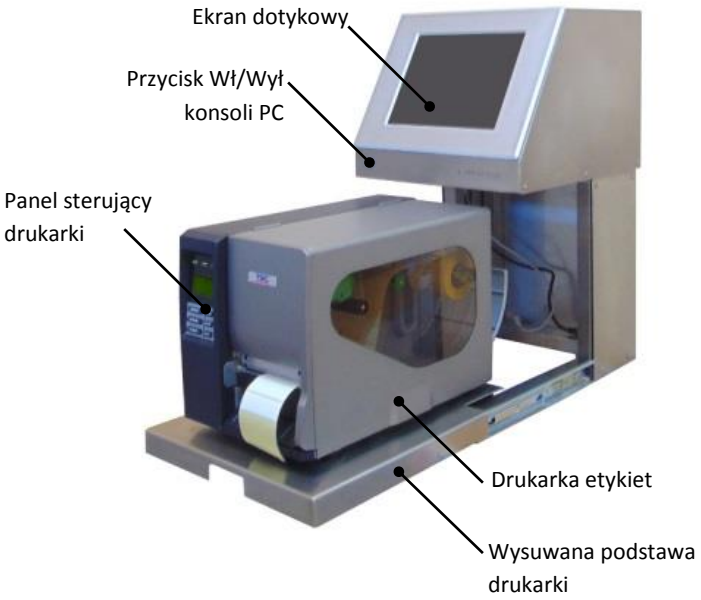
3.1. Wymiary i wygląd zestawu.

Rysunek poniżej przedstawia wymiary konsoli PC z drukarką





Ze względu na mnogość możliwych do zastosowania platform ważących, rysunek powyżej nie przedstawia wymiarów platformy ważącej.



3.2. Parametry wspólne zestawu.

PARAMETR	WARTOŚĆ
Zasilanie	230V 50-60Hz
Temperatura pracy	5 – 40°C
Wilgotność	15 ~ 85% (nieskondensowana)
Pobór mocy	190 W
Interfejs	USB 2.0
Typ obudowy	otwarta, stal nierdzewna,

3.2.1. Parametry konsoli ważącej DI166.

PARAMETR	WARTOŚĆ
SPECYFIKACJE PODSTAWOWE	
Nośność:	≤ 1500 kg
Rozdzielczość przetwornika A/D:	1 / 150 000
Przetwornik tensometryczny dla DS-166:	Typ: P
Typ wyświetlacza:	LCD
Rozdzielczość wyświetlacza:	zmienna
Ilość cyfr wyświetlacza dla pola masy:	6 (wielkość cyfry: 23 x 10mm)
Wymiary konsoli DI-166:	200 x 164 x 150 (mm)
Wymiary konsoli DI-166SS:	222 x 162 x 83 (mm)
Zasilanie:	230V AC 50/60Hz lub opcjonalnie 6V DC (akumulator 1,2Ah).
Pobór mocy:	18W dla zasilania 230V lub 0,72W dla zasilania z akumulatora (opcja)
Bezpiecznik:	Typu F 250V / 1A
Zakres temperatury środowiska pracy:	0°C ~ 40°C
Wilgotność środowiska pracy:	15-85 % (nie skondensowana)
PARAMETRY ŁADOWANIA AKUMULATORA	
Zasilanie:	230V AC 50/60Hz
Prąd ładowania:	300mA
Czas ładowania:	5 ~ 6 godzin
SPECYFIKACJE PRZETWORNIKA A/D	
Czułość:	0,4mV/V ~ 4mV/V
Zakres regulacji zera:	0 ± 5 mV
Zakres równowagi zera:	0 ± 0,5 mV
Napięcie zasilania L/C	DC 5V
Prędkość przetwornika:	10/sek
Rozdzielczość wewnętrzna:	150 000
STOPIEŃ SZCZELNOŚCI IP	
DI-166:	Brak

3.2.2. Parametry konsoli PC.

DOTYCZY	PARAMETR	OPIS
Płyta główna	Procesor	Intel Cedar Trial Series CPU
	FSB	533 MHz
	Bios	16MB DIP Flash ROM
	SSD	1 x CompactFlash Type I/II
	Pamięć	2 x SO-DIMM DDRIII
	HDD	1 x serial ATAII (3Gb/s) 2 x Serial ATAIII (6Gb/s)
	HDMI	1 x HDMI
	Serial	1 x RS232 (+3 na płycie)
	USB	3 x USB
	LAN	1 x LAN (Dual Realtek RTL8111C Gigabyte)
	Audio	Realtek ALC662 2, 2kanały HD audio
Wyświetlacz	Rozmiar	12.1”
	Rozdzielczość max	800 x3(RGB)600
	Głębia kolorów	16.2M / 262 miliony kolorów
	Jasność	450
	Kontrast	700:1
	Rozmiar plamki	0,3075x 0,3075
	Kąt widzenia	160° w poziomie, 140° w pionie
Ekran dotykowy	Typ	Infrared
	Złącze	4pinowe USB 2.0 (+5V Max.200mA), D-,D+,GND
Zasilanie	Typ zasilacza	ATX
	Napięcie zasilania	240V AC 4A, 47~63Hz
	Moc	90W (max)
	Napięcia wyj.	+12V/2,5A
Warunki pracy	Temperatura pracy	0~50°C
	Wilgotność	5[%RH] ~ 90[%RH] bez kondensacji

3.2.3. Parametry drukarki etykiet .

W zależności od potrzeb klienta w zakresie wydruku etykiet, można zastosować jeden a kilku modeli drukarek.

Seria					
Model drukarki	**TTP2410M**	**TTP346M**	**TTP644M**	**TTP246MPro**	**TTP344MPro**
Rozdzielczość	203 dpi	300 dpi	600 dpi	203 dpi	300 dpi
Metoda drukowania	Termotransfer / termiczna bezpośrednia				
Max.prędkość druk.	do 12 ips	do 8 ips	do 4 ips	do 8 ips	do 6 ips
Max.szerokość druk.	104 mm			108 mm	104 mm
Max. długość druk.	4064 mm	1854,2 mm	1016 mm	2286 mm	1016 mm
Typ obudowy	Baza i rama z aluminium (odlew). Osłona metalowa z podglądem materiałów eksploatacyjnych				
Wymiary zewnętrzne	270mm (s) x 308mm(w) x 505mm(d)				
Masa własna	15kg				
Max. średnica rolki etykiet	208,3mm				
Taśma barwiąca	600 m długości, gilza 1”(warstwa barwiąca wewnątrz lub na zewnątrz)				
Szerokość taśmy barwiącej	25,4mm~114,3mm				
Procesor	32-bit RSIC				
Pamięć	• 8MB pamięć FLASH • 32MB SDRAM • Slot dla kart SD lub rozszerzenie pamięci FLASH			• 4MB pamięci FLASH • 8MB SDRAM	
Interfejs	• RS232C (2400-115200 bps) • Centronics (SPP) • USB 2.0 klient (pełna prędkość) • PS/2 klawiatura • Wewnętrzny Ethernet (print server)			• RS232C (2400-115200 bps) • Centronics (SPP) • USB 2.0 klient (pełna prędkość)	
Zasilanie	Wewnętrzny zasilacz impulsowy: Wejście: 230VAC; 3,15A; 60HZ Wyjście: 24 V; 8,33A; 200W			Wewnętrzny zasilacz impulsowy: Wejście: 230VAC; 3A; 60HZ Wyjście: 24 V; 3,3A; 80W	
Wyświetlacz LCD	Graficzny, 128x64 pikseli, z podświetleniem				
Klawiatura, wyłączniki	1 wyłącznik zasilania, 6 klawiszy funkcyjnych				
Czujniki	• Obecności etykiet (ustawiany) przepuszczalny/czujnik odblaskowy • Końca taśmy barwiącej • Otwarcia głowicy				
Zegar czasu rzeczywistego	Standard				
Wewnętrzne czcionki	• 8 alfanumerycznych czcionek bitmapowych *Monotype Imaging ®True Type Font engine with one CG Triumvirate Bold Condensed scalable font*				
Kod kreskowy	Kody kreskowy 1D: Kod 93, kod 128UUC, Kod 128ypu A, B, C, Interleave 2 of 5, EAN-8, EAN-13, EAN-128, UPC-A, UPC-E, EAN I UPC2 (5) cyfr dod., MSI, PLESSEY, POSTNET, China POST, GS1, DataBar, Logmars, Kody kreskowe 2D: PDF-417, Maxicode, DataMatrix, QR code, Aztech				
Kąt obrotu dla czcionek i kodów kreskowych	0°, 90°, 180°, 270°				
Język programowania	TSPL-EZ™				
Typ materiałów eksploatacyjnych	Papier ciągły, składanka, wycinany, perforowany, etykiety na rolce, ze znacznikiem, przywieszka.				
Grubość papieru	0,06~0,30mm, 300g/m2				
Średnica gilzy	25,4~76,2mm				
Długość etykiety	5~4064mm	5~1854,2mm	5-1016mm	5-2286mm	5~1016mm
Warunki pracy	Temp. 5~40°C, Wilgotność 20~85% nieskondensowana				
Warunki bezpieczeństwa	FCC klasa A, CE klasa A C-Tick klasa A, UL, CUL, TUV/Safety, CCC, CB				
Ochrona środowiska	Zgodne z RoHS, WEEE				
Standardowe akcesoria	• CD z darmowym oprogramowaniem dla Windows, • Skrócona instrukcja obsługi • Kabel zasilający • Kabel USB				

Opcje	• Interfejs I/O aplikatora • Wewnętrzny zwijacz (wewnętrzny zwijacz + przekierowanie etykiet) • Dyspenser Peel Off (wewnętrzny zwijacz +moduł dyspensera) • Moduł obcinający:	• RFID ready • Wewnętrzny zwijacz (wewnętrzny zwijacz + przekierowanie etykiet) • Dyspenser Peel Off (wewnętrzny zwijacz +moduł dyspensera) • Multi interfejs: Konfiguracja 1: Wewnętrzny Ethernet print server + PS/2 dla klawiatury+Slot kart pamięci SD. Konfiguracja 2: Interfejs I/O aplikatora+wewnętrzny Ethernet printserver+PS/2dla klawiatury+Slot dla karty pamięci SD
Opcje użytkownika	• Moduł obcinaka zwykły: Dla papieru o grubości 0,06~0,19mm (max gęst.190g/m2), 500 000 cięć Dla papieru o grubości 0,20~0,25mm (max gęst.250g/m2), 200 000 cięć • Moduł obcinaka wzmocniony: Dla papieru o grubości 0,06~0,20mm (max gęst.200g/m2), 1 000 000 cięć Dla papieru o grubości 0,21~0,30mm (max gęst.300g/m2), 500 00 cięć • Klawiatura KP-200 Plus Klawiatura KU-007 Plus	

4. PRACA Z ZESTAWEM – WAŻENIE, DRUKOWANIE ETYKIET.

4.1. Włączanie zestawu.

PAMIĘTAJ !!!

Przed włączeniem zasilania upewnij się, że szalka wagi jest pusta i czysta!

Zasilanie zestawu włączamy w następującej kolejności **KONSOLA WAGI → PANEL PC → DRUKARKA.**

W pierwszej kolejności należy włączyć zasilanie wagi. Dopiero po osiągnięciu przez wagę gotowości do pracy (wyświetlacz powinien wskazywać zerową wartość masy) można włączyć pozostałe elementy zestawu.

1. Włączanie zestawu rozpoczynamy od konsoli ważącej DI166 zainstalowanej na tylnej ścianie zestawu.
W tym celu należy nacisnąć przycisk WŁ/WYŁ w konsoli wagi.

Należy odczekać aż konsola wagi wykona autotest, a na wyświetlaczu pojawi się zerowa wartość masy = 0,000.

2. Aby włączyć konsolę PC naciśnij przycisk poniżej ekranu dotykowego z lewej strony.

❸ Aby włączyć drukarkę należy wysunąć szufladę drukarki do przodu, a następnie nacisnąć przełącznik WŁ/WYŁ znajdujący się na tylnej ścianie obudowy drukarki.

4.2. Praca z programem ETIform.

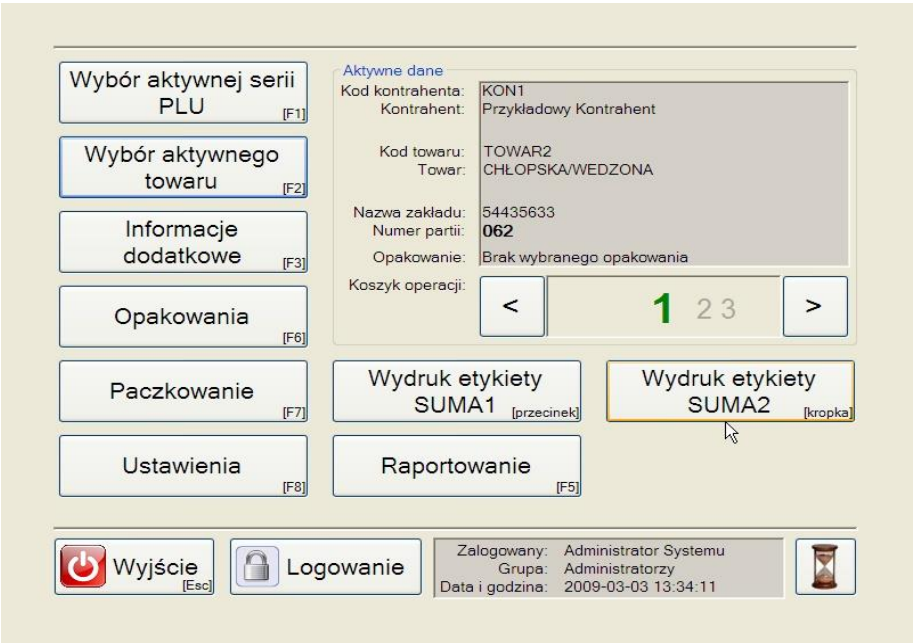
4.2.1. Logowanie.

Pierwszym ekranem który widzi użytkownik w programie jest okno logowania (rys.2.1). Po wybraniu nazwy użytkownika i wpisaniu odpowiedniego hasła (domyślne hasło: 123) rozpoczyna się praca z programem ETIform – terminal.

Rys 2.1. Widok ekranu logowania

4.2.2. Ekran główny.

Widok ekranu głównego przedstawia rysunek poniżej.



Rys 2.2. Widok ekranu głównego

Na ekranie głównym znajdują się następujące elementy:

- pole „Aktywne dane” służy do wyświetlania informacji na temat aktualnie wybranego kontrahenta, towaru, nazwy zakładu, numeru partii,
- pole przestawiające aktualnie zalogowanego użytkownika,
- przycisk „Wyjście” służy do zamknięcia programu,
- przycisk „Logowanie” - otwarcie okna logowania i możliwość zmiany użytkownika,
- przycisk „Wybór aktywnej serii PLU” - otwarcie ekranu wybory serii PLU,
- przycisk „Wybór aktywnego towaru” - otwarcie ekranu wybory towaru,
- przycisk „Informacje dodatkowe” - otwarcie ekranu edycji informacji dodatkowych,
- przycisk „Opakowania” - otwarcie ekranu konfiguracji opakowań,
- przycisk „Paczkowanie” - otwarcie ekranu ważenia i drukowania,
- przycisk „Ustawienia„ pozwala zmienić konfiguracje programu,
- przycisk ”Raportowanie” służy do otwarcia narzędzi drukowania raportów,
- przyciski „**<**” oraz „**>**” służące do przełączania pomiędzy dostępnymi koszykami operacji
- przycisk „Przerwa” oznaczony rysunkiem klepsydry służy do zablokowania dostępu innym użytkownikom podczas trwającej sesji,
- przycisk „Wydruk etykiety SUMA 1” - drukowanie etykiety sumarycznej pierwszego poziomu,
- przycisk „Wydruk etykiety SUMA 2” - drukowanie etykiety sumarycznej drugiego poziomu.

Rys 2.3. Przyciski drukowania etykiet sumarycznych

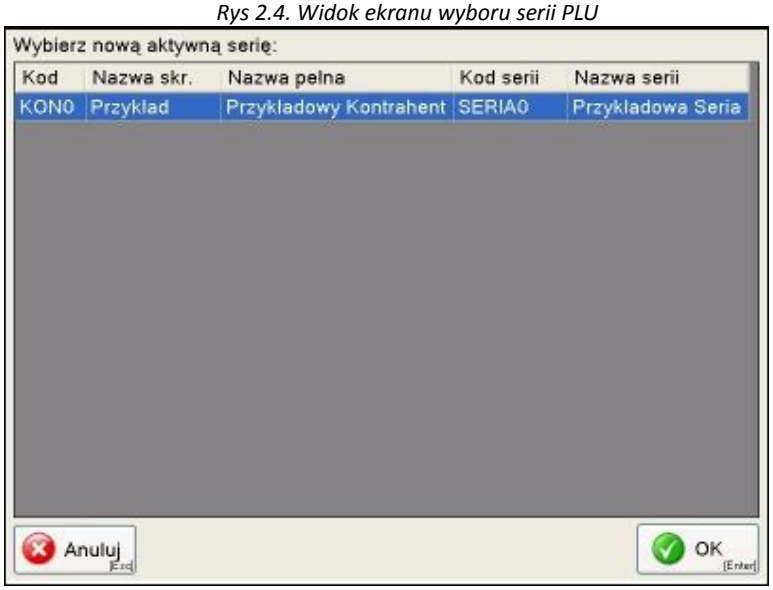
Przyciski drukowania etykiet sumarycznych są zaznaczane w momencie gdy któraś z etykiet sumarycznych czeka na wydrukowanie (Rys 2.3). Tylko w tym przypadku możliwe jest drukowanie

Alternatywą dla używania przycisków może być klawiatura. Prawie każda funkcja reprezentowana przez przycisk jest też możliwa do uruchomienia poprzez odpowiedni klawisz klawiatury. Oznaczenia klawiszy skrótu są umieszczone w prawym, dolnym rogu przycisków. Dotyczy to wszystkich ekranów w programie.

4.2.3. Wybór serii.

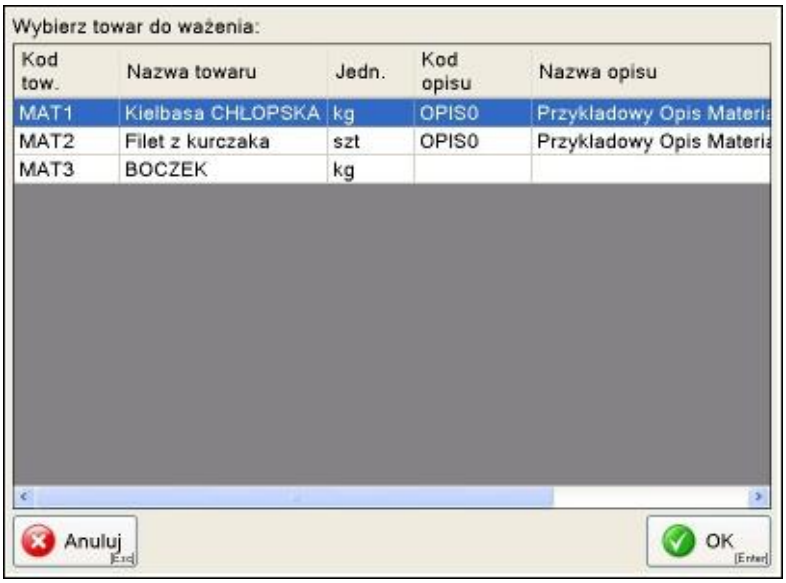
Ekran wyboru serii PLU zawiera tabelą kontrahentów, a co za tym idzie serii PLU, z pośród których należy wybrać aktywną serię i kontrahenta. Ekran wyboru przedstawiono na Rys 2.4.

Rys 2.4. Widok ekranu wyboru serii PLU



4.2.4. Wybór towaru.

Ekran wyboru towaru zawiera tabelą towarów z wcześniej wybranej aktywnej serii. Ekran wyboru towaru przedstawiono na Rys 2.5.



Rys 2.5. Widok ekranu wyboru towaru

Aby wybrać serię należy zaznaczyć jeden z wierszy tabeli i użyć przycisku **OK** lub klawisza **Enter.**

4.2.5. Wybór ekran wagi.

Ekran wagi służy do ważenia towarów i drukowania etykiet. Wejście na ekran wagi z poziomu ekranu głównego za pomocą przycisku „Paczkowanie" jest możliwe po serii i towaru (Rys 2.6)
Podczas przechodzenia do ekranu wagi inicjowana jest współpraca programu z przetwornikiem, dlatego też przez pewien czas po otwarciu tego ekranu wyświetlany jest komunikat „Trwa inicjowanie wagi, proszę czekać".
Gdy komunikat o inicjacji wagi wyświetlany jest zbyt długo może to oznaczać że jakiś przedmiot znajduje się na platformie ważącej. Po usunięciu przedmiotu program będzie gotowy do dalszej pracy.

Rys 2.6. Widok ekranu paczkowania

4.2.6. Panel wskazań wagi.

W górnej części ekranu wagi znajduje się panel wskazań wagi. Znajdują się na nim dane ilościowe odczytane z przetwornika.
Gdy wybrany towar jest towarem ważonym wtedy wyświetlane są następujące informacje:

- tara,
- masa,
- cena za kg,
- należność.

Taka sytuacja przedstawiona jest na Rys 2.6.
Gdy wybrany towar jest towarem sztukowym wtedy wyświetlane są następujące informacje:

- „Razy”- wartość edytowana przedstawiająca ilość etykiet jaka ma zostać wydrukowana; wszystkie operacje zostaną zapisane w bazie danych,
- „Ilość” – wartość edytowana ilość jednostek w jednym opakowaniu
- cena za jednostkę
- należność (*cena za jednostkę X ilość*)

Panel wskazań wagi przy wybranym towarze sztukowym przedstawia Rys 2.7.

Rys 2.7. Widok panelu wskazań wagi przy towarze sztukowym

Zmiana Ceny Jednostkowej

W niektórych przypadkach konieczna jest zmiana ceny jednostkowej towaru przez operatora terminalu. Jeśli taka funkcja została odblokowana, zmiana ceny odbywa się poprzez edycje pola „CENA” na panelu wskazań wagi (podwójne kliknięcie). Zmiana ceny jest oznaczana poprzez zaznaczenie ceny kolorem czerwonym.

4.2.7. Pasek statusu ustawień wagi.

Pasek statusu ustawień wagi znajduje się tuż pod panelem wskazań wagi. Wyświetlone są na nim informacje o trybie pracy przetwornika. Oznaczenia:

~	waga niestabilna
NET	wyświetlana masa jest masą netto
>0<	masa netto równa 0
Manual	waga w trybie pracy „manual”
Prepack	waga w trybie pracy „prepack”
Waga 1	aktywna platforma nr 1
Waga 2	aktywna platforma nr 2

4.2.8. Podgląd etykiety.

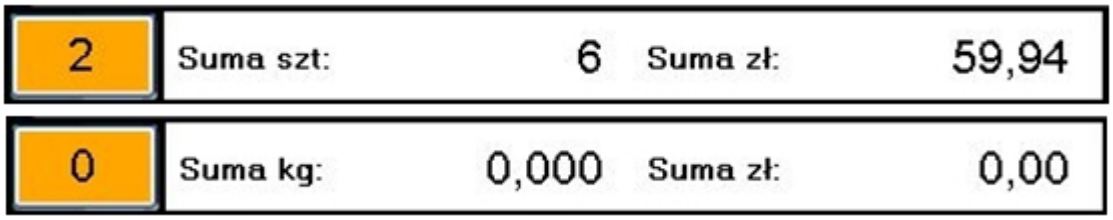
Na podglądzie etykiety przedstawiona jest etykieta uzupełniona danymi odczytanymi z wagi i bazy danych (Rys 2.8). Podgląd etykiety jest aktualizowany po wydrukowaniu etykiety.

Rys 2.8. Podgląd etykiety

4.2.9. Pasek sumy.

W pasku sumy (Rys 2.9) wyświetlone są informacje :

- sumie masy lub ilości z poprzednich operacji etykietowania,
- sumie należności z poprzednich operacji etykietowania,
- liczbie etykiet poprawnie wydrukowanych w poprzednich operacjach etykietowania.



Rys 2.9. Pasek sumy dla towaru nieważonego i ważonego

Informacje na pasku sumy są resetowane w momencie wydruku etykiety sumarycznej SUMA 1. Etykieta sumaryczna SUMA 1 może być wydrukowana automatycznie lub po naciśnięciu na pomarańczowy przycisk wyświetlający ilość wydrukowanych etykiet. Przycisk ten jest umieszczony po lewej stronie paska sumy.

4.2.10. Ostatnie operacje.

Zakładka „Ostatnie operacje” zawiera informacje o poprawnych wydrukach etykiet przeprowadzonych od ostatniego drukowania SUMA1 lub od rozpoczęcia pracy z programem (Rys 2.10).

Rys 2.10. Widok zakładki „Ostatnie operacje”

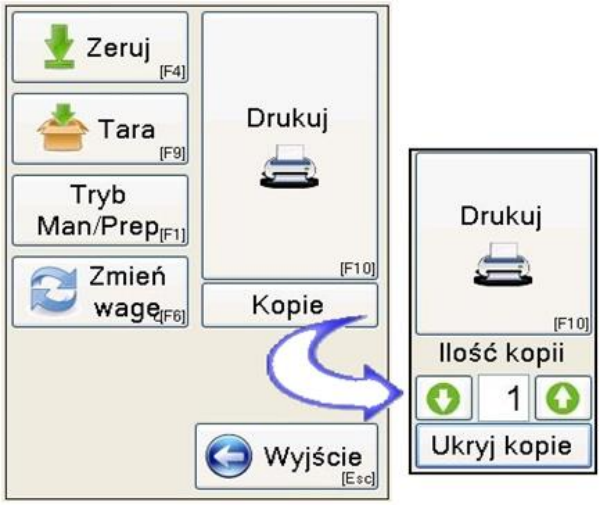
Użytkownik w zakładce „Ostatnie operacje” ma możliwość wycofania wybranej operacji jeżeli wydrukowana etykieta była nieprawidłowa, została zniszczona lub zagubiona. Za pomocą przycisku **Wycofaj wszystkie** usuwane są wszystkie operacje ważenia/drukowania przedstawione na liście.

Po wydrukowaniu etykiety sumarycznej SUMA 1 nie ma możliwości wycofania operacji ważenia/drukowania ponieważ jest ona zapisana w bazie danych i będzie uwzględniona w raportach.

4.2.11. Przyciski.

W panelu po prawej stronie okna wagi umieszczono przyciski odpowiedzialne za obsługę tego okna. Panel ten przedstawiono na Rys 2. 11.
W panelu znajduję się następujące przyciski:

- „Zeruj” - zerowanie wskazania masy przez aktywną wagę. Funkcja ta jest również dostępna z poziomu klawiatury konsoli DI 760 pod klawiszem **F4 (RE-ZERO)**,
- „Tara” - ustawienie aktualnego wskazania wagi jako tarę. Funkcja ta jest również dostępna z poziomu klawiatury konsoli DI 760 pod klawiszem **F9 (TARE)**,
- „Tryb Man/Prep”- przełączanie aktywnej wagi pomiędzy trybami „manual” i „prepack”. Funkcja ta jest również dostępna z poziomu klawiatury konsoli DI 760 pod klawiszem **F1**,
- „Zmień wagę” - zmiana aktywnej wagi. Funkcja ta jest również dostępna z poziomu klawiatury konsoli DI 760 pod klawiszem **F6**,
- „Wyjście” - powrót do ekranu głównego. Funkcja ta jest również dostępna z poziomu klawiatury konsoli DI 760 pod klawiszem **esc**.



Rys 2.11. Widok przycisków okna wagi.

- „Kopie” - rozwinięcie przycisku drukuj o ustawienia ilości kopii wydruku (Rys 2.11). Ilość kopii wydruku nie ma wpływu na ilość zapisywanych operacji ważenia/drukowania.
- „Drukuj”- przycisk służy do wydrukowania etykiety. Po poprawnym wydrukowaniu operacja jest dodawana do listy w zakładce „Ostatnie operacje” i aktualizowany jest podgląd etykiety.

4.2.12. Drukowanie etykiety.

Drukowanie jest możliwe tylko w określonych warunkach przedstawionych w tablicy 3.

Tabela 2.1. Możliwość drukowania etykiety

		Waga stabilna			Waga niestabilna
		Masa > Masa min.	**Masa < Masa min.**	**Różnica pomiarów < △**	
Towar ważony	Manual	✓	✗	✓	✗
	Prepack	✓	✗	✗	✗
Towar nieważony		✓	✓	✓	✗

✓ - można drukować,

✗ - nie można drukować,

△ - minimalna różnica odczytu masy pomiędzy kolejnymi pomiarami.

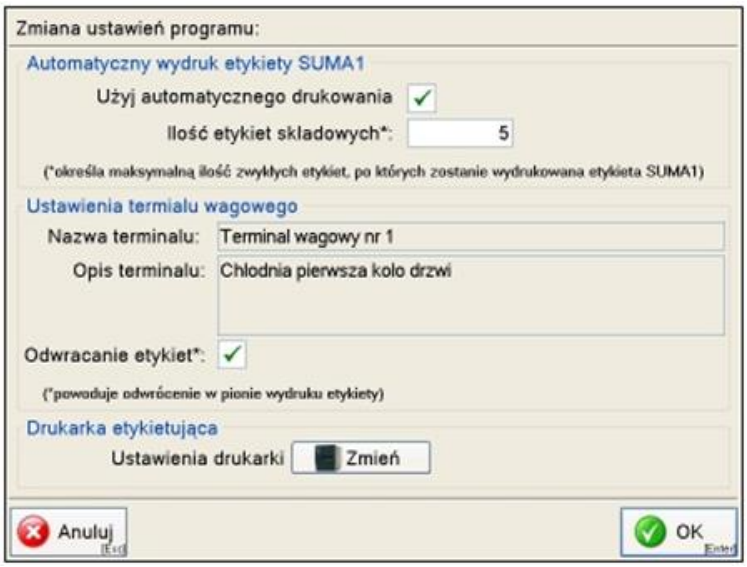
Wyjaśnienie działania trybu prepack w programie ETIform

W trybie prepack etykieta drukowana jest automatycznie po spełnieniu odpowiednich warunków.
1. Pierwsze drukowanie etykiety w trybie prepack wykonywane jest po ułożeniu przedmiotu na platformie ważącej. Masa tego przedmiotu musi być większa od ustalonej masy minimalnej. Po ustabilizowaniu się wagi następuje wydruk etykiety. Masa minimalna jest ustalana indywidualnie dla danej platformy ważącej.
2. Wydrukowanie kolejnej etykiety jest możliwe po spełnieniu jednego z niżej przedstawionych warunków :
- waga stabilizuje się na poziomie różnym od masy poprzednio ważonego przedmiotu o **delta1**,
- waga stabilizuje się na poziomie zera, a dopiero później kładzie się na platformie właściwy przedmiot do ważenia.
- wskazanie wagi zostaje odchylone o wartość **delta2** od masy poprzednio ważonego przedmiotu, dopiero później kładzie się na platformie właściwy przedmiot do ważenia.

delta1- definiowana różnica wartość ustabilizowanych kolejnych odczytów masy pozwalająca na wydruk etykiety w trybie prepack. Domyślnie jest to 0,03 kg.
delta2- definiowana różnica wartość nieustabilizowanego odczytu masy a poprzednim stabilnym odczytem pozwalająca na wydruk etykiety w trybie prepack. Domyślnie jest to 0,5 kg.
Współczynniki delta1 i delta2 są dobierane w oparciu o rodzaj zastosowanej platformy ważącej oraz preferencje użytkowania.
Powyżej przedstawione warunki wydruku w trybie prepack zabezpieczają przed niechcianymi wydrukami powstałymi np. w wyniku oddziaływania na platformę ważącą silnych ruchów powietrza.
Masa przedmiotu musi być większa od ustalonej masy minimalnej.
Przy sprawdzaniu warunków wydruku brana jest pod uwagę masa brutto.
W przypadku ustawienia wartości współczynników delta1 i delta2 na zero działanie trybu prepack w programie „ETIform” nie będzie się różniło od tego na innych wagach etykietujących.
Pamiętać należy, że współczynnik **delta1** musi być mniejszy od **delta2**.
Ustawienie współczynników nie jest dostępne z poziomu użytkownika oprogramowania.

4.3. Ustawienia.

Ekran ustawień jest otwierany z poziomu ekranu głównego za pomocą przycisku „Ustawienia”. Widok ekranu ustawień przedstawiono na Rys 2.12.

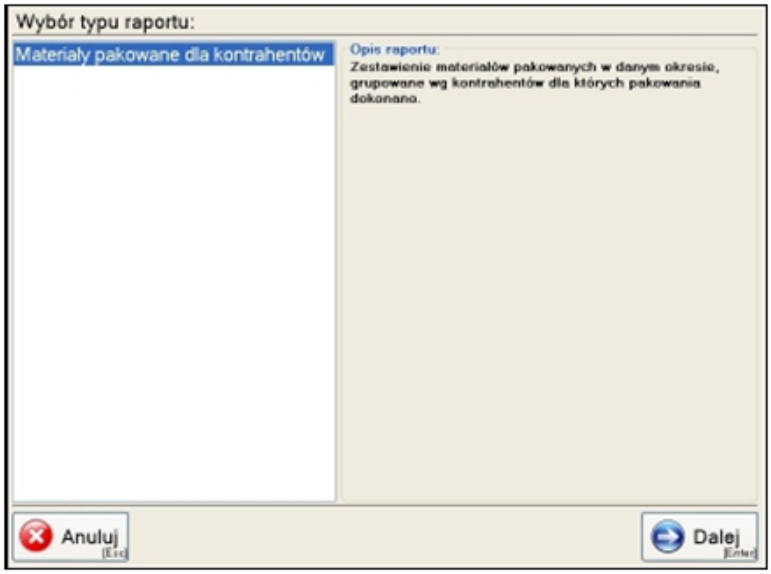


Rys 2.12.Widok ekranu ustawień programu

W grupie „Automatyczny wydruk etykiety SUMA 1” znajdują się załadowane z bazy danych ustawienia globalne drukowania automatycznego etykiety SUMA1. Na terminalu istnieje możliwość tych ustawień.
W grupie „Ustawienia terminalu wagowego” najważniejszą funkcją dla użytkownika terminalu jest „Odwracanie etykiet”. Funkcja ta jest wykorzystywana do dopasowania wydruku do kierunku nawinięcia rolki z etykietami w drukarce.
W grupie „Drukarka etykietująca” jest możliwość zmiany ustawień połączonej z terminalem drukarki.
Przycisk **OK** służy do akceptacji wprowadzonych zmian i powrotu do ekranu głównego.
Przycisk **Anuluj** służy do wyjścia do ekranu głównego bez zapisywania zmian.

4.4. Raportowanie.

Ekrany raportowania jest otwierany z poziomu ekranu głównego za pomocą przycisku „Raportowanie”. Widok pierwszego ekranu ustawień przedstawiono na Rys 2. 13.



Rys 2.13. Widok pierwszego ekranu raportowania.

Pierwszy ekran raportowania służy do wyboru rodzaju raportu jaki ma być wydrukowany.

Ilość i rodzaj raportów są uzależnione od wykupionej wersji programu.

Po dokonaniu wyboru raportu można za pomocą przycisku **Dalej** przejść do drugiego ekranu raportowania (Rys 2.14).

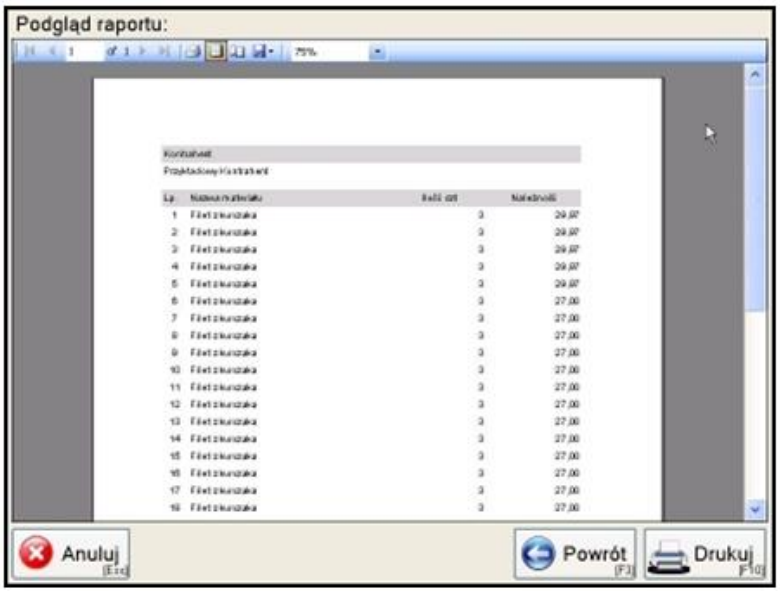
Rys 2.14 Widok drugiego ekranu raportowania

Drugi ekran raportowania służy do wyboru odpowiednich parametrów raportu. Rodzaj ustawień zależy od wcześniej wybranego typu raportu.

Za pomocą przycisku **Dalej** można przejść do kolejnego okna raportów (Rys 2.15).

Przycisk **Powrót** pozwala przejść do pierwszego ekranu raportowania.

Przycisk **Anuluj** powoduje powrót do ekranu głównego.



Rys 2.15. Widok trzeciego ekranu raportowania

W trzecim ekranie raportowania widoczny jest podgląd wydruku gotowego raportu. Raport można wydrukować za pomocą przycisku **Drukuj** lub zmienić ustawienia wracając do poprzednich ekranów.

4.5. Opakowania.

Ekran konfiguracji opakowań otwierany jest z poziomu ekranu głównego za pomocą przycisku „Opakowania”. Widok ekranu konfiguracji opakowań przedstawiono na Rys. 2.16.

Rys 2.16. Widok ekranu konfiguracji opakowań

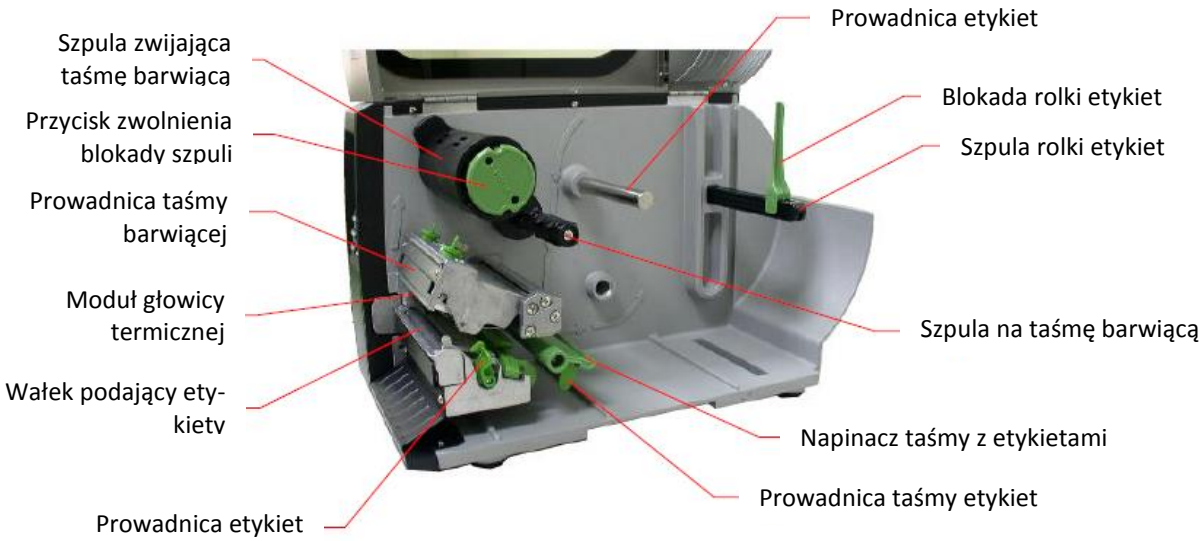
Ekran konfiguracji opakowań służy do zdefiniowania tary towaru w oparciu o zdefiniowane opakowania. Na liście po lewej stronie ekranu użytkownik wybiera opakowanie które ma zamiar dodać do łącznej tary, następnie wybiera ilość opakowań i zatwierdza przyciskiem „Dodaj”. W tym momencie opakowania wyświetlane są na liście dodanych opakowań. Każdą z pozycji można usunąć z listy za pomocą przycisku „Usuń”. Całkowita tara jest zatwierdzana za pomocą przycisku „OK”, jednocześnie okno konfiguracji opakowań zostaje zamknięte. Wyliczona tara jest wprowadzana automatycznie do ustawień ekranu ważenia.

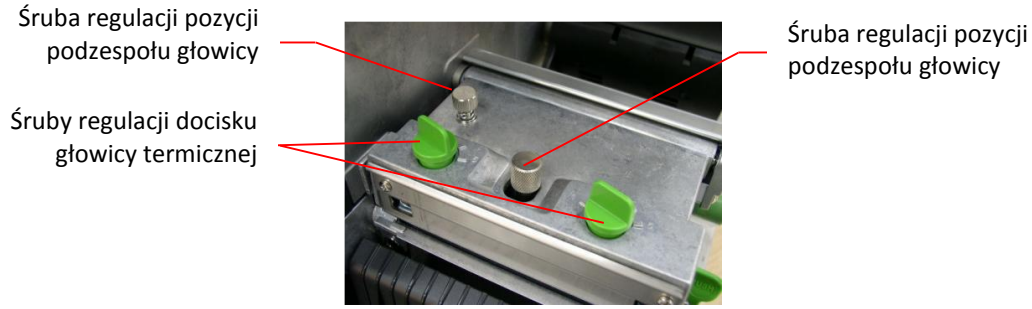
4.6. Programowanie i edycja danych.

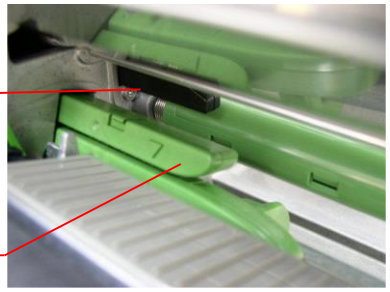
Informacje związane z programowaniem danych i ich edycją są zawarte w instrukcji do programu ETIform. Jeśli razem z zestawem ważąco etykietującym nie otrzymałeś instrukcji do programu ETiform zgłoś ten fakt swojemu opiekunowi handlowemu.

5. OBSŁUGA DRUKARKI ETYKIET.

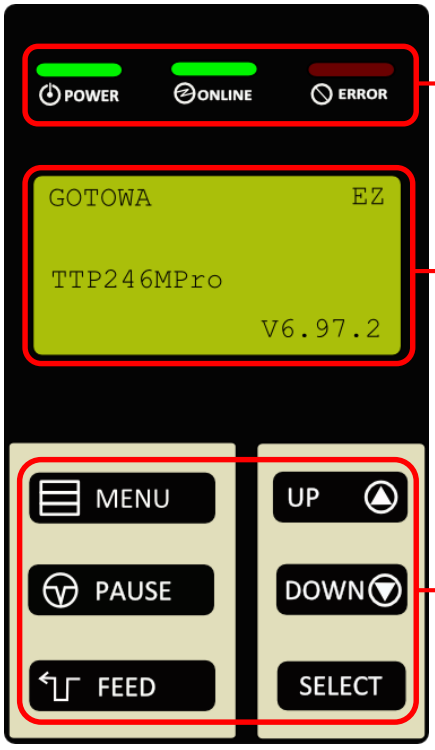
5.1. Budowa drukarki.







5.2. Panel sterujący.



LED	Status	Wskazanie
POWER	WYŁ	Drukarka wyłączona
	WŁ	Drukarka włączona
ONLINE	WŁ	Gotowość do drukowania
	Pulsuje	Pauza
		Trwa ładowanie danych
ERROR	WYŁ	Gotowość do drukowania
	WŁ	„OTWARTA GŁOWICA” lub „BŁĄD OBCINAKA”
	Pulsuje	„BRAK PAPIERU”, BLOKADA PAPIERU” lub BRAK TAŚMY BARWIĄCEJ

Klawisz	Funkcjonalność
MENU	1.Wejście do MENU 2.Wyjście z MENU lub anulowanie ustawień i powrót do poprzedniego menu
PAUSE	Pauza/zakończenie operacji drukowania
FEED	Wysuw jednej etykiety
UP	Przechodzenie w górę menu
DOWN	Przechodzenie w dół menu
SELECT	Wejście/Wybór opcji zaznaczonej kursorem

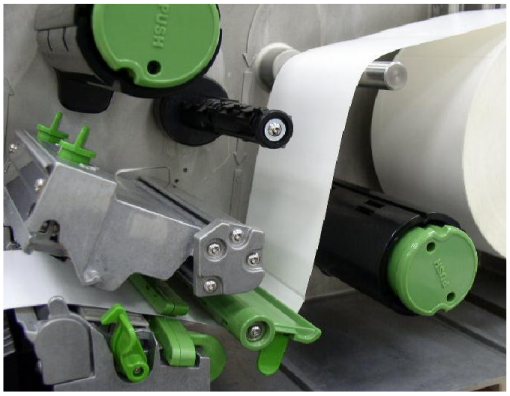
5.3. Zakładanie rolki etykiet – wersja z wewnętrznym zwijaczem podkładu.

❶ Otwórz boczną osłonę drukarki.

❷ Zwolnij blokadę podzespołu głowicy termicznej

❸ Ustaw blokadę rolki etykiet w pozycji poziomej

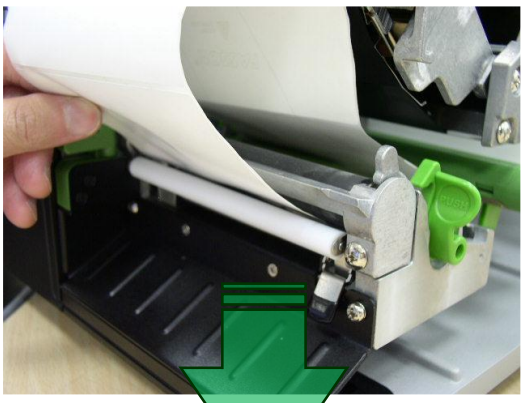
❹ Wsuń rolkę etykiet i ustaw blokadę rolki w pozycji pionowej dosuwając ją do krawędzi rolki (patrz zdjęcie obok)



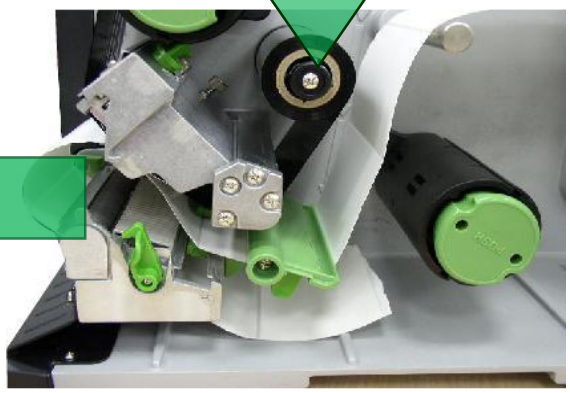
❺ Przeciągnij taśmę z etykietami tak jak na zdjęciu obok tzn. nad prowadnicą, pod wałkiem napinającym, przez szczelinę czujnika obecności etykiet.

❻ Naciśnij na dźwignię zwalniającą wałek dociskowy, aby umożliwić przełożenie taśmy pomiędzy wałkiem podającym a rolką dociskającą.

❼ Przełóż papierową taśmę pomiędzy pod belką dyspensera i pod wałkiem podającym -czarny gumowany, a rolką dociskającą - biała plastikowa.



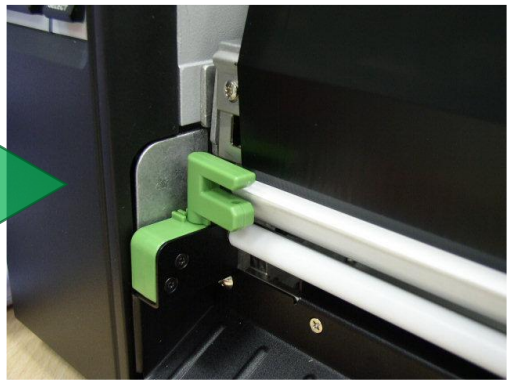
❽ Przeciągnij taśmę dalej w kierunku rolki zwijającej podkład, a następnie zawiń na szpuli odbierającej.



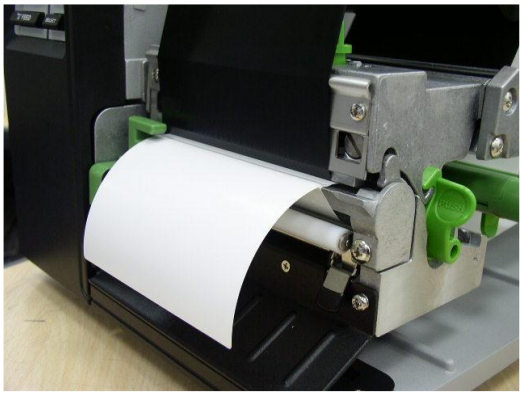
PAMIĘTAJ!

Aby uniknąć naklejania się etykiet na szpulę zwijającą podkład zaleca się usunięcie etykiet na odcinku około 30cm tzn. pomiędzy czujnikiem obecności etykiet, a szpulą zwijającą.

❾ Po założeniu taśmy z etykietami (tor prowadzenia pokazany na zdjęciu obok), należy zmienić położenie czujnika obecności odklejonej etykiety (patrz zdjęcia poniżej)



⑩ Aby sprawdzić poprawność założenia taśmy z etykietami należy sprawdzić wysuw etykiet. W tym celu naciśnij przycisk WYSUW [FEED].



PAMIĘTAJ!

Po zmianie etykiet/papieru zaleca się przeprowadzenie kalibracji czujnika przerwy/znacznika.

5.4. Usuwanie papierowego podkładu - wersja z wewnętrznym zwijaczem podkładu.

❶ Odetnij papierową taśmę z lewej strony szpuli zwijającej.

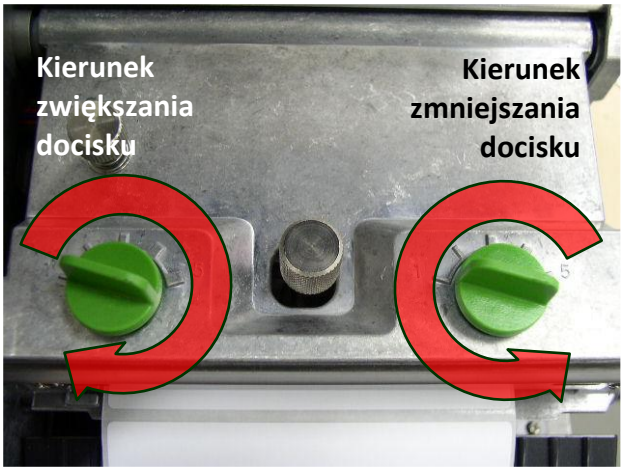
❷ Naciśnij na przycisk [PUSH] zwalniający blokadę papieru na szpuli.

❸ Usuń papierowy podkład.

5.5. Regulacja podzespołu głowicy termicznej.

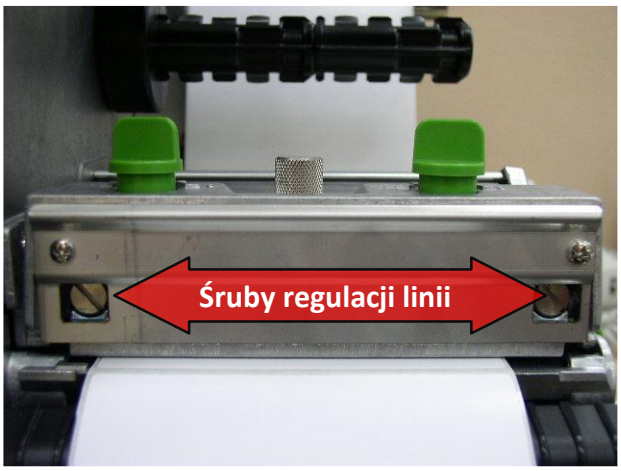
5.5.1. Regulacja docisku głowicy termicznej.

Do regulacji docisku głowicy termicznej służą dwie śruby zakończone plastikowymi pokrętłami umieszczonymi na podzespole głowicy termicznej.
Ze względu na fakt, że papier/etykiety bez względu na szerokość są zawsze prowadzone lewą stroną głowicy, a ich grubość jest różna, może zachodzić konieczność regulacji docisku głowicy by uzyskać zadowalający efekt druku.
Na przykład dla papieru/etykiet o szerokości około 10cm, oba pokrętła docisku powinny być ustawione na tym samym poziomie. Jeśli natomiast papier/etykiety mają szerokość około 5 cm, należy zwiększyć docisk lewej strony, zmniejszając jednocześnie docisk z prawej.



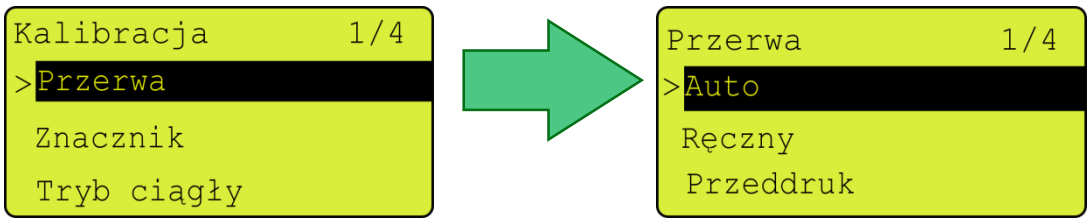
5.5.2. Regulacja pozycji głowicy termicznej.

Aby uzyskać dobrej jakości wydruk, głowica względem wałka podającego papier/etykiety musi być odpowiednio ustawiona. Do regulacji pozycji głowicy służą dwie śruby (patrz zdjęcie obok). Ustawienia te mogą być różne w zależności od grubości papieru/etykiety.
Domyślenie drukarka jest ustawiona dla standardowej grubości nośnika druku tj. 0,20 mm.
Słaba jakość wydruku przy stosowaniu papieru cieńszego niż 0,20 mm może być spowodowana brakiem optymalnej pozycji głowicy względem wałka podającego.
By w takim przypadku poprawić jakość wydruku należy zwiększyć docisk głowicy termicznej (*patrz 3.7.1*) lub obracając śruby regulacji linii przeciwnie do ruchu wskazówek zegara ustawić głowicę w kierunku wysuwu papieru.
Tylko dokładne ustawienie głowicy termicznej pozwoli na uzyskanie satysfakcjonującego wydruku



5.6. Kalibracja.

5.6.1. Kalibracja przerwy.

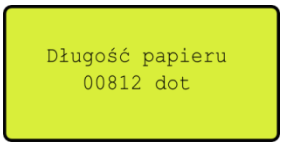
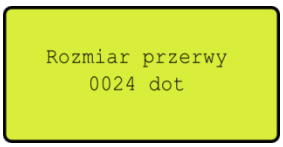
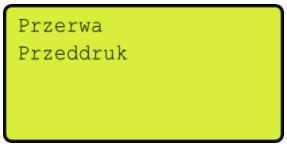


Wybierz [Przerwa] i naciśnij SELECT.
Korzystając z klawisza DOWN i UP wybierz metodę kalibracji przerwy.
Wybór potwierdź naciskając klawisz SELECT.
Aby anulować wybór i wrócić do poprzedniego menu naciśnij klawisz MENU.

PAMIĘTAJ!

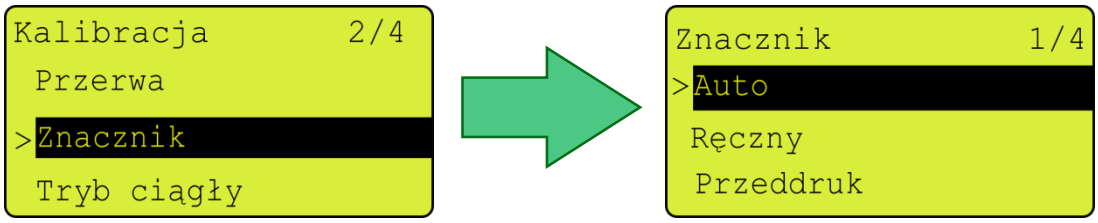
Jeśli dane o trybie druku zostaną wysłane do drukarki z poziomu programu lub sterownika, ustawienia dokonane na panelu sterującym zostaną nadpisane.

Tryb	Ekran	Opis kalibracji
Auto	Przerwa Auto	Po wyborze [Auto] pojawi się komunikat jak obok i drukarka w celu kalibracji wysunie 2-3 etykiety. Po prawidłowej kalibracji ekranu wróci do poprzedniego menu.
Ręczny	W przypadku gdy kalibracja w trybie[Auto] się nie powiodła, należy wykonać kalibrację w trybie ręcznym	
	Długość papieru 00812 dot	Naciśnij klawisz DOWN by wybrać pozycję której wartość chcesz ustawić i klawisz UP by zmienić jej wartość. Wartość można zmieniać w zakresie od „0” do „9” oraz dot/mm. Aby potwierdzić wybór naciśnij klawisz SELECT.
	Rozmiar przerwy 0024 dot	Naciśnij klawisz DOWN by wybrać pozycję której wartość chcesz ustawić i klawisz UP by zmienić jej wartość. Wartość można zmieniać w zakresie od „0” do „9” oraz dot/mm. Aby potwierdzić wybór naciśnij klawisz SELECT.
	Przerwa Skan podkładu Natężenie x Poziom odn. xxx	Otwórz mechanizm głowicy termicznej, ustaw papierowy podkład etykiety w szczelinie czujnika (patrz zdjęcie obok) i naciśnij klawisz SELECT by zapisać dane o podkładzie.
	Przerwa Skan papieru Natężenie x Poziom odn. xxx	Następnie ustaw w szczelinie czujnika etykietę wraz z podkładem (patrz zdjęcie obok) i naciśnij klawisz SELECT by zapisać dane o etykiecie z podkładem.
	Przerwa Wykonano Natężenie x Poziom odn. xxx	Po zakończonej kalibracji pojawi się komunikat jak obok i ekran wróci do poprzedniego menu

Tryb	Ekran	Opis kalibracji
Przeddruk	Funkcja pozwala na ustawienie długości papieru i przerwy przed wykonaniem kalibracji w trybie auto. Ustawienia te pozwalają na dokładniejszą kalibrację.	
		Po wyborze [Przeddruk] pojawi się komunikat jak obok. Naciśnij klawisz DOWN by wybrać pozyzję której wartość chcesz ustawić i klawisz UP by zmienić jej wartość. Wartość można zmieniać w zakresie od „0” do „9” oraz dot/mm. Aby potwierdzić wybór naciśnij klawisz SELECT.
		Naciśnij klawisz DOWN by wybrać pozyzję której wartość chcesz ustawić i klawisz UP by zmienić jej wartość. Wartość można zmieniać w zakresie od „0” do „9” oraz dot/mm. Aby potwierdzić wybór naciśnij klawisz SELECT.
		Drukarka automatycznie wysunie etykiety. Po zakończonej kalibracji czujnika pojawi się komunikat jak obok , następnie ekran wróci do poprzedniego menu.

5.6.2. Kalibracja znacznika.

Funkcja umożliwia kalibrację czujnika w przypadku korzystania z etykiet/papieru oddzielonych znacznikiem.

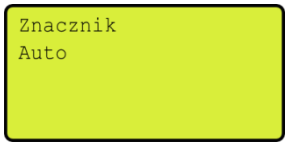
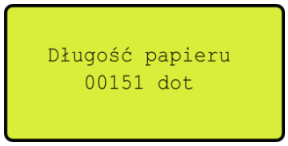
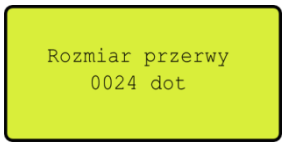


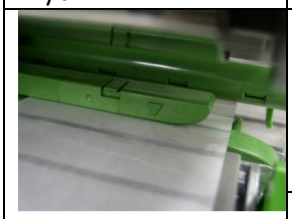
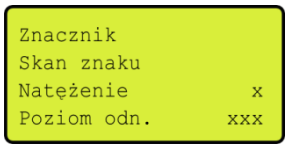
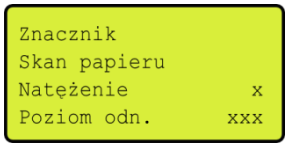
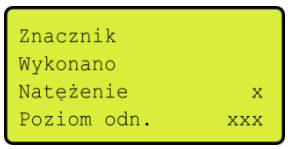
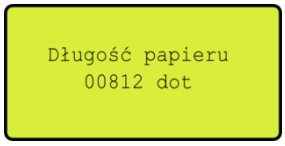
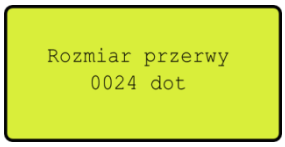
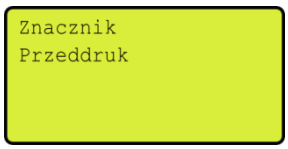
Wybierz [Znacznik] i naciśnij SELECT.

Korzystając z klawisza DOWN i UP wybierz metodę kalibracji przerwy.

Wybór potwierdź naciskając klawisz SELECT.

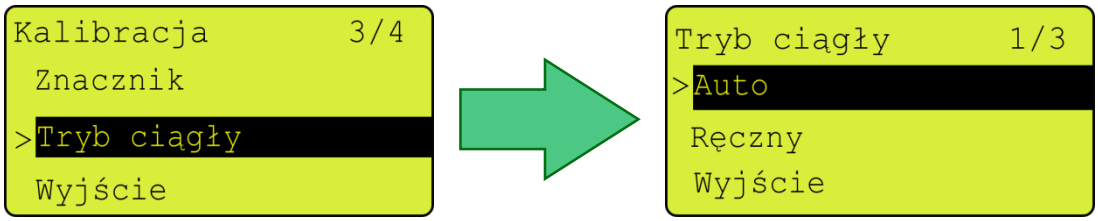
Aby anulować wybór i wrócić do poprzedniego menu naciśnij klawisz MENU.

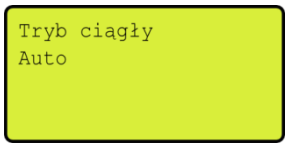
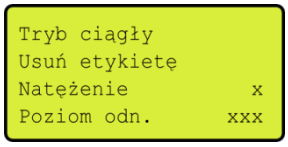
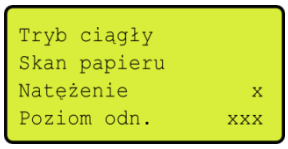
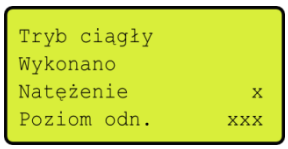
Tryb	Ekran	Opis kalibracji
Auto		Po wyborze [Auto] pojawi się komunikat jak obok i drukarka w celu kalibracji wysunie 2-3 etykiety. Po prawidłowej kalibracji ekranu wróci do poprzedniego menu.
Ręczny	W przypadku gdy kalibracja w trybie[Auto] się nie powiodła, należy wykonać kalibrację w trybie ręcznym	
		Naciśnij klawisz DOWN by wybrać pozyzję której wartość chcesz ustawić i klawisz UP by zmienić jej wartość. Wartość można zmieniać w zakresie od „0” do „9” oraz dot/mm. Aby potwierdzić wybór naciśnij klawisz SELECT.
		Naciśnij klawisz DOWN by wybrać pozyzję której wartość chcesz ustawić i klawisz UP by zmienić jej wartość. Wartość można zmieniać w zakresie od „0” do „9” oraz dot/mm. Aby potwierdzić wybór naciśnij klawisz SELECT.

<table>
<tr><th>Tryb</th><th>Ekran</th><th>Opis kalibracji</th></tr>
<tr><td rowspan="4"> 
 </td><td>  </td><td>Otwórz mechanizm głowicy termicznej, ustaw czarny znacznik w szczelinie czujnika (patrz zdjęcie obok) i naciśnij klawisz SELECT by zapisać dane o podkładzie.</td></tr>
<tr><td>  </td><td>Następnie ustaw w szczelinie czujnika papier bez znacznika (patrz zdjęcie obok) i naciśnij klawisz SELECT by zapisać dane o etykiecie z podkładem.</td></tr>
<tr><td colspan="2">PAMIĘTAJ!
Wartość poziomu odniesienia dla znacznika powinna być wyższa niż dla papieru (ponad 128). W przypadku gdy czujnik ma problemy z odczytem należy ręcznie ustawić wartość natężenia do żądanego poziomu korzystając z klawiszy DOWN i UP.</td></tr>
<tr><td>  </td><td>Po zakończonej kalibracji pojawi się komunikat jak obok i ekran wróci do poprzedniego menu.</td></tr>
<tr><td>Przeddruk</td><td colspan="2">Funkcja pozwala na ustawienie długości papieru i przerwy przed wykonaniem kalibracji w trybie auto. Ustawienia te pozwalają na dokładniejszą kalibrację.</td></tr>
<tr><td rowspan="3"></td><td>  </td><td>Po wyborze [Przeddruk] pojawi się komunikat jak obok.
Naciśnij klawisz DOWN by wybrać pozycję której wartość chcesz ustawić i klawisz UP by zmienić jej wartość. Wartość można zmieniać w zakresie od „0” do „9” oraz dot/mm. Aby potwierdzić wybór naciśnij klawisz SELECT.</td></tr>
<tr><td>  </td><td>Naciśnij klawisz DOWN by wybrać pozycję której wartość chcesz ustawić i klawisz UP by zmienić jej wartość. Wartość można zmieniać w zakresie od „0” do „9” oraz dot/mm. Aby potwierdzić wybór naciśnij klawisz SELECT.</td></tr>
<tr><td>  </td><td>Drukarka automatycznie wysunie etykiety. Po zakończonej kalibracji czujnika pojawi się komunikat jak obok , następnie ekran wróci do poprzedniego menu.</td></tr>
</table>

5.6.3. Kalibracja – tryb ciągły.

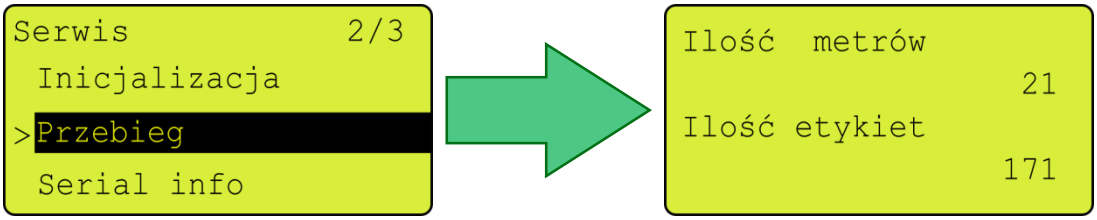
Funkcja umożliwia kalibrację czujnika w przypadku korzystania z etykiet/papieru w formie ciągłej.



<table>
<tr><th>Tryb</th><th>Ekran</th><th>Opis kalibracji</th></tr>
<tr><td>Auto</td><td> 
</td><td>Po wyborze [Auto] pojawi się komunikat jak obok i drukarka w celu kalibracji wysunie 2-3 etykiety. Po prawidłowej kalibracji ekranu wróci do poprzedniego menu.</td></tr>
<tr><td rowspan="4">Ręczny</td><td colspan="2">W przypadku gdy kalibracja w trybie[Auto] się nie powiodła, należy wykonać kalibrację w trybie ręcznym</td></tr>
<tr><td> 
</td><td>Naciśnij klawisz DOWN by wybrać pozycję której wartość chcesz ustawić i klawisz UP by zmienić jej wartość. Wartość można zmieniać w zakresie od „0” do „9” oraz dot/mm. Aby potwierdzić wybór naciśnij klawisz SELECT.</td></tr>
<tr><td> 
</td><td>Naciśnij klawisz DOWN by wybrać pozycję której wartość chcesz ustawić i klawisz UP by zmienić jej wartość. Wartość można zmieniać w zakresie od „0” do „9” oraz dot/mm. Aby potwierdzić wybór naciśnij klawisz SELECT.</td></tr>
<tr><td> 
</td><td>Otwórz mechanizm głowicy termicznej, ustaw papierowy podkład etykiety w szczelinie czujnika (patrz zdjęcie obok) i naciśnij klawisz SELECT by zapisać dane o podkładzie.</td></tr>
</table>

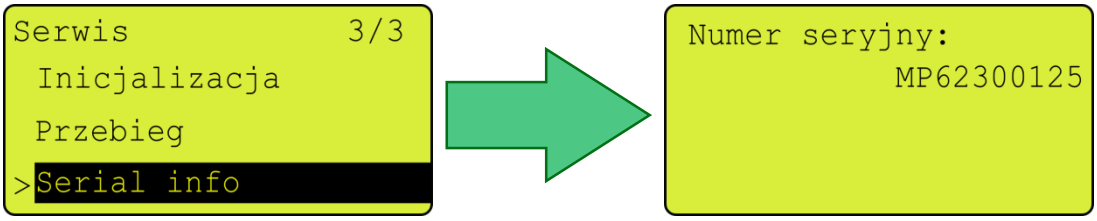
5.7. Informacja o przebiegu – ilości wydrukowanych etykiet.

Funkcja pozwala na podgląd informacji o całkowitej długości i ilości wydrukowanych etykiet/papieru.



5.8. Informacja o numerze seryjnym.

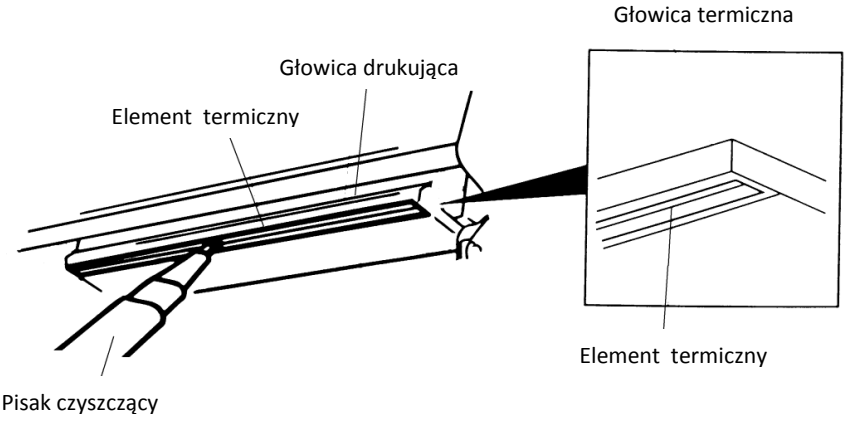
Funkcja pozwala na podgląd informacji o numerze seryjnym.



5.9. Codzienne czynności obsługowe.

Poniżej opisane są podstawowe czynności obsługowe i czyszczące.
Do czyszczenia drukarki należy używać następujących środków:

- Pisak do czyszczenia głowic termicznych lub wacik
- Delikatna tkanina
- Szczotka ssąco zdmuchująca
- 100% etanol

Części drukarki	Metoda	Częstotliwość działań obsługowych
Głowica termiczna	• Przed przystąpieniem do czyszczenia głowicy termicznej należy bezwzględnie wyłączyć zasilanie drukarki. • Po wyłączeniu zasilania należy odczekać kilka minut by głowica termiczna się schłodziła • Do czyszczenia głowicy należy stosować tylko rekomendowane przez producenta środki (pisak czyszczący, wacik nasączony 100% etanolem)	Głowicę należy czyścić każdorazowo przed założeniem nowej rolki etykiet.
		
Wałek podający	• Wyłącz zasilanie drukarki. • Wyczyść wałek zwilżoną etanolem tkaniną lub wacikiem.	Wałek należy czyścić każdorazowo przed zmianą rolki etykiet na nową.
Dyspenser, nóż	Tkanina zwilżona etanolem.	W razie potrzeby
Czujnik	Sprężone powietrze lub odkurzacz	Raz na miesiąc
Obudowa	Wilgotna (zwilżona wodą) tkanina	W razie potrzeby
Wnętrze	Szczotka lub odkurzacz	W razie potrzeby

PAMIĘTAJ!

- Nie należy dotykać powierzchni głowicy dłonią. Po ewentualnym dotknięciu należy ostrożnie wyczyścić powierzchnię głowicy używając 100% etanolu.
- Do czyszczenia głowicy używać tylko i wyłącznie 100% etanolu. Stosowanie innych środków np. spirytusu medycznego, może uszkodzić głowicę.
- Regularne czyszczenie podzespołu głowicy termicznej i czujnika (co zmianę etykiet) wydłuża jej żywotność.

Szczegółowe informacje dotyczące drukarki znajdziesz w pełnej wersji instrukcji obsługi drukarki TTP246Mpro.

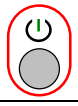
6. OBSŁUGA WAGI.

6.1. Opis konsoli.

Waga składa się z dwóch elementów z platformy ważącej oraz z tzw. miernika czyli konsoli ważącej. W opisywanym zestawie zastosowano konsolę DI166 japońskiej firmy DIGI Teraoka Seiko. Konsola DI166 jest zamontowana na tylnej ścianie zestawu, zaś platforma w zależności od typu i specyfiki pracy, może być ustawiona obok zestawu lub na specjalnym stojaku.

Zdjęcie powyżej przedstawia front konsoli DI166.

6.1.1. Opis klawiatury.

Funkcja	Klawisz	Funkcjonalność
WŁ / WYŁ		Włączanie lub wyłączanie konsoli wagi.
Rezero		Zerowanie wskazań masy.
Tara		Wprowadzanie lub kasowania tary
Tara cyfrowa		Wprowadzanie wartości tary cyfrowej w trybie ważenia lub ruch kursora w lewo dla wprowadzania danych.
Jednostka masy		Przełączanie jednostki **kg** (kilogram) na **lb** (funt) lub zmiana wartości **1↔0** dla wprowadzanych danych.

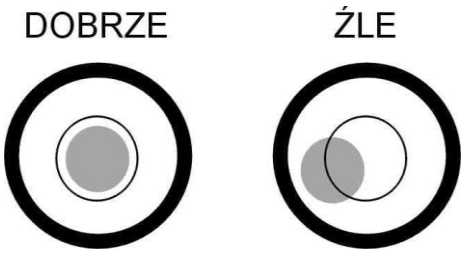
6.1.2. Opis wyświetlacza.

Waga posiada 6 wyświetlaczy numerycznych LCD dla wskazań masy.
Tabela poniżej opisuje znaczenie wskaźników umieszczonych na wyświetlaczu.

Opis / Symbol		**Znaczenie wskaźnika ▼ nad symbolem**
Re-zero	→0←	Stabilność wskazań pomiaru „zera”
Netto	NET	Wprowadzona tara opakowania/tacki
Pomiar	~	Stabilny pomiar
Akumulator		Niski poziom napięcia baterii
Akumulator		Status ładowania akumulatora
Symbol		**Znaczenie symbolu**
Jednostka masy	kg lb	Zaświecony kg, gdy jednostką masy jest kilogram. Zaświecony lb, gdy jednostką masy jest funt.
Set Point	HIGH	Zaświecony, gdy ważona masa jest wyższa niż SetPoint2
Set Point	OK	Zaświecony, gdy ważona masa jest pomiędzy SetPoint1 i SetPoint2
Set Point	LOW	Zaświecony, gdy ważona masa jest poniżej SetPoint1 oraz wyższa niż 1d (wartość jednej działki).

6.1.3. Włączenie i wyłączenie wagi.

Przed włączeniem należy sprawdź czy platforma wagi jest poprawnie ustawiona. Do kontroli służy wskaźnik poziomu (patrz rysunki obok)



Waga jest zasilana prądem zmiennym o napięciu 230V (lub opcjonalnie prądem stałym 6V z zainstalowanego akumulatora).

Po podłączeniu wtyku do gniazda zasilającego i po naciśnięciu klawisza WŁ/WYŁ konsola wyświetli następujące informacje (patrz poniżej). Dodatkowo podczas testu zostają sprawdzone podzespoły i ich gotowość do działania.

Stan wyświetlacza po włączeniu konsoli : wersja programu

test wyświetlacza

gotowość do ważenia

Jeśli wynik testu jest pozytywny wyświetlacz powinien wskazywać wartość zerową (kg).
Ilość miejsc po przecinku jest zależna od ustawionego zakresu ważenia.

PAMIĘTAJ!!!

Podczas włączania konsoli, szalka platformy ważącej powinna być pusta.
W przeciwnym przypadku waga nie przejdzie pozytywnie testu, a na wyświetlaczu pojawi się komunikat o błędzie: oF

6.2. Legalizacja wagi.

Wagi oparte na konsoli DI166/DI166SS jest poddana ocenie zgodności opisanej w rozporządzeniu Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 11 grudnia 2003 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla wag nieautomatycznych podlegających ocenie zgodności (Dz. U. z 2004 r. Nr 4, poz. 23), które wdraża dyrektywę 90/384/EWG.
Na tabliczce znamionowej oraz elementach urządzenia znajdują się:
- znak CE,
- dwie ostatnie cyfry roku i numer jednostki notyfikowanej, która dokonała legalizacji WE lub dwie ostatnie cyfry roku i numer jednostki notyfikowanej, która sprawuje nadzór nad systemem jakości producenta,
- zielona, kwadratowa nalepka z nadrukowaną dużą, czarną literą „M”,
- plomba zabezpieczająca dostęp do elementów adjustacji.

UWAGA!!!

Waga podlega legalizacji ponownej zgodnie z obowiązującymi przepisami.
Okres ważności określają aktualne przepisy.
Obowiązek przestrzegania terminów legalizacji ponownej spoczywa na użytkowniku.

6.3. Specyfikacje i inne szczegółowe informacje.

Szczegółowy opis specyfikacji użytkownika znajduje się w pełnej wersji instrukcji obsługi. Aby otrzymać pełną wersję instrukcji obsługi do DI-166 zwróć się do swojego opiekuna handlowego.

7. KONSOLA PC.

7.1. Ekran dotykowy – obsługa codzienna.

Jednym z elementów składowych zestawu YPS jest panel PC wyposażony w ekran dotykowy. Ze względu na charakter pracy, specyfikę miejsc instalacji zestawu oraz na technologię w jakiej został wykonany ekran dotykowy, należy zwrócić szczególną uwagę na jego użytkownie.

Dla poprawnej i bezawaryjnej pracy konsoli PC niezbędne jest by jej powierzchnia była wolna od zanieczyszczeń.

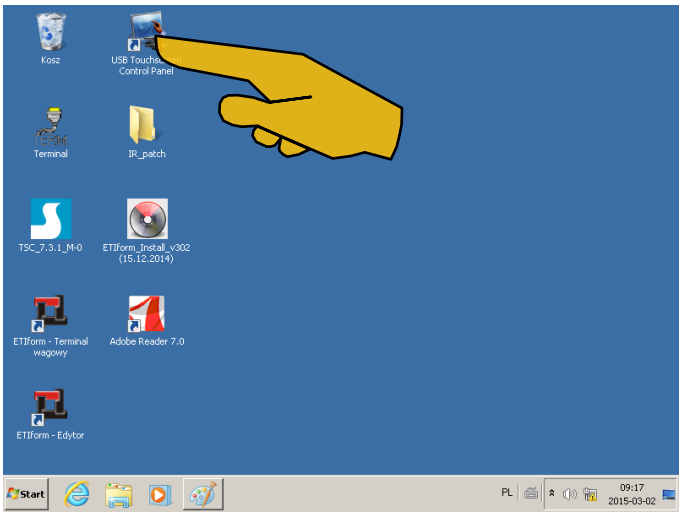
PAMIĘTAJ!!!

Ekran dotykowy należy przecierać zwilżoną, miękką tkaniną.
Do czyszczenia NIE NALEŻY stosować agresywnych detergentów, rozpuszczalników i ich pochodnych, oraz ostrych narzędzi takich jak wkrętaki, noże, skrobaki itp.

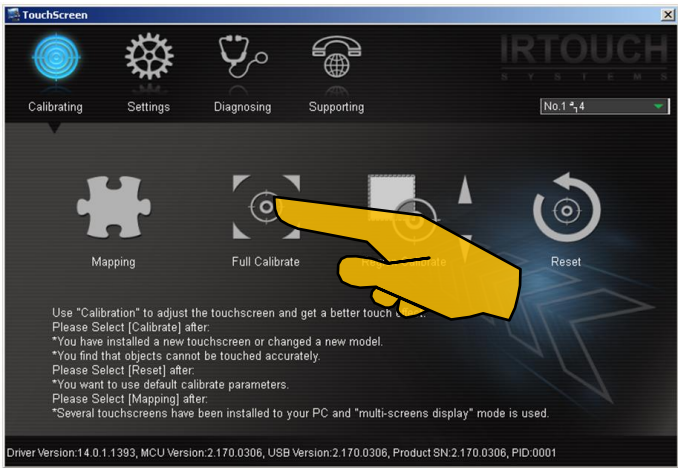
7.2. Ekran dotykowy – kalibracja.

W przypadku gdy podczas pracy na konsoli operator stwierdzi nieprawidłowości polegające na błędnym odczycie przez komputer miejsca (punktu) dotyku zaleca się sprawdzenie czystości powierzchni ekranu. Gdy jednak mimo przetarcia ekranu i jego krawędzi sytuacja nie ulega poprawie należy przeprowadzić kalibrację ekranu.

❶ Aby skalibrować ekran dotykowy należy uruchomić program do kalibracji którego ikona (skrót) znajduje się na pulpicie. Pojawi się okno programu narzędziowego.



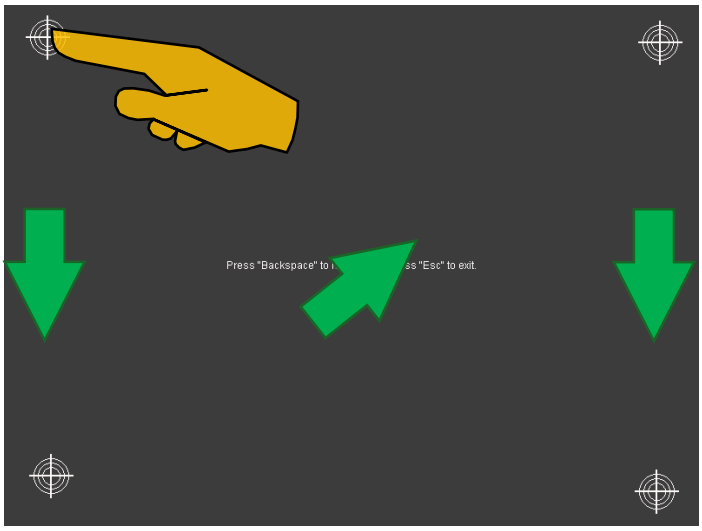
❷ Dotknij PEŁNA KALIBRACJA *(Full Calibrating)*



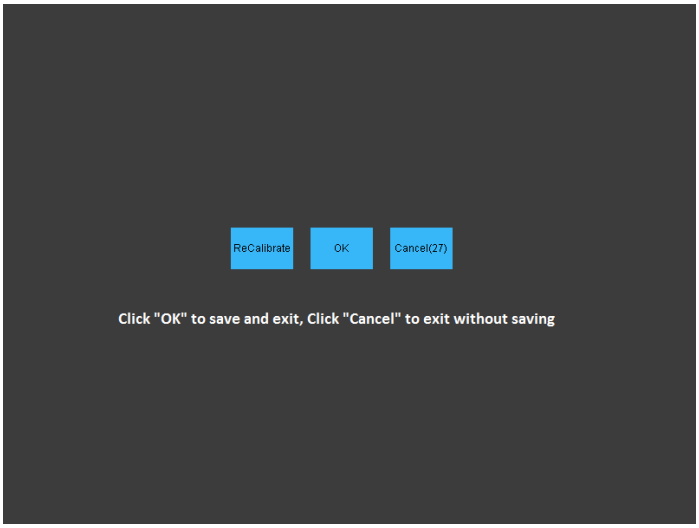
PAMIĘTAJ !!!

Opcję MAPOWANIE *(Mapping)* należy wybrać w przypadku korzystania z kilku ekranów dotykowych przy wybranym statusie „multiscreen”
Opcję PEŁNEJ KALIBRACJI *(Full Calibrating)* należy wybrać w przypadku:
- po zainstalowaniu lub zmianie ekranu dotykowego na nowy.
-gdy stwierdzisz błędny odczyt pozycji dotyku ekranu.
Opcję KALIBRACJI CZĘŚCIOWEJ *(Region Calibrate) należy wybrać* gdy zachodzi potrzeba kalibracji tylko części ekranu.
Opcję RESET wybieramy w przypadku powrotu do domyślnych ustawień kalibracji.

❶ Dotknij i przytrzymaj wskazane jeden po drugim cztery punkty w narożnikach ekranu.
Punkty kalibracyjne pojawiają się w następującej kolejności: prawy-górny → prawy dolny → lewy-górny → lewy dolny.
Punkt kalibracyjny należy przytrzymać przez około 5 sekund



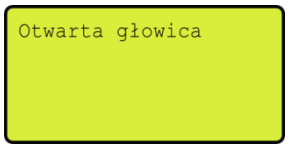
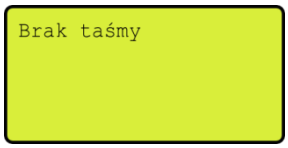
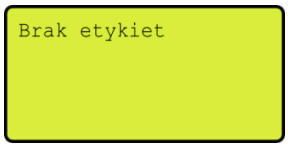
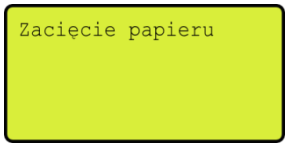
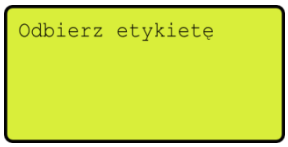
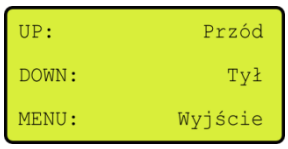
❷ Aby zakończyć kalibrację dotknij [OK]
Aby powtórzyć dotknij [Reclaibrate].
Aby anulować dotknij [Cancel]



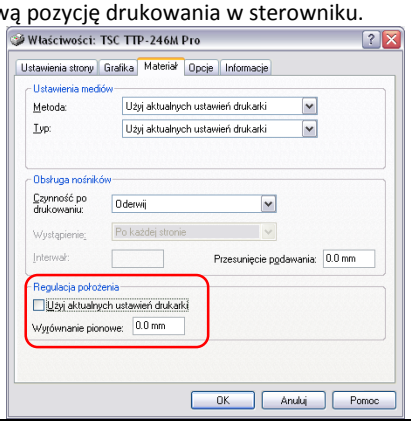
8. KOMUNIKATY O BŁĘDACH.

8.1. Opis błędów drukarki.

Tabela poniżej zawiera wykaz najczęściej występujących błędów występujących przy obsłudze drukarki. W przypadku gdy zawarte sugestie dotyczące danego błędu nie przyniosą efektu należy skontaktować się z serwisem wskazanym przez sprzedawcę urządzenia.

Problem	Możliwa przyczyna	Metoda usunięcia problemu
Wskaźnik LED zasilania nie świeci się	• Niepoprawnie osadzona lub wysunięta wtyczka kabla zasilającego.	• Sprawdź i poprawnie włóż wtyk zasilający do gniazda drukarki. • Włącz zasilanie drukarki
	• Otwarty zespół głowicy termicznej.	• Zamknij zespół głowicy termicznej
	• Skończyła się taśma barwiąca. • Błędnie założona taśma barwiąca.	• Załóż nowa taśmę barwiącą. • Sprawdź poprawność założenia taśmy barwiącej.
	• Koniec etykiet. • Błędnie założone etykiety. • Nieskalibrowany czujnik przerwy/znacznika.	• Załóż nową rolkę etykiet • Sprawdź poprawność założenia rolki etykiet • Wykonaj kalibrację czujnika przerwy/znacznika.
	• Źle ustawiony czujnik przerwy/znacznika. • Upewnij się czy etykieta jest dobrze ustawiona. • Zablokowany tor przesuwu etykiety.	• Wykonaj kalibrację czujnika przerwy/znacznika. • Ustaw poprawny rozmiar etykiety.
	• Odblokowana funkcja ODKLEJANIA.	• W przypadku zainstalowanego modułu z czujnikiem PEEL OFF usuń etykietę. • W przypadku braku modułu czujnika PEEL OFF zainstaluj go wyłączając uprzednio zasilanie. • Sprawdź poprawność osadzenia wtyczki czujnika
	• Zablokowany obcinak. • Brak zainstalowanego obcinaka. • Uszkodzony sterownik obcinaka.	• W przypadku drukarki z modułem obcinającym naciśnij UP lub DOWN w celu obrócenia noża w dół lub w górę, by nóż się ustawił w poprawnej pozycji. • Usuń etykietę. • Upewnij się ze grubość etykiety jest mniejsza od 200g/m2 dla normalnego modułu obcinającego i mniejsza od 300g/m2 dla modułu wzmocnionego. • Wymień sterownik modułu obcinającego.
Nie drukuje	• Niepoprawnie wpięta wtyczka kabla RS, USB lub LPT. • W przypadku korzystania z portu szeregowego błędnie wykonany kabel połączeniowy.	• Sprawdź połączenie kabla z interfejsem. • Jeśli korzystasz z portu szeregowego: -sprawdź poprawność wykonania kabla (pin to pin) -Sprawdź parametry portu • Jeśli korzystasz z portu LAN: -Sprawdź czy dioda LED gniazda RJ45świeci na zielono -Sprawdź czy dioda pomarańczowa mruga -Sprawdź czy drukarka ma nadany adres IP (DHCP) -Sprawdź czy drukarka ma poprawny adres statyczny -Odczekaj kilka sekund by drukarka spróbowała nawiązać komunikację i sprawdź ponownie ustawienia adresu IP. • Zmień kabel na nowy.

		• Taśma barwiąca i papier nie są kompatybilne. • Sprawdź poprawność założenia taśmy (strona). • Załóż ponownie taśmę barwiącą. • Wyczyść głowicę termiczną. • Nieprawidłowe ustawienia intensywności druku. • Niepoprawnie wpięta wtyczka do głowicy termicznej, wyłącz zasilanie drukarki i wepnij poprawnie wtyczkę. • Sprawdź czy wtyczka sterownika silnika jest poprawnie wpięta. • Sprawdź czy aplikacja z której korzystasz ma ustawioną komendę PRINT na końcu pliku i CRLF na końcu każdej linii komend.
Przepełniona pamięć (FLASH/DRAM)	• Brak wolnej pamięci.	• Usuń niepotrzebne pliki. • Maksymalna ilość plików w pamięci DRAM to 50 dla drukarek TTP-246MPro, TTP-344MPro i 256 plików dla TTP-2410Mi TTP-346M. • Maksymalna przestrzeń adresowalna pamięci DRAM to 256KB dla TTP246MPro i TTP-344MPro i 2048KB dla TTP-2410M i TTP-346M. • Maksymalna ilość plików w pamięci FLASH to 256. • Maksymalna przestrzeń adresowalna pamięci FLASH to 2560KB dla TTP-246MPro i TTP-344MPro i 6656KB dla TTP2410M i TTP-346M.
Brak dostępu do karty SD	• Uszkodzona karta pamięci SD • Karta SD niepoprawnie osadzona w slocie • Używana karta nie jest autoryzowana przez producenta	• Użyj innej karty pamięci. • Włóż ponownie kartę do slotu. • Sprawdź specyfikacje rekomendowanych przez producenta kart pamięci *(patrz tabela rozdz.3.3.)*
Problemy z klawiaturą	• Zasilanie drukarki zostało wyłączone przed podłączeniem klawiatury. • Uszkodzona klawiatura • Niepoprawnie osadzony wtyk klawiatury w gnieździe PS/2. • Brak pliku BAS w drukarce.	• Przed włączeniem zasilania drukarki podłącz klawiaturę. • Włóż ponownie wtyk klawiatury do portu PS/2 • Upewnij się że korzystasz z dobrej klawiatury. • Sprawdź czy w drukarce znajduje się plik BAS.
Słaba jakość wydruku	• Niepoprawnie założona taśma barwiąca lub papier. • Zabrudzona głowica termiczna. • Błędnie ustawiona intensywność druku. • Uszkodzona głowica termiczna. • Niekompatybilna taśma barwiąca i papier. • Błędnie ustawiony docisk głowicy termicznej.	• Załóż poprawnie taśmę i papier. • Wyczyść głowice termiczną. • Wyczyść wałek podający. • Wykonaj korektę ustawień intensywności i prędkości drukowania. • Uruchom wydruk testowy i sprawdź poprawność wydruku. • Zmień taśmę i/lub papier na prawidłowe. • Ustaw poprawny docisk głowicy termicznej. -Jeśli lewa strona wydruku jest zbyt jasna, należy zwiększyć docisk lewej strony dokręcając śrubę dociskową. Jeśli śruba ustawiona jest już w pozycji 5, a wydruk wciąż jest słaby i zbyt jasny ustaw śrubę dociskową w pozycji 1 i zmień położenie głowicy regulując mechanizm w osi Z. -Jeśli prawa strona wydruku jest zbyt jasna dokręć prawą śrubę dociskową. • W przypadku stosowanie papieru/etykiet o grubości większej niż 0,22mm jakość wydruku może okazać się niezadowalająca, należy wtedy skorygować linię drukowania regulując śruby w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara. • Dźwignia blokady mechanizmu głowicy jest niepoprawnie zamknięta.
Panel LCD jest ciemny, klawisze funkcyjne nie działają	• Brak kontaktu pomiędzy płytą główna, a panelem LCD	• Sprawdź połączenie (kabel, wtyczki) pomiędzy płytą główna, a panelem LCD

Panel LCD jest ciemny, diody LED świecą	• Niepoprawna inicjalizacja drukarki	• Wyłącz i włącz ponownie zasilanie drukarki. • Zainicjuj drukarkę.
Panel LCD jest ciemny, diody LED świecą, wysuw etykiety	• Luźna wtyczka panelu LCD	• Wtyczka panelu LCD jest obrócona do góry nogami.
Czujnik encodera taśmy barwiącej nie działa	• Luźny czujnik taśmy barwiącej	• Zamocuj poprawnie czujnik.
Czujnik końca taśmy barwiącej nie działa	• Luźna wtyczka • „Okno czujnika" jest zabrudzone	• Sprawdź wtyczkę. • Wyczyść czujnik .
Nie działa czujnik PEEL	• Niepoprawna pozycja czujnika PEEL • Luźna wtyczka czujnika	• Upewnij się, że papier/etykiety przechodzą przez szczelinę czujnika. • Sprawdź poprawność osadzenia wtyczki
Nie działa moduł obcinający	• Luźna wtyczka	• Sprawdź poprawność osadzenia wtyczki.
Nieliniowy wysuw etykiety	• Niepoprawnie ustawiony ogranicznik toru prowadzenia papieru/etykiet	• Sprawdź poprawność ustawienia ogranicznika prowadzenia papieru/etykiet.
Pomijanie etykiet podczas wydruku	• Błędnie ustawione parametry etykiety • Błędnie ustawiona czułość czujnika • Zabrudzony czujnik obecności papieru/etykiet	• Sprawdź poprawność ustawień etykiety • Wykonaj kalibrację czujnika w trybie Auto lub Manual • Usuń zanieczyszczenia z czujnika przerwy/znacznika.
Niepoprawna pozycja druku małych etykiet	• Błędnie ustawiona czułość czujnika obecności papieru/etykiet • Nieodpowiedni rozmiar etykiet • Błędny parametr „Przesuniecie Y" • Błędne ustawiona pionowa pozycja druku w sterowniku	• Wykonaj ponowną kalibracje czujnika papieru/etykiet • Ustaw poprawny rozmiar etykiety • Naciśnij [MENU]➔[SELECT] x3➔[DOWN]x6 ➔[SELECT] i skoryguj parametr „Przesunięcie Y" • Jeśli korzystasz z programu Bar Tender ustaw pionową pozycję drukowania w sterowniku. 
Zła pozycja druku – lewa strona	• Nieodpowiedni rozmiar etykiety • Błędnie ustawiony parametr „Przesuniecie X"	• Ustaw poprawny rozmiar etykiety • Naciśnij [MENU]➔[SELECT] x3➔[DOWN]x6 ➔[SELECT] i skoryguj parametr „Przesunięcie X"
Brak wydruku z lewej lub prawej strony etykiety	• Błędnie ustawiony rozmiar etykiety	• Ustaw poprawny rozmiar etykiety
Źle ustawiony czas w drukarce	• Słaba bateria	• Wymień baterię
Problemy z płytą multi-interfejs	• Błędy podczas instalacji	• Sprawdź czy płyta jest osadzona w odpowiednim gnieździe
Dioda Power i dioda Error szybko pulsuje	• Za szybka sekwencja wyłączenia I ponownego włączenia	• Wyłącz drukarkę, odczekaj aż zgasną diody LED, a następnie włącz ponownie zasilanie drukarki.
Marszczenie się papieru/etykiet.	• Ustawiony zbyt duży docisk głowicy • Źle założona taśma barwiąca • Źle założony papier/etykiety • Błędnie ustawiona intensywność druku • Problemy z wysuwem papieru/etykiet	• Ustaw odpowiednią intensywność druku • Upewnij się, że ogranicznik toru prowadzenia papieru/etykiet jest poprawnie ustawiony
Drukuje się tylko szara linia na białej etykiecie	• Zabrudzona głowica termiczna • Zabrudzony wałek podający	• Wyczyść powierzchnię szklana głowicy termicznej • Wyczyść wałek podający
Nieregularny wydruk	• Drukarka w trybie DUMP • Błędne ustawienia portu RS-232	• Wyłącz drukarkę by pominąć tryb DUMP • Ustaw ponownie parametry portu RS-232

8.2. Opis błędów wagi.

PAMIĘTAJ!!!

Opis dotyczy stanów wagi sygnalizowanych na wyświetlaczu konsoli DI-166

Stan wyświetlacza	Przyczyna błędu	Metoda rozwiązania
oF	Jeżeli na szalce znajduje się obciążenie przekraczające o 9 działek masę dopuszczalną lub podczas załączania wagi szalka jest obciążona.	Usunąć obciążenie z szalki
UF	Jeżeli wskazanie masy przekroczy wskazanie minimalne.	REZERO lub jeszcze raz WŁ/WYŁ
888888	Punkt zera jest poza zakresem	Wymagana kalibracja wagi.

W przypadku, gdy wskazane powyżej metody rozwiązania problemu okażą się nieskuteczne, skontaktuj się z najbliższym punktem serwisowym.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Yakudo Plus sp. z o.o.
Ul. Nad Jeziorem 85, 43-100 Tychy

Oświadcza, że wyrób:

Typ:	Panel PC
Nazwa modelu:	YPS AMG12IR,

Spełnia wymogi następujących norm:

EN 55022:2010
EN 55024:2010
EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009
EN 61000-3-3:2008
EN 60950-1:2006+A11:2009+A1:2010+A12:2011

oraz spełnia wymogi zasadnicze następujących dyrektyw:

-2004/108/EC	Dyrektywa 2004/108/WE PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY z dnia 15 grudnia 2004 r. w sprawie zbliżenia ustawodawstw Państw Członkowskich odnosząca się do kompatybilności elektromagnetycznej oraz uchylająca dyrektywę 89/336/EWG
-2006/95/EC	Dyrektywa 2006/95/WE PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY z dnia 12 grudnia 2006 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw Państw Członkowskich odnosząca się do sprzętu elektrycznego przewidzianego do stosowania w określonych granicach napięcia.

Niniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do znakowania wyrobu znakiem CE

Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do urządzenia w stanie, w jakim zostało wprowadzone do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych zmian.

Tychy dnia, 2014.12.02

Wiceprezes
WICEPREZES
Mariusz JAMRO